

Трудовой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

СУББОТА

9

АВГУСТА
1947 года

№ 49 (274)

Выходит
по вторникам, чет-
вергам и субботам

СССР как государство был бы немыслим без первоклассного железнодорожного транспорта, связывающего в единое целое его многочисленные области и районы. В этом великое государственное значение железнодорожного транспорта в СССР".

И. СТАЛИН.

ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА

Всесоюзный День железнодорожника — ежегодный праздник работников железнодорожного транспорта. Праздник установлен в ознаменование приема железнодорожников в Кремле товарищем Сталиным, руководителями партии и правительства 30 июля 1935 года. На этом приеме товарищ Сталин выступил с исторической речью, в которой определил роль и задачи советского железнодорожного транспорта и дал железнодорожникам важнейшие указания об обеспечении четкой работы транспорта.

В День своего праздника железнодорожники подводят итоги работы, проверяют выполнение сталинских указаний и намечают дальнейший путь борьбы за подьем железнодорожного транспорта. Пятилетним планом перед работниками железнодорожного транспорта поставлены ответственные задачи. Необходимо обеспечить восстановление и подьем железнодорожного транспорта в таком объеме, чтобы к 1950 г. — последнем году второй сталинской пятилетки — железные дороги могли довести среднесуточную погрузку до 115 тысяч вагонов. С каждым годом страна предъявляет все большие требования к транспорту. Это понятно. Ведь народное хозяйство СССР растет с каждым днем. Все шире становится размах строительных работ. Быстро растет продукция промышленных предприятий. Стало быть, растет потребность в грузовых перевозках. Железнодорожники неплохо справились с задачами первого года пятилетки, успешно выполнив в 1946 году годовой план перевозок. Для этого пришлось провести огромную работу по восстановлению разрушенного во время войны железнодорожного хозяйства и усилению мощностей действующих железнодорожных направлений.

Значительных успехов добились железнодорожники в первом полугодии 1947 года — второго года новой пятилетки. В первой половине 1947 года железные дороги перевезли на 400 тысяч вагонов больше, чем за тот же период 1946 года. Выполнен план среднесуточной погрузки во втором квартале этого года. За полтора года новой пятилетки протяженность железных дорог увеличилась более чем на тысячу километров. Восстановлены вторые пути на таких важных направлени-

ях, как Москва — Ленинград, Москва — Курск — Харьков, Харьков — Донбасс и некоторые другие. Отстроено более тысячи разрушенных мостов, в том числе немало крупных — через Днепр, Дон, Свирь, Неман, Северный Донец.

Проделано много, но впереди — огромная работа по дальнейшему подьему железнодорожного транспорта. Надо ликвидировать отставание отдельных дорог и предприятий транспорта. Предстоит перевозка сельскохозяйственной продукции нового урожая. Долг железнодорожников — обеспечить быстрое продвижение зерна и других сельскохозяйственных грузов к местам назначения, не допуская при этом никаких потерь. Надо своевременно подготовить транспорт к трудным условиям зимних перевозок и помочь промышленности обеспечить к зиме запасы топлива и сырья.

Железнодорожники должны помнить о своих обязательствах в социалистическом соревновании в честь 30-й годовщины Великого Октября. Многие предприятия на транспорте и ряд дорог в результате соревнования добились серьезных производственных успехов. Октябрьская дорога, например, уже погрузила сверх плана 37 тысяч вагонов. Ряды стахановцев транспорта растут. В ходе соревнования выдвинулись талантливые организаторы производства, смелые рационализаторы, добившиеся выдающихся производственных рекордов. В их числе боготольский машинист т. Юшко, добившийся высокого пробега локомотива, знатный каменщик Иван Рахманин, выполняющий более 6 норм, и тысячи других мастеров высокопроизводительного труда.

Чтобы успешно выполнить свои социалистические обязательства перед страной, перед товарищем Сталиным, железнодорожники должны вовлечь всех рабочих в социалистическое соревнование, широко распространить опыт передовиков.

Советский народ уверен, что славная армия железнодорожников, показавшая образцы самоотверженного труда в годы Великой Отечественной войны и в первом году послевоенной пятилетки, под руководством большевистской партии успешно выполнит и перевыполнит план второго года пятилетки.

Новый завод в Рубцовске

На Алтае создается новая крупная база ремонта сельскохозяйственных машин. В городе Рубцовске будет построен завод по ремонту моторов и электрооборудования

для автомашин, комбайнов и тракторов.

Дирекцией нового завода получена генеральная смета строительства. Началась подготовка к сооружению завода.

ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКА ЛОКОМОТИВОВ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА



Пополнить парк подвижного состава 6165 магистральными паровозами, 555 магистральными электровозами, 865 магистральными тепловозами, 472,5 тыс. грузовых вагонов (в двухосном исчислении).

(Из Закона о новом пятилетнем плане).

Рисунок Б. Уханова

Прессклише ТАСС.

Директору завода т. РУБАНОВУ

Секретарю парткома т. СИВАКУ

Председателю завкома профсоюза т. ЗИНЧЕНКО.

Президиум ЦК Союза сельхозмашиностроения поздравляет Вас и весь коллектив с производственными успехами, достигнутыми в июне, и с получением первой премии во Всесоюзном соревновании. Желаю дальнейших успехов в работе.

Секретарь ЦК Союза сельхозмашиностроения ЖИЛЬЦОВ.

В ЧЕСТЬ ДНЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА

Готовясь к встрече Дня железнодорожника, коллектив транспортного цеха завода работает, не покладая рук. Июльская программа погрузо-разгрузочных работ выполнена на 117,9 процента.

Особенно отличились машинисты тт. Ложников, Ходасевич, Крысин, Хоменко и старший машинист, ныне пенсионер коммунист т. Данец, выполнявшие месячную норму на 200 — 300 процентов.

По подгоне месячных норм выработали бригады крановщиков, возглавляемые тт. Сочневым и Заудом. Они своей стахановской работой обеспечили бесперебойную работу тепловых электростанций.

В соревновании среди грузчиков первенство завоевали

бригады, руководимые тт. Терещенко и Неешко.

Стахановцы тт. Федорченко и Кравченко представлены к присвоению звания „Лучший грузчик“.

Включаясь в соревнование в честь Дня железнодорожника, коллектив паровозного депо обаялся смонтировать сложный кран „Смитт“. Своим словом коллектив сдержал. Кран смонтирован досрочно.

Коллектив цеха самоотверженно борется за осуществление обязательств, взятых в честь 30-летия Великого Октября, за выполнение годового плана к 7 ноября.

И. Сапрыкин,
секретарь партбюро транспортного цеха.

Как мы добились выполнения норм всеми рабочими

Выполнение и перевыполнение норм выработки — основной фактор, обеспечивающий успешное решение поставленных задач.

После пересмотра норм выработки в прессовом цехе не выполняли нормы 25 процентов рабочих.

Это вызвало большое беспокойство среди руководящего состава цеха. После проведения нескольких бесед с рабочими о новых нормах и показав опыта передовых, мне, как начальнику цеха, и другим руководителям стало ясно, что, усилив агитационно-массовую работу, нужно довести до сознания каждого мастера, наладчика, бригадира значение введения новых норм.

Почти 15 процентов рабочих, не выполняющих нормы, падали на основной участок — прессовый. Из 45 рабочих-сдельщиков не выполняли нормы ежедневно 12—15 человек. Мастера же участка считали виновными только рабочих.

Я предложил механику и энергетику цеха все внимание сконцентрировать на прессовом участке и добиться такого положения, чтобы любой ремонт был ликвидирован аварийно, чтобы довести простои до минимума.

Старший мастер участка написал задание каждому рабочему и вывесил его на рабочих местах. Так были ликвидированы потери рабочего времени.

В первый день все рабочие не только выполнили, но и значительно перевыполнили нормы. В последующие дни успех был закреплен. Позже на открытом партсобрании ст. мастер тов. Самохлеб рассказал об опыте организации труда на участке.

Всем мастерам стало ясно, что работать с невыполняющими нормы — это значит заниматься организацией производства, дисциплиной труда, применением методов новаторов Иванова, Медведева, Матросова.

Так, на прессовом участке продолжительное время не выполняла новые нормы дисциплинированная, добросовестная работница Голубева. При тщательной проверке станка заместитель начальника цеха по технической части тов. Колпаков и ст. мастер т. Мошкин установили, что норма рассчитана на более производительный станок, и предложили тов. Голубевой штамповать одновременно две прокладки. Освоив новый метод, работница стала выполнять

нормы на 170 процентов. На сварочном участке на сварке узлов решетки и поддонов из-за трудоемкости процесса были заняты два человека, вместо одного положенного. Старший технолог тов. Крупицкий и мастер тов. Орлов изготовили простое приспособление, которое высвободило одного рабочего.

Мастера и технологи соревнуются между собой, вносят и реализуют ценные предложения. На слесарном участке упрощена нарезка всех труб, на механическом участке введен фрезеровка и шлифовка одновременно нескольких деталей на станках.

В цехе пропагандируется опыт передовых рабочих. Выпускается листовка „Привет стахановцу“. Особенно отличившимся посвящаются плакаты, статьи в стенной газете или дружеские шаржи в цеховом „Крокодиле“.

В деле освоения новых норм мы добились хороших результатов. Но прессовщики не остановятся на достигнутом. Каждый рабочий, наладчик, мастер, технолог и инженер цеха в дальнейшем будет неустанно работать над повышением производительности труда.

М. Поташник,
начальник прессового цеха.

Тщательно готовлюсь к беседам

Большое значение имеет агитационно-массовая работа в цехе. Почетная роль агитатора, разъясняющего политику нашей партии и советского правительства. Хорошо поставленная агитационно-массовая работа способствует повышению производительности труда, дает понять рабочим, что от их напряженного и самоотверженного труда зависит дальнейшее укрепление нашего социалистического государства и улучшение их материального благосостояния.

Мне, как агитатору, достаточно ясны мои обязанности и я все свободное от работы время посвящаю подготовке к этой работе: систематически читаю газеты, изучаю труды Ленина и Сталина, стараюсь, чтобы правильно и понятно

довести тот или иной материал до слушателей.

И результаты сказываются. В апреле я закончил с ремонтниками изучение краткого очерка о жизни и деятельности Владимира Ильича Ленина. Очень заинтересовало это моих слушателей. С большим вниманием следили они за каждым словом о замечательной жизни вождя, о его горячей любви к народу.

Сейчас мы изучаем биографию Иосифа Виссарионовича Сталина. Беседы проходят интересно и оживленно. Все слушатели проявляют большой интерес к изучаемой теме.

Так я стараюсь быть достойным почетного звания агитатора.

И. Чебукин,
агитатор ТЭЦ.

На тракторных заводах страны

Лекция для молодежи

В заводском клубе Владимирского тракторного завода состоялась лекция для молодежи о международном положении. Лектор ЦК ВЛКСМ

тов. Виноградова ознакомила молодых тракторостроителей с жизнью и борьбой молодежи за рубежом.

Кино на открытом воздухе

Клуб Владимирского тракторного завода организовал демонстрацию кинокартин на открытом воздухе.

Недавно была показана кинокартина „Сын полка“, которую просмотрело большое число жителей поселка.

Новая секция спортивного общества „Трактор“

При добровольном спортивном обществе „Трактор“ Сталинградского тракторного завода им. Дзержинского организована автотосекция.

После прохождения курса теоретических и практических занятий и сдачи испытаний выдается удостоверение на право управления мотоциклом.

65-летняя стахановка

65-летняя наладчица обрубного отделения литейного цеха Владимирского тракторного завода Прасковья Ива-

новна Кукина ежедневно выполняет сменную норму на 250—300 процентов.

В заводском комитете профсоюза

О ВЫПОЛНЕНИИ КОЛЛЕКТИВНОГО ДОГОВОРА

На днях состоялось очередное заседание заводского комитета профсоюза, на котором был заслушан доклад начальника отдела труда и зарплаты завода тов. Тульбовича „О выполнении коллективного договора за 1-е полугодие 1947 года“.

Государственные планы по выпуску товарной продукции коллективом рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода из месяца в месяц перевыполняются. За отчетный период улучшилась производственная и трудовая дисциплина.

Перевыполнен план подготовки рабочих и инженерно-технических работников. На 1-е июля обучено 1970 человек.

Осуществлены мероприятия по рабочему снабжению.

Однако администрацией завода до сих пор не реализованы многие намеченные организационно-технические мероприятия. Так, из 387 намеченных мероприятий в первом полугодии выполнено только 114.

Медленно осуществляются мероприятия, направленные на обеспечение выполнения и перевыполнения рабочими новых норм выработки. В результате этого на 1 августа в кузнечном цехе систематически не выполняли нормы 34 процента рабочих, в моторном—31 процент, в тракторном—27,5 процента, в сталелитейном—24 процента и т. д.

Неудовлетворительно выполняются обязательства по улучшению жилищно-бытовых условий трудящихся завода. Из 10000 кв. метров жилплощади сдано в эксплуатацию только 5870 кв. метров. Медленными темпами проводится

строительство 70 домиков, предназначенных для продажи рабочим.

Не выполняется план по строительству тротуаров. Не сдана в эксплуатацию теплофикационная магистраль. С большим запозданием начато строительство постоянного дома отдыха. До сих пор не закончено строительство бани.

Администрация завода ничего не сделала и по благоустройству общежитий. Общежития не обеспечены табуретками, тумбочками, тазами и другим инвентарем. Не ликвидированы двухъярусные койки.

Не выполняются пункты договора по деревонасаждению и благоустройству поселка.

Завком признал, что на низком уровне стоит культурное обслуживание трудящихся, не оборудованы спортивная площадка и красные уголки в цехах и в общежитиях, не переведена библиотека на поселок.

На заседании завкома выявилось, что за выполнением коллективного договора в цехах никто не следит. Члены завкома не занимаются проверкой выполнения колдоговора.

В своем решении завком отметил необходимость усиления контроля со стороны администрации завода за выполнением плана оргтемероприятий, обеспечивающих выполнение заводом установленного на 3 и 4 кварталы повышенного плана выпуска продукции.

Завком обязал начальника ЖКО тов. Литвинова обеспечить выполнение мероприятий колдоговора по благоустройству поселка и общежитий.

Х. Кауфман.

Будем охотиться на озере „Ближнее Горькое“

Недавно коллектив охотников-любителей нашего завода обратился к депутату Верховного Совета СССР тов. Парфенову с просьбой разрешить охотиться в осенний сезон в районе озера „Ближнее Горькое“.

Как сообщил секретарь Рубцовского райкома ВКП(б) тов. Очеретяный, охота на озере „Ближнее Горькое“ будет разрешена в осенний сезон 1947 года.

Охота на водоплавающую, степную и боровую дичь в 1947 г. открыта с 10 августа. В осенний сезон 1947 г. охотники-любители Алтайского тракторного завода будут проводить свои дни отдыха на озере „Ближнее Горькое“.

И. Крикуненко,
охотник-любитель.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

„Я не столяр и не плотник...“

В чугунолитейном цехе нет в достаточном количестве шкафов для переодевания. Рабочие, не имея возможности переодеться в чистую одежду, вынуждены после смены возвращаться домой в грязном платье.

Не раз они обращались с жалобами к помощнику начальника по быту тов. Чухрленко, однако ответ у него обычно один:

—Когда сделают шкафы, тогда они и будут. А я сам не столяр и не плотник.

Ог такого ответа веет бюрократизмом.

Пора т. Чухрленко отрешиться от этого и удовлетворить справедливые требования рабочих.

Н. Вуйменко,
кочегар ЧЛЦ.

Технологи моторного цеха не выполняют своих обязательств

Технолог-непосредственный проводник технологического процесса на своем участке. Это отлично понимают руководители моторного цеха. Понимают здесь и то, что от состояния технической оснастки цеха зависит выполнение программы и повышение производительности труда.

Но как выполняется эта заповедь в моторном цехе?

Еще 20 июня 1947 года собрание технологов и производственных мастеров цеха, признав плохое состояние техники в цехе, постановило смелее внедрять по примеру технолога Кировского завода тов. Иванова новые методы труда. Все технологи взяли на себя конкретные обязательства по устранению узких мест на участках, по улучшению старых и введению в действие новых приспособлений, что намного должно было повысить производительность труда.

Но дальше этого дело не пошло. Решения этого соб-

рания выполняются неудовлетворительно. Старший технолог тов. Деревянченко обязался к 10 июля 1947 года наладить на расточном станке „Натко“ одновременное растачивание еще 2 гнезд большой головки шатуна, что вдвое повысило бы производительность труда на этой операции. Но срок давно прошел, а станок еще не налажен и используется только на 50 проц. А ничего трудного в устранении недостатков нет, нужно только исправить механизм, закрепляющий деталь.

Технолог тов. Стариков обязался к 23 июля 1947 года наладить станок „Натко“ № 119 для сверления 12 отверстий в детали 21-1, что дало бы возможность увеличить производительность труда на 60 процентов. Но мастер участка до сих пор не сумел даже осмотреть этот станок и попрежнему 12 отверстий этой детали сверлятся поодиночке на радиальном станке.

Технолог тов. Тиньгаева к 1 июля 1947 г. обязалась наладить одновременное сверление 2 отверстий Ф 12 в детали 21-1, увеличив пропускную способность станка на 70 процентов. Но обязательство до сих пор не выполнила.

На сборке моторов шпильки и гайки завертываются вручную, что сильно утомляет рабочих и снижает процент выработки.

Старший технолог тов. Любович обязался к 20 июля 1947 года ввести на сборке моторов пневматические машинки для закручивания гаек и шпилек. Это мероприятие позволило бы повысить производительность на 20 процентов и намного облегчило бы труд слесарей-сборщиков. Но т. Любович давно забыл о своем обещании, а заместитель начальника цеха по технической части тов. Беркуцкий приказал снять и последние две пневматические машинки, которые были постав-

лены по просьбе старшего мастера тов. Попова.

В цехе не только не внедряются новые технические усовершенствования, но и не содержится в порядке старая техника, что не позволяет участкам ритмично работать.

На участке головки блока станок „Малентул“ № 3459 давно уже требует ремонта. Однако тов. Беркуцкий заявляет, что сейчас не время для ремонта. Станок не дает необходимый размер и наладчикам приходится затрачивать на него много усилий и времени.

До сих пор нет необходимого приспособления на шлифовальном станке, обрабатывающем деталь 01-3. Отсутствие этой детали не раз ставило под угрозу срыва работу всего цеха. Деталь 01-3 по-прежнему сотнями идет в брак, а технические работники никак не могут устранить неполадки.

Давно не работает протяжной станок на участке обработки серийных стальных деталей (старший мастер тов. Супоницкий). Рабочим приходится таскать детали в другой конец цеха, где стоит подобный станок, что занимает много рабочего времени.

Можно привести еще десятки примеров, показывающих бездеятельность технических работников моторного цеха. Технологи не имеют тесной связи со станочниками, отсиживаются в кабинетах, редко появляются на участках.

Технические работники моторного цеха, не поддерживая связи с рабочими, потеряли доверие и поддержку масс, а это, в свою очередь, понижает производительности труда.

Из опыта работы в цехе видно, что только напряжением всех сил цеху удалось выполнить месячную программу.

Чтобы работать ритмично, нужно каждодневно заботиться о технической оснастке цеха, расширять узкие места, тормозящие в работе, совершенствовать технику, прогрессировать ее, двигать вперед по примеру технолога тов. Иванова задачу технологов моторного цеха, решение которой внесет большой вклад в дело успешного завершения плана послевоенной сталинской пятилетки.

Н. Федоров.

Зам. ответств. редактора
Ф. И. ВОЛЬНЫХ.