

Трудовой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

Вторник
5
АВГУСТА
1947 года
№ 47 (272)
Выходит
по вторникам, чет-
вергам и субботам

„Производительность труда—это,
в последнем счете, самое важное,
самое главное для победы нового
общественного строя“.

В. И. ЛЕНИН.

Соревнование в честь XXX годовщины Великого Октября.

ВПЕРЕД К НОВЫМ УСПЕХАМ, ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ!

Выполняя решения февральского Пленума ЦК ВКП(б) „О мерах под'ема сельского хозяйства“ и соревнуясь за достойную встречу 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив нашего завода из месяца в месяц добивается все новых и новых производственных успехов.

Завод полностью выполнил план первого полугодия 1947 года.

В июле достигнута новая победа: повышенная июльская программа по товарной продукции выполнена на 107 процентов.

Наилучших показателей в работе добились кузнечный, автоматный и прессовый цехи, досрочно завершившие месячный план.

Одним из основных факторов, обеспечивших выполнение программы, явилось широко развернутое социалистическое соревнование. Цехи, участки, смены, бригады, отдельные рабочие соревнуются между собой, равняясь на передовых, изо дня в день повышают производительность труда.

Огромное значение в деле увеличения выпуска продукции имеют массовое внедрение в цехах передовых методов работы, оперативная реализация предложений рационализаторов и изобретателей.

Следуя почину технолога Кировского завода т. Иванова, стахановцы, мастера и технологи, путем применения несложных технических и организационных мероприятий, без каких-либо капитальных затрат, без добавления оборудования и рабочей силы, намного увеличивают выпуск тракторных деталей и узлов.

В автоматном цехе разработано большое количество мероприятий, направленных на повышение пропускной способности оборудования, на снижение брака. Многие мероприятия уже реализованы. Наладчики цеха тт. Кожушко, Ремер, Попов начали производить наладку станков для резки одновременно 2-3 деталей вместо одной. Это повысило производительность труда вдвое и втрое. Старший мастер тов. Петрушкин изобрел приспособление для шлифовки деталей не в 20 лет, а в 80. Это резко увеличило выпуск деталей с одной установки. По предложению токаря тов. Гранкиной

была заменена сменная шестерня в коробке скоростей токарного станка, что позволило стахановке начать работать одновременно на 2 станках и тем самым увеличить выпуск продукции.

Руководство и партийная организация автоматного цеха серьезно отнеслись к организации на участках стахановских школ. Первая стахановская школа была организована на участке 2 операций, где ряд рабочих не выполнял даже старых норм. Все ученики школы стали перевыполнять нормы.

За последние два месяца в полтора раза вырос выпуск продукции в чугунолитейном цехе. Здесь большим толчком в деле роста выпуска продукции и улучшения всех качественных показателей послужило развернувшееся соревнование между стерженщицами Владимирского и Алтайского тракторных заводов тт. Ильиных и Белоглазовой.

Патриотическое движение литейщиц было поддержано технологами и мастерами.

Технолог тов. Лившиц и старший мастер тов. Масленников предложили перевести формовку некоторых стержней с ручной на машинную. Так вместо одного стержня в ящике стали формовать по два. Путем установки столиков, стеллажей, рольгангов удалось добиться выравнивания потока стержней. Коллективом отдела механика цеха во главе с механиком т. Наливайко были установлены новые рольганги на 1 и 3 конвейерах. Кроме облегчения труда и повышения производительности, осуществление этого мероприятия снизило брак по обвалам. В цехе много внедрено предложений по механизации трудоемких процессов.

Замечательных успехов в деле повышения производительности труда добились технологи, конструкторы, мастера и стахановцы кузнечного цеха. Здесь инженерами тт. Френкель, Каурфельд и старшим мастером Литвиновым пущен в эксплуатацию более двух лет бездействовавший под'емник „Добровинского“ в тяжелой кузнице. С введением в строй под'емника высвобождено 2 рабочих бригады, обслуживающие 7,5-дюймовую ковочную машину. Освоение штамповки коленвала с высадкой в один

нагрев после штамповки увеличило пропускную способность машины на 50 процентов. Значительных успехов добились технологи, мастера и стахановцы тракторного, прессового, термического и других цехов завода.

Метод Александра Иванова внедряется и инструментальными службам завода. Для наиболее оперативного обеспечения рабочих инструментом недавно в цехах и на отдельных участках организованы филиалы инструментальных кладовых и т. д.

Большую роль в выполнении повышенной программы июля сыграло внедрение и освоение новых норм выработки. Осознав всю важность этого мероприятия, многие стахановцы завода не только выполняют, но и перевыполняют новые нормы. Особенно хороших результатов в этом добился коллектив прессового цеха. Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации этого цеха путем проведения массово-разъяснительной работы среди коллектива добились того, что в цехе все рабочие стали выполнять новые нормы. А отдельные стахановцы, как т. Останина, Никитин, Дунаев, Барышников, Хотлубей, Корбанов, Нездоровый, Высоченко, Решетникова, Дунаев В., Грехонина и Михелис, систематически выработывают по 3, 4 и 5 норм в смену.

В августе перед заводом стоит серьезная и ответственная задача—выполнить месячную программу по выпуску тракторов и запчастей и на верстать упущенное по осуществлению обязательств, взятых в честь 30-летия Великого Октября.

Успешное решение этой задачи зависит от работы заготовительных цехов, которые с первого дня августа должны ритмично, по графику подавать литье и поковки механическим цехам.

Необходимо улучшить работу тракторному и метизному цехам, которые в июле до последних дней тормозили сборку тракторов неподачей своих деталей.

Шире социалистическое соревнование за достойную встречу 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции!

Вперед к новым успехам, товарищи тракторостроители!



★
Стахановка токарь-много-
станочница цеха шасси А. Пе-
троченко систематичес-
ко работает по 2—3 нормы в
смену. Она выполнила план
2-го года новой сталинской
пятилетки за 5 месяцев.
На снимке: стахановка
А. Петроченко.
★

ОБЯЗАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНО

В ответ на обращение кузнецов, коллектив автоматного цеха взял на себя обязательство досрочно выполнить месячную производственную программу.

В результате широко развернувшегося соревнования среди участков, смен, бригад и отдельных рабочих свое обязательство автоматчики выполнили с честью.

Наладчики автоматов тт. Кожушко, Попов, Ремер начали производить наладку автоматов на 2 отрезки и на изменение копиров. Рабочие и наладчики участка вторых операций также внедряли ряд мелких мероприятий, повысивших производительность.

В результате этого т. Рудометова на резке детали ГТМ—10 выполняет норму на 300 процентов, т. Сидорова на резке детали 38—23 на 500 процентов.

Оперативно работает вспомогательный участок приспособлений, руководимый мастером тов. Махт.

Большую роль сыграло проведенное начальником цеха тов. Шияновым мероприятие по выдаче заданий на месяц каждому наладчику участка.

Тов. Шияновым регулярно проводились производственные совещания, на которых подводились итоги работы и давались задания на следующий день. Все это дало возможность коллективу цеха выполнить июльскую программу 31 числа в первой смене на 102 процента.

План по запчастям выполнен на 108 процентов. Замечательных успехов добился коллектив участка автоматов, выполнивший план июля на 120 процентов.

Коллектив автоматного цеха закрепил успехи, достигнутые в июле, и с первых дней августа будет бороться за выполнение производственной программы.

Хорошая организация труда— залог успеха

Коллектив первого участка тракторного цеха включился в социалистическое соревнование за выполнение повышенной программы с первого дня июля.

Мастер тов. Дмитриев совместно с профгруппоргом стахановкой тов. Сафруновой хорошо организуют работу на участке, систематически проводят агитмассовую работу, мобилизуют коллектив на решение поставленных задач. На

участке нет ни одного рабочего, не выполняющего новые нормы.

Стахановским трудом особенно отличаются наладчики Гужин и Дубовицкий, токари Воропаев, Кошман, Яковлева, шлифовальщик Левадный и другие.

Все это дало возможность участку досрочно, 29 июля, в первой смене выполнить месячную программу на 102,1 процента.

Возрождаются паровозоремонтные заводы в Белоруссии

Возрождаются паровозоремонтные заводы Белоруссии. На Гомельском паровозоремонтном заводе вступили в строй литейный, механический, инструментальный, деревообделочный и другие цехи.

Сотни вагонов уже отремонтированы.

На Минском паровозоремонтном заводе восстановлено 8 цехов.

К концу пятилетки мощность обоих заводов превзойдет довоенную.

Партийная жизнь

96

УСИЛИТЬ ПАРТИЙНОЕ РУКОВОДСТВО
КОМСОМОЛЬСКИМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ

Коммунистический союз молодежи объединяет лучшую, передовую часть нашей молодежи. Эта организация представляет один из тех приводных ремней, которые связывают партию с широкими массами народа. Комсомол пользуется огромным авторитетом среди советской молодежи именно потому, что он является первым помощником партии и ее резервом.

Партийные организации обязаны повседневно заниматься вопросами комсомольской работы, расширять через комсомол свои связи с массами молодежи, воспитывать ее в духе идей большевизма. Осуществлять партийное руководство комсомольскими организациями — это значит прежде всего обеспечить воспитание молодежи в духе советского патриотизма, в духе беззаветной преданности социалистическому строю, укреплять в ней чувство великой гордости за свое отечество, за свой народ, его науку и культуру, воспитывать высокие моральные качества советского человека.

Партийная организация не может ограничиваться общими указаниями той или иной организации ВЛКСМ о вовлечении молодежи в практическую работу. Комсомольским организациям надо подсказывать, на чем именно необходимо сосредоточить в тот или иной момент силы молодежи.

Правильно делают те партийные организации, которые сейчас, в напряженный период борьбы за осуществление плана послевоенной пятилетки, нацеливают молодежь на са-

мые решающие участки работы по подьему сельского хозяйства, на овладение техникой, на выполнение и перевыполнение государственных планов. К таким партийным организациям относятся парторганизации кузнечного и чугунолитейного цехов, центральной лаборатории и другие. Здесь комсомольцев умело подводят к правильному самостоятельному решению вопросов, доходчиво разъясняют смысл той работы, которую выполняет молодежь. В этих цехах секретари партбюро сами занимаются пропагандистской работой среди молодежи и привлекают к этому партийный актив. Тов. Рейзенсон (чугунолитейный цех), тов. Бурман (кузнечный цех), тов. Богданова (центральная лаборатория) умело, на простых жизненных примерах показывают, как должны молодые люди бороться за процветание своего отечества.

Однако не все партийные организации завода осуществляют руководство комсомольскими организациями в достаточной мере.

Партийное бюро прессового и тракторосборочного цехов ограничивает свое руководство комсомолом дачей директив.

Партийные организации не должны проходить мимо таких вопросов, как учеба в вечерних школах, как физическое состояние молодежи, не должны проходить мимо таких вопросов, как рост рядов комсомола, проведение комсомольских собраний и т. д. Однако этими вопросами сек-

ретари партбюро прессового и тракторосборочного цехов тт. Колесов и Романович не занимаются. Их не тревожит даже то, что на протяжении 3 месяцев не проводятся комсомольские собрания, что комсомольцы более 3 месяцев не платят членских взносов. Воспитательной работой молодежи здесь никто не занимается, никто не посещает общежитий молодежи. Секретари парторганизаций и начальники цехов иногда даже не выполняют своих обязанностей. Так, начальник тракторосборочного цеха т. Капулкин и секретарь партбюро т. Романович при избрании комсоргом т. Услюва обещали перевести его на работу в одну смену. Однако прошло уже более трех месяцев, а обещание не выполнено. В прессовом цехе судят комсомольцев, не ставя в известность комсорга. В этих цехах вспоминают комсомольцев только тогда, когда нужно провести, например, «декадник чистоты» или сбор металлолома и т. п.

Характерно и то, что, намечая мероприятия по выполнению решений февральского Пленума ЦК ВКП(б), партийные и хозяйственные руководители этих цехов не определяют, какую работу надо провести с комсомольцами и молодежью.

Пора, наконец, понять партийным организациям цехов, что на них лежит ответственность за воспитание подрастающего поколения.

Н. И. Лесь,
комсорг ЦК ВЛКСМ на АТЗ

Предоставить рабочее место

Цех шасси имеет значительное количество оборудования. В большинстве своем станки по своему устройству очень сложные.

Согласно графику, все оборудование должно в течение года пройти соответствующий ремонт. Однако на протяжении полутора лет плановый ремонт станков почти не производился, и в основном потому, что отдел механика цеха не имеет своей базы.

Для ремонта оборудования цех не имеет мастерской.

Вот наглядная картина. Стоят в углу цеха два верстака, мимо которых проезжают автомашины, электрокары, брички. Часто слесари отдела вынуждены прекращать работу у верстака, пока не проедут машины.

Кладовой в цехе также нет, инструмент хранит негде.

Еще в марте нынешнего года был издан приказ по заводу, обязывающий организовать мастерскую. Но до сих пор приказ не выполнен.

Нехватает также рабочей силы. Согласно утвержденному штату Главтракторпрома, для цеха шасси недостает 22 слесарей-ремонтников.

Есть в цехе подходящее помещение для организации мастерской. Но администрация в течение трех месяцев никак не может решить вопрос о передаче его отделу механики.

Необходимо срочно дать соответствующее помещение для ремонтников цеха шасси.

К. Поливанов,
механик цеха шасси.

Рацпредложение тов. Владимиров

На днях мастер автоматного цеха тов. Владимиров Ф. В. предложил заменить ключевой зажим приспособления для фрезеровки деталей А01—10 и А38—23 ручкой с храповиком.

Это резко увеличило производительность труда. Годовая экономия от реализации предложения составляет 5100 рублей.

С. Путов.

Отдел снабжения тормозит
работу электроремонтного
цеха

Электроремонтный цех за последнее время смог повысить выпуск моторов из ремонта до 150 штук в месяц.

Однако тормозом в работе цеха является отдел снабжения.

Группы для снабжения завода электроматериалами нет. Электроматериалы поступают на завод с большими перебоями, да и номенклатура их совершенно не выдерживается. На сегодня обмоточный провод размером от 0,7 до 1,5 миллиметров совершенно отсутствует. Изоляционные материалы на завод не поступают.

Все это отражается на количестве и качестве выпускаемой продукции электроремонтного цеха.

В цехе скопилось около 200 мелких моторов, которые требуют срочного ремонта.

Необходимо в ближайшие дни обеспечить цех электроматериалами.

В. Григоров.

ЗА РУБЕЖОМ

По последним сообщениям, на островах Ява и Суматра между голландцами и индонезийцами продолжаются ожесточенные бои. В боях против индонезийцев голландцы используют бывших японских военнопленных.

Положение голландской армии, несмотря на большое превосходство ее в танках и авиации американского и английского производства, все более осложняется. В ряде районов наступление голландских войск приостановлено. В тылу голландских войск развивается партизанская борьба. В одном из районов более 750 солдат голландской армии в полном вооружении перешли на сторону республиканских войск.

Как сообщает иностранная печать, голландцы производят массовые аресты и избиения населения Индонезии. Голландские солдаты грабят и отбирают у республиканцев домашние вещи и деньги.

Во многих городах Голландии продолжают забастовки против войны в Индонезии. В Амстердаме бастует более 1500 рабочих гавани.

Греческие монархисты — фашисты совершили новое преступление в Кавии, на Крите.

Они убили двух бывших офицеров народного освободительного фронта (ЭЛАС). Командующий греческой демократической армией генерал Маркос предупредил, что, если казни, высылки и преследования демократов не прекратятся, то демократическая армия Греции будет вынуждена применить ответные репрессии против захватываемых в плен реакционных офицеров, которые до сих пор отпускались на свободу.

В то время, как жизненный уровень широких масс американских рабочих снижался вследствие высокой стоимости жизни, американские фирмы получают благодаря высоким ценам огромные прибыли. Прибыли крупных компаний в первой половине текущего года резко возросли в сравнении с соответствующим периодом 1946 года.

В то время, как рабочие Нью-Йорка и других городов платят высокие цены за овощи, фермеры близлежащих сельскохозяйственных районов уничтожают урожай овощей, так как получают очень низкие цены за свои продукты. Фермеры богатых сельскохозяйственных районов уничтожили почти весь урожай свеклы в часть урожая огурцов.

ТАСС

Бдительнее охранять государственную
собственность

15 июля 1947 года охраной завода был задержан кладовщик тракторосборочного цеха Бровка и привлечен к уголовной ответственности по Указу Президиума Верховного Совета СССР от 4 июня 1947 года за хищение запчастей.

Случай о привлечении к уголовной ответственности Бровка за хищение государственного имущества руководством тракторосборочного цеха, партийная и профсоюзная организации должны были обсудить среди рабочих, мобилизовать коллектив цеха на поднятие бдительности, на борьбу с хищениями государственного имущества. Однако в цехе не было проведено никакой работы.

Слесарь цеха Колесник Евгений Терентьевич 26 июля 1947 года похитил со склада 4 подшипника, 7 сальников, сбросил их через забор. Колесник был задержан охраной завода, арестован и привлечен к уголовной ответственности.

Начальники цехов, партийные, профсоюзные и комсомольские организации должны шире разъяснить рабочим Указ Президиума Верховного Совета СССР от 4 июня 1947 года «Об уголовной ответственности за хищение государственного имущества».

Г. Хохлачев,
командир 49 отд. отряда ВОУ
при АТЗ

По следам наших выступлений

„Мастер в роли нарушителя трудовой дисциплины“

Под таким заголовком в нашей газете № 33 была помещена корреспонденция т. Маляганова. Как сообщил заместитель директора завода тов. Фертман, т. Моисеенко

снят с должности мастера переведен в наладчики. За передачу своего пропуска приказом по цеху ему объявлен выговор.

Зам. ответств. редактора Ф. И. ВОЛЬНЫЙ.

5 августа 1947 года, в 4 часа дня, в помещении машиностроительного техникума состоится открытая защита дипломных проектов учащих-литературной специальности.

Вход свободный.
Дирекция техникума.