

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ XXX ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 44 (269) Вторник, 29 июля 1947 года

Письмо мастеров моторного цеха ко всем мастерам завода

Дорогие товарищи!

Коллектив нашего завода успешной работой в первом полугодии неоднократно завоевывал первенство в соревнованиях среди тракторных заводов страны, за что ему из месяца в месяц присуждалось переходящее Красное знамя Совета Министров СССР.

Выполнением программы июля мы прочно закрепим достигнутые успехи и создадим предпосылку для выполнения программы 3-го квартала и 2-го полугодия 1947 года.

Для этого нам надо в оставшиеся дни до конца месяца наверстать упущенное.

С этой задачей мы можем и должны справиться.

Сегодня мы, мастера моторного цеха, собрались на совещание, на котором обсудили ход выполнения месячной программы. Мы все, как один, дали слово не щадить своих сил, чтобы добиться успеха — полностью выполнить взятые обязательства.

Товарищи мастера литейных и кузнечного цехов!

В эти решающие дни июля мы призываем Вас оказать нам всемерное содействие, сделать все, чтобы полностью и своевременно обеспечить нас литем и поковками. Не допускайте ни одной минуты простоя на механических участках из-за отсутствия заготовок.

Мы призываем всех мастеров завода мобилизовать свои коллективы на безусловное выполнение государственной программы июля.

Продemonстрируем перед всей страной свою сплоченность и решимость полностью выполнить свои обязательства, взятые в честь 30-летия Октября, невзирая ни на какие трудности!

Упорным трудом добьемся победы и удержим переходящее Красное знамя Совета Министров СССР!

Да здравствует наша могучая Родина!

Да здравствует наш вождь и учитель товарищ Сталин!

От имени коллектива мастеров моторного цеха подписали: мастера и ст. мастера: Бессонов, Любович, Иванов, Садовничий, Кубло, Дрейман, Попов, Татарчук, Сорокин, Димант.

Присуждение переходящих Красных знамен

По результатам работы цехов за июль, в соответствии с решением завкома профсоюза РСХМ, первое переходящее Красное знамя дирекции, партийного комитета и завкома профсоюза передано коллективу кузнечного цеха, выполнившего план по товарной продукции на 106 процентов.

Второе переходящее Красное знамя передано коллективу чугунолитейного цеха.

Переходящее Красное знамя для лучшего вспомогательного цеха передано коллективу тепло-силового цеха, выполнившего большой объем работ по ремонту оборудования.

В Совете Министров СССР

О перенесении празднования Всесоюзного Дня железнодорожника

Совет Министров Союза РСХМ постановил праздновать Всесоюзного Дня железнодорожника провести в 1947 году 10 августа.

Массовая проверка коллективных договоров

Секретариат ВЦСПС предложил центральным комитетам профессиональных союзов организовать в июле на предприятиях массовую проверку исполнения коллективных договоров. Для оказания помощи фабрично-заводским комитетам командируются на места работники центральных и областных комитетов профсоюзов.

Соревнование технологов и мастеров — важнейшее средство для выполнения взятых обязательств

Для широкого распространения метода новатора Кировского завода тов. Иванова, организации социалистического соревнования среди инженерно-технических работников заводским комитетом профсоюза совместно с дирекцией завода были разработаны специальные условия социалистического соревнования технологов, конструкторов, нормировщиков, работников инструментального хозяйства. С тех пор прошло 25 дней. Как включаются инженерно-технические работники в соревнование?

Для выяснения этого вопроса на днях редакция газеты „Боевой темп“ совместно с администрацией тракторного цеха созвала совещание технологов цеха.

На совещании выяснилось, что не все технологи включились в соревнование. В их лицевых счетах нет единой записи о проведенной работе. Это важнейшее мероприятие, которое должно нам много поднять производительность труда рабочего, помочь цеху войти в ряды передовых, пущено на самотек.

Сегодня мы публикуем отдельные выступления технологов тракторного цеха.

Внимание „мелочам“

Из выступления технолога 5 участка тов. Индюнова

Технолог на участке необязательно должен гнаться за большими изобретениями и открытиями. Надо никогда не забывать „мелочей“, ибо в „мелочах“ заложены большие возможности для повышения производительности труда.

Я работаю технологом всего несколько дней и уже успел сделать кое-что полезного. Например, сверло № 620 около 400 раз в смену вынуждена была одеть и снимать зажимной ключ. Это усложняло работу, отнимало

много рабочего времени. Когда же я установил постоянный ключ, то время на выполнение сменного задания сократилось на 2 часа. Технологию надо ходить по участку, изучать производство, а не сидеть в конторе.

Для того, чтобы отшлифовать центры на станке, необходимо иметь в цехе ручную шлифовальную — центровочную машину. Отсутствие такой машины тормозит всю работу цеха, приводит к большому количеству брака и невыпол-

нению программы. Ведь у нас все станки разработаны. Так, например, сегодня из-за этого простоя около трех часов токарный станок „Сунстрен“.

Я хочу обратиться к администрации цеха с просьбой от имени всех технологов. Наш технолог не имеет своего рабочего места. Он носит все в своих карманах: в одном — болтик, в другом — ключи, в третьем — эскиз. Надо технологом создать условия для работы.

Внимательнее прислушиваться к запросам технологов

Из выступления технолога 2 участка тов. Воробьева

У нас технологи вынуждены сами все доставать. Я вот, например, изучая режимы резания, решил увеличить число оборотов, но для этого потребовались моторы. Сколько я ни обращался к механику и к заместителю начальника

цеха по технической части, никто мне не помог.

Для изготовления того или иного простейшего приспособления нужен слесарь, которых по нашему требованию не дают. Технолог не в состоянии все сам сделать. Кроме того,

у нас нет инструмента. Приходится самому доставать его. Я бы пожелал, чтобы администрация цеха внимательнее прислушивалась к запросам технологов. А технологи со своей стороны сделают очень многое для повышения производительности труда рабочих.

Правильно использовать свое рабочее место

Из выступления технолога 5 участка тов. Дедигурова

Я еще свое обязательство не оформил. Но я немало уже сделал. На станке для выполнения 3-й операции по обработке детали 03—2 я изменил ремни и сделал подтяжку, чем увеличил подачу. Это дало возможность изготовлять по 100—110 деталей

вместо 40, производительность труда увеличилась почти в 3 раза. Улучшил режим резания на станке, на котором выполняется первая операция по обработке детали 39—23. В результате, производительность труда возросла на 80 процентов. Много проведено

и других усовершенствований. Однако все, что я делаю, нигде не фиксируется, никем не учитывается. В этом виноват прежде всего я сам. Мы для этого не находим времени. А правильное распределение своего времени — большое дело для технолога.

Выполнить намеченные технические мероприятия

Из выступления заместителя начальника цеха тов. Шабельского

У нас технологи еще не нашли своего места на участке. Все еще ведутся разговоры о том, что должны и что не должны делать технологи.

Дружная работа с мастерами и рабочими на участке — первейшая задача технолога. На каждом участке имеется много рабочих, не выполняющих новые нормы. Им надо помочь, научить их повысить производительность труда и

снизить брак. Кто знает лучше технолога, что делается и что надо сделать на участке.

Многие из нас забыли о необходимости выполнения плана технических мероприятий. А следовало бы каждому технологу иметь свой план, хотя бы записную книжку, где было бы намечено, что надо сделать. Технологи тракторного цеха еще плетутся в хвосте, не возглавляют борь-

бу за повышение производительности труда.

О ремонте приспособлений никто не думает.

Производственная программа из месяца в месяц увеличивается. И если мы не хотим, чтобы тракторный цех тормозил работу завода, нам, технологам, надо крепко взяться за работу. Необходимо, чтобы каждый из нас взял на себя конкретные обязательства и всеми силами добивался их выполнения.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

КОММУНИСТЫ В ЭТИ ДНИ

Иван Кузьмич Чаренцов

Для успешного выполнения решений февральского Пленума ЦК ВКП(б) каждый из нас должен высокопроизводительно трудиться. Это прекрасно понимает коммунист тов. Чаренцов Иван Кузьмич, работающий в моторном цехе на участке головки блока.

Демобилизованный воин Советской Армии, он прошел с боями от Волги до Польши и по Манчжурии, заслужил несколько боевых наград. С первого же дня поступления на завод Иван Кузьмич показал образцы стахановской работы.

Глядя на его коренастую, плотную фигуру, на его спокойные, четкие и уверенные движения, невольно думаешь: «У этого не сорвется никакая работа, уж этот не подведет».

С первых дней работы на производстве он показал крепкую русскую хватку в работе. Мастер поставил т. Чаренцова на одну из важнейших операций.

Горячо взялся молодой коммунист за работу. Он быстро завоевал уважение всех рабочих и мастеров участка.

Не было такого дня, чтобы тов. Чаренцов не выполнил сменного задания.

Когда в июне были введены новые нормы, тов. Чаренцов

с присущей ему твердостью сказал: «Правильно, сейчас стоять на одном месте нам никак не подobaет. За свои рабочие часы нам надо дать как можно больше деталей». Свои слова он подкрепил делом. В первый день работы он перекрыл новые нормы, обработав за смену 20 головок цилиндров вместо 16 по заданию. На этом он не успокаивается. Сейчас тов. Чаренцов выполняет нормы на 140—150 процентов, изо дня в день увеличивая производительность труда.

Иван Кузьмич не только примерный производитель, но и хороший агитатор. В свободное от работы время он читает своим товарищам газеты, рассказывает о передовых людях страны, делится своим опытом, и рабочие с удовольствием слушают молодого коммуниста, стараются во всем подражать ему.

Коммунист тов. Чаренцов является стойким борцом за досрочное выполнение сталинского пятилетнего плана восстановления и развития на родного хозяйства страны.

Н. Федоров,
моторный цех.

В авангарде коллектива

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, коллектив ремонтно-механического цеха систематически перевыполняет производственную программу.

В первых рядах соревнующихся идут коммунисты, и в большинстве своем партгруппы, которые ведут за собой всю массу рабочих. К таким можно отнести партгруппы тт. Зубарева и Бондарева, завершивших свою годовую норму за пять месяцев.

Получив заказ от 2-го конвейера чугунолитейного цеха,

коммунист т. Симон, не считаясь с трудностями, выполняет его по графику. Бригада, в которой работает т. Симон, обязалась выполнить годовую норму до конца июля.

Коммунисты-технологи тт. Вихляева и Подгорных механизмируют участки, проводят занятия с рабочими по улучшению технологии обработки деталей. Они также с честью выполняют свои обязательства, взятые в честь 30-й годовщины Великого Октября.

П. Иванов,
секретарь партбюро РМЦ.

Последователи Александра
Иванова

ВНЕДРЯЮТ ПЕРЕДОВУЮ ТЕХНОЛОГИЮ

Следуя примеру технолога Кировского завода т. Иванова, новаторы прессового цеха, взяв на себя конкретные обязательства по улучшению технологии изготовления деталей, механизации трудоемких процессов, успешно претворяют их в жизнь.

Старший технолог цеха тов. Крупницкий Б. И. совместно с мастером тов. Орловым внедрил на сборке и сварке узлов А13—С4 и А50—С4 простые приспособления, дающие возможность изготовлять эти узлы одним рабочим вместо двух. Такое же приспособление спроектировано и для изготовления узла А47—С4.

На механическом участке т. Крупницкий внедрил приспособление для фрезеровки детали А47—20. Это дало возможность обрабатывать одно временно две детали вместо одной по техпроцессу.

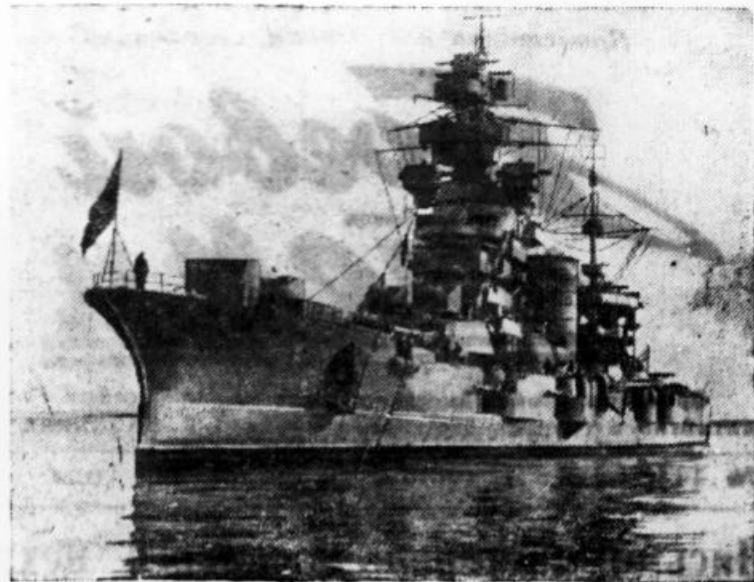
Введение механической резки резьбы швеллеров значительно повысило производительность труда.

Тов. Крупницкий и мастер тов. Ивонин изменили техпроцесс шлифовки детали А37—42—73, которая ранее шлифовалась по одной штуке. Сейчас одновременно шлифуются 2 детали.

Механик цеха тов. Некрасов изготовил моторную установку к 175-тонному прессу для регулировки ползуна при установке штампов. Это значительно сократило время, затрачиваемое на наладку прессы. Поступил целый ряд рационализаторских предложений от рабочих цеха тт. Жалжаксина, Кожевникова, Гайдено и других.

Рационализаторы прессового цеха тт. Мошкин, Крупницкий, Милова и другие повседневно направляют свою мысль на улучшение технологии обработки деталей и снижение брака.

Н. Колпаков,
зам начальника прессового цеха по технической части.



Флагман Балтийского флота краснознаменный линейный корабль «Октябрьская Революция» на рейде.

Празднование Дня Военно-Морского флота

27 июля вся наша страна торжественно праздновала День Военно-Морского флота СССР.

Накануне в Москве в Зеленом театре Центрального парка Культуры и Отдыха им. Горького состоялось торжественное заседание Московского Совета депутатов трудящихся и Московского городского комитета ВКП(б) совместно с войсками армии и флота, трудящимися столицы.

В этот день в Москве на водной станции «Динамо» состоялся флотский праздник.

Военные корабли, находящиеся в Ленинграде, Кронштадте, Таллине, Балтийске, Севастополе, Одессе, Полярном, Баку, Хабаровске, Владивостоке, Порт-Артуре, в Советской Гавани и Петропавловске — на Камчатке, торжественно салютовали двадцатью артиллерийскими залпами.

Когда ремонтно-строительный цех развернет работы?

Лето на исходе. А строители все еще не начали ремонт деревообделочного цеха. Многие работы, согласно плану, должны быть уже закончены. Так, до сих пор не перекрыта крыша, которая, как решено, пропускает дождевую воду. Во время дождя в цехе водой заливает изделия и обо-

рудование, гниют полы. Стен обваливается штукатурка. Когда же ремонтно-строительный цех приступит к подготовке здания деревообделочного цеха к работе в зимних условиях?

Федулов, Студниц, Лопарев, Свистун.

Не интересуются бытом рабочих

Общежития №№ 102, 245, 246, 247, 249, 100, 230 не обеспечены инвентарем. В некоторых комнатах имеется всего по одной тумбочке и одной тубаретке на 10 человек. Возвратившись из цеха, рабочий вынужден сидеть на кровати, загрязняя постельную принадлежность, которая меняется только два, а то и один раз в месяц.

Полтавоспитателя и агитаторы эти общежития не посещают. Хозяйственные и партийные руководители цехов сюда также не заглядывают, не интересуются бытовыми условиями своих рабочих.

В общежитии № 246 несколько комнат занимают молодые рабочие моторного цеха. Но

ни начальник моторного цеха тов. Рывкин, ни секретарь партбюро тов. Фиш, ни предцехкома тов. Челпановский здесь ни разу не были. Не интересуются бытовыми условиями своих рабочих, проживающих в общежитиях домууправления № 3, начальники цехов: автоматного — т. Шиянов, прессового — т. Поташник и цеха шасси — т. Жарнов.

Хозяйственникам, партийным и профсоюзным организациям цехов необходимо взять под свой надзор общежития рабочих.

Н. Фоминых,
член комиссии по проверке выполнения коллективного договора по жилищно-бытовому разделу.

Ответственный редактор С. Я. ЛИСКЕР.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Уборка на Ставропольщине

Комбайнеры Ставропольского края убрали хлеба с полмиллиона гектаров. В соревновании за лучшее использование уборочных машин и высокое качество работы принимают участие 240 молодежных комбайновых агрегатов. Почти все они уже перевыполнили сезонные нормы, выработав на комбайн по 180—200 и более гектаров.

Зреют хлеба на Алтае

Дружно созревают хлеба на Алтае. Колхозы приступили к уборочной косовице ржи.

Восстанавливается Кегичевский сахарный комбинат

Полным ходом идет восстановление и реконструкция крупнейшего в Харьковской области Кегичевского сахарного комбината. Строительные работы уже закончены. Во вновь отстроенных корпу-

сах производится монтаж оборудования, все процессы механизмируются. Первую продукцию комбинат даст к 30-й годовщине Октября. Мощность его вдвое превысит довоенную.

Междугородная телефонная станция в Сталинграде

Управлением связи в Сталинграде смонтирована новая телефонная станция междугородной связи. По своей емкости она в три раза превосходит работавшую до сих пор станцию. Сталинградцы уже

ведут междугородные переговоры внутри области, а также с Москвой, Саратовом, Ростовом и другими городами через новую станцию. Слышимость, чистота звука — отличные.

Коллектив чугунолитейного цеха выражает глубокое соболезнование по поводу преждевременной смерти старого кадровика, мастера модельно-опочного хозяйства, Федора Лукича Кармызина его жене Анфисе Евдокимовне Кармазиной, сыну Толе и дочери Алочке.