

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ XXX ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Твоевой Теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

6-й год издания

ЧЕТВЕРГ

24

И Ю Л Я
1947 года
№ 42 (267)

Выходит
по вторникам, чет-
вергам и субботам

ОБЕСПЕЧИМ ВЫПОЛНЕНИЕ НОВЫХ НОРМ ВСЕМИ РАБОЧИМИ

Важнейшим условием нашего быстрого продвижения вперед, систематического увеличения выпуска продукции является непрерывный рост производительности труда. «Производительность труда,— говорил Ленин,— это, в последнем счете, самое важное, самое главное для победы нового общественного строя.»

В соответствии с решениями февральского Пленума ЦК ВКП(б) наш завод должен повысить выпуск продукции. Количество тракторов и запасных частей должно быть увеличено во втором полугодии по сравнению с первым в полтора раза. Это должно быть достигнуто без ввода новых производственных площадей и оборудования.

Для успешного решения этой важнейшей государственной задачи надо добиться прежде всего, чтобы новые нормы выполнялись всеми рабочими без исключения.

Почин технолога тов. Иванова и бригадира тов. Матросова нашел широкое распространение в цехах нашего завода.

Передовые производственные после введения новых норм улучшили организацию своего рабочего места, тщательно продумали и провели в жизнь различные мелкие мероприятия и быстро добились успеха: стали перевыполнять новые нормы.

Всем известна инициатива молодого рабочего автоматного цеха тов. Суранова, который начал нарезать на револьверно-токарном станке одновременно две гайки вместо одной. Это увеличило производительность труда вдвое.

Токарь инструментального цеха тов. Сагайдачный установил на станке вращающийся центр и, таким образом, добился выполнения новых норм до 400 процентов. Больших успехов добились штамповщик кузнечного цеха тов. Козюлин, формовщица чугунолитейного цеха тов. Фирсова, стержневщица сталелитейного цеха тов. Куимова и многие другие.

Наряду с этим еще большое количество рабочих не поднимает новые нормы. Почти 40 процентов станочников моторного цеха не справляются с нормами. Не выполняются новые нормы более 100 рабочих моторного цеха. Многие отстающих имеется также в других цехах.

В отличие большого количества не выполняющих новые

нормы является главной причиной отставания завода в выполнении программы июля.

В опубликованной сегодня в нашей газете статье тов. Панасовского вскрываются подлинные причины невыполнения норм в моторном цехе. Здесь не организована помощь отстающим. О достижениях новаторов тт. Иванова и Матросова ведутся только одни разговоры, но ничего не предпринимается для того, чтобы внедрить новые методы работы, организовать стахановские школы. Соревнование среди технологов и мастеров не налажено.

Невыполнение норм значительным количеством рабочих тракторного цеха в большинстве случаев объясняется теми же причинами, что и в моторном.

Хозяйственным руководителям и партийным организациям цехов сейчас необходимо без промедления обеспечить лучшую организацию рабочих мест и техническую учебу рабочих, быстро внедрить организационные и технические новшества.

Решение этих задач даст возможность коллективу нашего завода полностью выполнить взятые обязательства в честь 30-й годовщины Великого Октября.

ПРИМЕР, ДОСТОЙНЫЙ ПОДРАЖАНИЯ

Опыт организации стахановской школы в автоматном цехе

В начале июня отдел технического обучения начал организацию стахановских школ в цехах на новых принципах, с учетом методов новаторов тт. Иванова, Матросова, Медведева.

Наиболее серьезное отношение к этому важному начинанию было проявлено со стороны руководства автоматного цеха.

Первая стахановская школа такого типа была организована на участке мастера Лымановой, где ряд рабочих не выполнял даже старых норм.

Руководство школой и консультационная работа были поручены тов. Гринфельду, заместителю начальника цеха, а практический показ и обучение стахановским приемам работы на рабочих местах — мастеру участка тов. Лымановой и лучшим стахановцам.

Открытое письмо начальнику

УКС'а тов. Хмара

Будет ли кузнечный цех работать зимой?

Этот вопрос сейчас волнует коллектив кузнечного цеха. В тяжелой кузнице и заготовительном отделении невозможно найти уголок, где бы можно было укрыться от дождя. Из-за отсутствия отопления минувшей зимой цех работал с большими перебоями. Однако это нисколько не тревожит начальника УКС'а завода тов. Хмара. Намеченные мероприятия по отоплению и перекрытию крыш отделений цеха УКС'ом не выполняются. Лето на исходе. Коллектив кузнечного цеха желает знать, будут ли созданы кузнецам нормальные условия для работы зимой и осенью?

Старшие мастера: Князев, Селезнев; мастера: Керцман, Стрекалин, Байцеров; стахановцы: Фошин, Петров, Козюлин и др.

Новые станции санитарной авиации

Министерство здравоохранения РСФСР решило создать 19 новых станций санитарной авиации. Станции будут обслуживать медицинской помощью жителей Алтайского, Красноярского и Хабаровского краев, а также отдельные поселки Крайнего Севера.

РАБОТАТЬ С НАРАСТАЮЩИМ ПОДЪЕМОМ!

Обязательство выполню с честью

Когда я впервые приступила к работе формовщицы, мне казалось, что никогда не смогу так хорошо сделать форму, как другие старые рабочие. Но коллектив второго стержневого отделения окружил меня вниманием, сама бригадир тов. Лопухина показала, как надо работать, передавала свой опыт формовки.

Работа формовщицы мне понравилась, и я полюбила свое дело. Приложила все усилия, чтобы выполнить мое обязательство. Для этого организовала свое рабочее место и быстро переняла приемы старых производствен-

ниц. 1-е Мая я встретила перевыполнением производственной программы.

С тех пор я все время выполняю свои сменные нормы. Освоив работу, я формую сейчас по 40—45 и больше комплектов за смену, вместо 30 положенных по новой норме.

Теперь я поставила перед собой задачу — высокими производственными показателями встретить 30-ю годовщину Октября. И это слово я сдержу.

Я. Никитина,
формовщица 2-го стержневого отд. чугунолитейного цеха.

В ряды передовых

Замечательных показателей в соревновании за достойную встречу великого праздника Октября добились стахановки моторного цеха. Так, токарь участка тяжелых деталей Екатерина Надеева 16 июля выполнила норму на 126 процентов, на следующий день — на 170 процентов, а 19 июля — на 242 процента.

Хорошо работает токарь участка поршня Вера Львова. Она превышает новые нормы в полтора и больше раза.

Намного улучшила свою работу токарь этого участка Мария Мезенцева, которая вышла в ряды передовых стахановцев. А ведь несколько месяцев тому назад она была самой отстающей в цехе. Сейчас тов. Мезенцева ежедневно повышает свою производительность труда. Вот ее показатели выполнения новых норм за пять дней: 16 июля — 112 процентов, 17 июля — 122 процента, 18 июля — 123 процента, 19 июля — 168 процентов и 20 июля — 180 процентов.

Ускорить монтаж 22-тысячного молота

Исключительно медленными темпами ведутся подготовительные работы по монтажу 22-тысячного молота. Ремонтно-строительный цех не выполняет приказ директора завода по изготовлению дубовой подушки для молота.

Главный механик завода тов. Шляр о монтаже молота также не думает. Строители скоро вырвут на площадке кот-

лованы, начнут бетонировать колонны и тем самым загорят дорогу к фундаменту. Надо во время подтащить шаблот к фундаменту.

Не изготавливается и второй кран, который должен быть готов к моменту пуска 22-тысячного молота. Начальнику отдела оборудования УКС'а тов. Ловскому надо срочно решить этот вопрос. В Попов.

полнения новых норм по сравнению с началом обучения в стахановской школе.

Для характеристики работы этой стахановской школы ниже приведем рационализаторские мероприятия, проведенные в жизнь за время учебы.

По предложению токаря Гранкиной была заменена сменная шестерня в коробке скоростей токарного станка, что позволило ей начать работу на двух станках и тем повысить выпуск продукции.

По предложению токаря Дрюпиной был установлен упор при подрезке гаек, что дало возможность резко повысить процент выполнения нормы.

Токарь Суранов по своей инициативе начал обрабатывать одновременно две штуки деталей ГТН-2 вместо одной, это ускорило процесс обработки в два раза. Этот метод был в дальнейшем усовершенствован, сделана специальная оправка для зажимов и перенесен на ряд других деталей.

Ученица стахановской школы шлифовщица Полянская

за короткий срок освоила работу на новом, более производительном станке, и довела выполнение своей нормы до 273 процентов.

За время учебы было установлено специальное наблюдение и изучение причин брака деталей. Это помогло ученикам намного уменьшить брак.

Успех стахановской школы в автоматном цехе показывает, что при правильной организации школы можно добиться хороших производственных результатов на всех отстающих участках.

К сожалению, не во всех цехах еще поняли важность организации стахановских школ, особенно на отстающих участках.

Крайне необходимо, чтобы эта работа была возглавлена самими начальниками цехов, чтобы этому вопросу было уделено необходимое внимание со стороны партийных и профсоюзных организаций.

Т. Животовский,
нач. отдела технического обучения.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

86

Идейное воспитание коммунистов — на уровень стоящих задач

Партийной организации никогда не следует забывать о том, что политическую работу нужно вести не в порядке кампании, а повседневно, не допуская передышки.

Проведенная парткомом проверка состояния партийно-политической работы в парторганизации тракторосборочного цеха говорит о том, что с этим делом в цехе неблагоразумно.

Из 30 коммунистов, числящихся в партийной организации, большинство имеет среднее и незаконченное среднее образование. Казалось бы, что учеба коммунистов должна быть на высоком уровне. Однако этого нет. Организованные еще в прошлом году кружки по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» и политшколы бездействуют. Над повышением своего идейно-политического уровня самостоятельно работают только два коммуниста — тт. Капункин и Эпштейн.

Никто из членов партийной организации не посещает лекции, читаемые для командного состава. 9 коммунистов не читают даже газет.

Вот пример. Старший мастер цеха коммунист Малютин Григорий Ефграфович состоит в кружке по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)». С февраля нынешнего года занятия кружка посетил только два раза, а по своему образованию тов. Малютин в состоянии изучать историю ВКП(б) самостоятельно.

Слесарь сборки член ВКП(б) тов. Спиридонова Антонина Анатольевна газет и художественной литературы не читает.

Сменный заведующий производством Федоров Василий Иванович является агитатором, но и он не работает над повышением своего идейно-политического уровня и даже выписываемую им газету «Алтайская правда» не читает.

Коммунистам надо постоянно помнить, что авторитет руководителя и рядового члена партии зависит не от чина и не от должности, которую он занимает, а от знаний и моральных качеств.

Необходимо добиться, чтобы все наши коммунисты идейно росли и развивались, больше читали, пополняли свои знания.

X Кауфман.

ПРИЧИНЫ НЕВЫПОЛНЕНИЯ НОВЫХ НОРМ В МОТОРНОМ ЦЕХЕ

В послевоенный период восстановления и развития сельского хозяйства одним из важнейших факторов успешного выполнения плана 2-го года сталинской пятилетки является повышение производительности труда каждым рабочим предприятий Министерства сельхозмашиностроения. Увеличение выпуска тракторов заводом имеет огромное значение для нашей страны.

Однако следует отметить, что важнейшему фактору — повышению производительности труда на нашем заводе, в особенности в моторном цехе, не уделяется должного внимания.

В цехе еще имеется большое число рабочих, которые не выполняют новые нормы выработки. Какие этому причины? Невыполнение норм в моторном цехе приходится в большинстве случаев на серийные участки (старшие мастера тт. Эпштейн и Супонинский).

Руководители участков не уделяют должного внимания организации рабочих мест. Станочники несвоевременно обеспечиваются инструментом. Оборудование налаживается неоперативно.

Так, например, на участке ст. мастера Эпштейна станочник Пенцов 18 июля в течение смены затратил на наладку станка и переточку инструмента 180 минут, т. е. 38

процентов рабочего времени, выполнив свою норму всего на 50 процентов. В этот же день работница тов. Рябова на организацию рабочего места и наладку станков затратила 25 процентов своего рабочего времени.

Более чем по часу затрачено на наладку станков и на подготовку рабочего места работницы тт. Кряжева, Скоцова и другие.

Не лучше обстоит дело и на участке старшего мастера тов. Супонинского. Здесь 16 июля тов. Рудой простоял из-за наладки станка и отсутствия мерительного инструмента 208 минут и выполнил дневную норму на 35,7 процента.

Работница тов. Винтарева из-за несвоевременной наладки станка потеряла 200 минут и выполнила норму на 58,3 процента. Таких примеров можно привести десятки.

Согласно приказу директора завода, мастера и наладчики должны приходить в цех за 30 минут до начала работы смены для того, чтобы произвести наладку станков и подготовить рабочие места. Однако ни мастера, ни наладчики этого не выполняют.

Немалую роль в деле повышения производительности труда играет техбюро цеха. Инициатива новатора Кировского завода тов. Иванова в моторном цехе еще не подхва-

чена. Заместитель начальника цеха по технической части тов. Беркуцкий очень мало уделяет внимания своевременному обеспечению участков мерительным и режущим инструментом. Так, на отстающих участках обработки чугуновых и стальных деталей давно должен быть организован филиал склада режущего и мерительного инструмента, и только из-за неповоротливости тов. Беркуцкого филиал до сих пор не организован, а рабочие участки продолжают терять по 15-20 процентов рабочего времени на хождение за инструментом.

Намеченные мастерами мероприятия по улучшению производства зачастую залеживаются в делах Беркуцкого. Ремонт и изготовление приспособлений производится очень медленными темпами.

Выполнение июльской программы участками серийных деталей находится под угрозой срыва.

Старшим мастерам и мастерам этих участков необходимо развернуть решительную борьбу за полное использование рабочими всех 480 минут.

Заместителю начальника цеха тов. Беркуцкому необходимо уделить особое внимание на обеспечение участков технической оснасткой.

Н. И. Панасовский.



С каждым днем ширится фронт строительства ленинградского метро. Трасса первой очереди свяжет Кировский и Ленинский индустриальные районы с центром города.

На снимке: переловики строительства шахты № 17 маркшейдер А. Э. Бобря (слева) и старший рабочий С. В. Иванов определяют направление ствола шахты.

Подготовка школ и новому учебному году

Цех безрельсового транспорта задерживает перевозку топлива

1 сентября около 700 детей придут на занятия в школу № 7. Сейчас ведется деятельная подготовка школы к новому учебному году.

Недостающую мебель (столы, шкафы, стулья и прочее) должен изготовить деревообделочный цех завода в августе.

Много препятствий встречается в получении транспорта для подвоза топлива. 36 куб. м. дров и 33 тонны угля до сих пор еще не завезены в школу из-за бездушного отношения начальника ЦБТ тов. Шварцбудга, который категорически отказался обеспечить школу транспортом.

Имеющиеся наглядные пособия отремонтированы. Силами учителей составлены планы по программам Министерства просвещения.

С 21 июля коллективом учителей организованы занятия с учащимися, имеющими работы на лето.

От успешной подготовки школьного здания, своевременной доставки топлива, обеспечения школы необходимым учебным оборудованием и инвентарем зависит высококачественное обучение детей в объеме установленной программы.

О. Жилина, зав. школой № 7.

Казенные восторги по поводу небывало быстрого «завершения» работы парижского совещания 16 европейских стран были непродолжительными. Разочарования начались буквально на следующий день после его закрытия. Главное в том, что расчеты на близкое и надежное получение американских долларов оказались преждевременными.

Американская печать сообщила, что конгресс (парламент) не будет рассматривать вопрос о помощи Европе раньше весны 1948 года. Эта новость, подтвержденная также и официальными лицами, ставит любителей американских долларов в сложное положение. Тов. В. М. Молотов в своем недавнем заявлении на парижском совещании трех министров предостерегал против излишних надежд на иностранную помощь. «Советская делегация полагает», — говорил он, — что решающее значение для европейских стран должны иметь внутренние меры и национальные усилия каждой страны, а не расчеты на иностранную поддержку, которые должны иметь подлинное значение. Даже в самых трудных условиях Советский Союз всегда рассчитывал, прежде всего, на свои собственные силы, и, как известно, он идет вперед по пути неуклонного подъема своей экономической жизни».

Сейчас, когда «американская помощь» отодвигается в

неизвестное будущее, не только второстепенные участники парижского совещания 16 стран, но и сами его организаторы — Англия и Франция оказываются перед неприятностями. Англия раньше намеченного срока заканчивает расходование полученного в Америке займа в 3 млрд. 750 млн. долларов. По английским сообщениям он будет истрачен до конца года и так как новой срочной помощи не предвидится, Англия должна будет тратить свой незначительный золотой запас. Из многочисленных выступлений и запросов в палате общин видно, что американский заем расходовался не по назначению. Вместо ассигнований на техническую реконструкцию промышленности в интересах усиления экспорта, доллары шли на закупку американского табака, овощей, фруктов и на содержание многочисленных английских войск, продолжающих оставаться в целом ряде стран.

В трудном положении и французское правительство, до сих пор жившее за счет небольших займов и не сумевшее преодолеть саботажа, спекуляции, злоупотребление французской промышленной буржуазии и банков.

Малые страны, такие, как Бельгия, Голландия, Дания, пострадавшие от немецкого вторжения, нуждаясь в займах,

не без основания опасаются, что эта помощь может быть получена лишь за счет уступления американского господства в их экономике.

Второй неприятностью, которая последовала тотчас же по окончании парижского совещания, было сообщение об американском плане восстановления Германии.

Еще в мотивировке польского отказа участвовать в парижском совещании подчеркивалось, что для Польши неприемлемо намерение организаторов совещания восстанавливать экономику Германии и за счет восстановления стран Европы, пострадавших от гитлеровского разбоя.

Сейчас эти справедливые опасения получили подкрепление в виде так называемой новой директивы американского правительства американскому военному губернатору в Германии генерал-лейтенанту Клею. По этой директиве Германия должна довести производство стали в Руре и Рейнской области на 12 млн. тонн и лишь на базисе возросшей экономики Германии будет восстанавливаться страна Европы. Даже американские газеты публикуют сообщение о том разочарование, которое вызвал в европейских странах этот новый курс США.

В. Гришанин

Ответственный редактор С. Я. ЛИСИ