

Двоевой темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

СУББОТА
12
ИЮЛЯ
1947 года
№ 38 (263)

Выходит по вторникам, четвергам и субботам

Успешно выполнить план июля — значит создать важнейшую предпосылку для завершения программы третьего квартала и досрочного выполнения годовой программы в честь 30-й годовщины Великого Октября.

Об этом обязан постоянно помнить каждый рабочий и работница, инженер и техник, командир производства, каждый партийный и хозяйственный руководитель.

УСТРАНИМ НЕПОЛАДКИ, ДОБЬЕМСЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ИЮЛЬСКОЙ ПРОГРАММЫ

(С совещания партийно-хозяйственного актива завода)

9 июля состоялось совещание партийно-хозяйственного актива завода. С докладом о внедрении новых методов соревнования, как фактора, обеспечивающего выполнение программы июля, выступил главный инженер завода тов. Н. Н. Перовский.

По докладу развернулись оживленные прения. Старший мастер кузнечного цеха тов. Князев подробно ознакомил участников совещания с работой кузнецов.

В первом полугодии в цехе было проведено ряд мероприятий, которые дали хорошие результаты. На штамповке таких деталей, как шатуны, выработка достигала не более 200-250 штук в смену, что совершенно недостаточно. Невзначительно изменилась конструкция штампа. Это повысило производительность в два раза. Изменив профиль металла для штамповки детали 36-6, кузнецы добились повышения выпуска этой детали в три раза.

Резко увеличилась производительность труда молодые штамповщики. Они дают на 89 штук деталей 32-5 больше, чем давал лучший штамповщик цеха тов. Зотов.

Большой вклад внесли мастера и технологи в дело увеличения выпуска продукции. Мастер тов. Байцеров изменил конструкцию клещей, что дало возможность освободить из бригады одного рабочего-подручного.

Подлинное соревнование развернулось между штамповщиками товарищами Козулиным и Захарченко, которые изо дня в день повышают производительность труда.

Однако в работе кузнечного цеха имеют место большие недостатки, которые мешают ускорить выпуск продукции. Уже несколько дней на территории завода находится вагон с углем, но транспортный цех никак не может подать его кузнечному цеху для разгрузки. Чтобы не остановить печь, работницы вынуждены опливо носить в ведрах.

— Коллектив кузницы, — говорит тов. Князев, — выступил с обращением к работникам всех цехов завода о развертывании соревнования за выполнение июльской программы. Несмотря на все трудности, кузнецы все слово сдержат. Месячная программа будет выполнена. В своем выступлении старший контрольный мастер тов. Крупницкий остановился на причинах отставания моторного цеха.

В 9 часов утра начальник цеха тов. Рывкин собирает со-

общение - рапорт, в котором принимают участие все мастера. Но если побывать на таком рапорте постороннему человеку, то через пару дней он сам бы смог рапортовать за всех мастеров о неполадках и недостатках, мешающих выполнению суточного задания. Каждый день одно и то же. Одни и те же причины.

Что полезного могут дать такие совещания?

Мастеров на участке почти не видно, они заняты поиском инструмента и другими делами, а руководить рабочими у них нехватает времени. В моторном цехе не внедряется передовой метод техника тов. Иванова.

Вот пример. Участок клапана в течение 4 месяцев не выполняет программу. В июне он стал обрабатывать в день вместо 800 клапанов 35-70.

Главный технолог завода тов. Модилевский вместо того, чтобы заниматься техникой, добиваться ликвидации высокого брака на этом участке, решил делать нажим на работников технического контроля и настаивает на приеме бракованных деталей под тем предлогом, что мол, всегда так принимали. Тем временем старший мастер участка тов. Ковтун отремонтировал станок, благодаря чему намного увеличился выпуск клапанов, причем требуемого качества.

Исключительно плохо работает участок, руководимый старшим мастером тов. Супоницким.

Чрезвычайно высок брак, достигающий до 14-16 процентов по деталям, обрабатываемым на этом участке. Однако главный технолог тов. Модилевский не уделяет этому внимания.

— Если немедленно не будут приняты меры, — заканчивает свое выступление тов. Крупницкий, — участок старшего мастера тов. Супоницкого может стать серьезным тормозом в выполнении июльской программы.

На совещании выступил заместитель министра сельхозмашиностроения тов. Парфенов. Он призвал тракторостроителей приложить все силы к тому, чтобы добиться безусловного выполнения июльской программы.

В заключение было принято развернутое решение, направленное на устранение имеющихся недостатков в работе цехов, на выполнение обязательств, взятых в соревновании в честь 30-й годовщины Великого Октября.

Рекордная выработка молодого штамповщика

Борясь за достойную встречу 30-летия Советской власти, молодой штамповщик кузнечного цеха тов. Захарченко с каждым днем повышает свою производительность труда. Так, 8 июля он со своим подручным выполнил норму на 147 процентов.

На следующий день, работая на 5-дюймовой ковочной машине, он добился рекордной выработки — отштамповал 203 детали 38-10, выполнив новую норму на 184 процента.

Г. Попов, секретарь партбюро цеха.

Образцовый уход за станком

Вера Черных пришла на завод в тяжелые годы войны с немецкими захватчиками. Девушка быстро освоила специальность. Работая на своем сверляльно-расточном станке, она систематически выполняет нормы.

Станок, на котором работает Вера, благодаря правильному уходу за ним, в течение пяти лет ни разу не был в капитальном ремонте.

— В военное время я зорко следила за своим станком, чтобы дать больше деталей для выпуска тракторов и помочь Советской Армии быстрее разбить врага, — говорит тов. Черных, — а сейчас прилагаю все усилия, чтобы станок работал бесперебойно, чтобы как можно больше обрабатывать на нем продукции, столь необходимой для восстановления сельского хозяйства страны.

Б. Резников, Моторный цех.

Впереди бригада тов. Висиканцева

При подведении итогов социалистического соревнования, развернувшегося на дизельно-компрессорной станции, первое место в июле заняла бригада ремонтников т. Висиканцева, вахты старших машинистов т. т. Якушина и Крылова, полностью выполнившие свои обязательства. С честью выполнил свои обязательства старший мастер ДКС т. Акулиничев, соревнующийся с тов. Ковалевским.

На собрании рабочие подробно обсудили ход и результаты соревнования. Было внесено ряд предложений, направленных на улучшение обслуживания и ухода за машинами. И. Якунин.

За достойную встречу 30-й годовщины Великого Октября

В ОТСТАЮЩЕМ ТРАКТОРНОМ ЦЕХЕ

Острая нехватка деталей, обрабатываемых тракторным цехом, ежедневно срывает сборку машин. Так, 9 июля из-за неподачи деталей 37-57, 37-46 и 39-3 завод недодал 7 тракторов.

За 10 дней июля цехом выполнена программа месяца только на 17,6 процента.

Суточное задание за 9 июля выполнено цехом на 57 про-

центов, на следующий день — на 67 процентов.

От работы тракторного цеха в значительной степени висит выполнение заводом июльской программы. Все мастера, технологи, стахановцы должны сейчас объединить свои усилия и добиться, чтобы цех в ближайшие дни вошел в график производства.

Передовики борются за выполнение взятых обязательств

В тракторном цехе имеется ряд рабочих, которые честным и настойчивым трудом готовят достойную встречу 30-й годовщине Великой Октябрюской социалистической революции.

Стахановцы фрезеровщики 6 участка т. т. Балашова, Бон-

дарев, сверловщики 3 и 2 участков т. т. Анисимов и Алиотов выполняют по две-две с половиной нормы в смену. Шлифовальщицы 4 участка т. т. Чурсина, Моцакова и сверловщица Петухова 10 июля выполнили дневное задание на 150-200 процентов.

ТАК РАБОТАТЬ НЕЛЬЗЯ

В моей бригаде сейчас шесть человек. Этого количества людей вполне достаточно, чтобы бригада ежедневно выполняла норму. Однако задания не выполняются. В чем причина?

Дневное задание я ежедневно получаю не раньше 11 часов утра, а иногда и позже. Ясно, что бригада не знает, за какую работу взяться с утра и часто делает не то, что необходимо в первую очередь.

После того, как я получаю задание, начинается перестройка работы, перестановка людей, на что тратится много рабочего времени.

На участке нет ни единого шкафа или ящика для хранения инструмента, а филиал инструментальной кладовой инструмент не принимает. Рабочим приходится хра-

нить инструмент в карманах или под станком. При таком хранении инструмент часто теряется.

За смену бригада должна ежедневно сдавать по 50 штук деталей 40-10-11, во из-за неподачи заготовок мы это задание не выполняем.

Отсутствие заготовок объясняется тем, что работой бригады тов. Бочаровой, которая предварительно шлифует эту деталь, никто не руководит (она непосредственно подчиняется начальнику производства цеха). Особенно плохо работают члены этой бригады во второй и третьей сменах. На 11 июля у нас нет ни единой заготовки детали.

А. Бахмач, инструктор-наладчик 4 участка тракторного цеха.

Не действуют насосы

На пятом участке тракторного цеха на 1 июля из 30 рабочих 10 не выполнили своих норм. Основная причина невыполнения норм — плохое состояние оборудования, особенно насосного хозяйства. На участке отсутствует качественная эмульсия. Все это увеличивает количество простоев рабочих и приводит к выходу из строя станков.

У автомата № 8735 вышел из строя насос. Из-за отсутствия насоса станок и рабочий простояли около 3 дней.

Из-за неисправности насоса

станок № 592 смену работает, три — стоит, вследствие чего рабочие Радченко и Устинов не выполняют нормы.

На днях вышел из строя пресс «Блель», это привело к тому, что 12 станков и 6 рабочих не работали целую смену. Механик цеха тов. Васьюнов и главный механик завода тов. Шкляр не уделяли необходимого внимания качественному ремонту пресса, который сейчас же после ремонта снова вышел из строя.

Ф. Синельников, старший мастер 5 участка.

ЗАОЧНАЯ ПОДГОТОВКА ИНЖЕНЕРОВ

76

Подготовка инженеров без отрыва от производства через высшие заочные учебные заведения получила в нашей стране широкое распространение.

Московский заочный институт металлопромышленности Мивистерства высшего образования Союза ССР организован, как самостоятельное высшее техническое учебное заведение, в 1936 году, с предоставлением ему права подготовки инженеров широкого профиля и выдачи им после защиты дипломных проектов в Государственной экзаменационной комиссии дипломов установленного правительства образца. За время своего существования институт подготовил значительное количество инженеров.

Учебные планы и программы института разработаны в соответствии с учебными планами и программами ведущих московских стационарных высших технических учебных заведений.

В настоящее время институт объявляет очередной прием студентов на 1947-48 учебный год на все курсы и факультеты, без ограничения возраста, на следующие специальности:

- 1. Механический факультет: а) технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты; б) механическая обработка древесины
- 2. Энергетический факультет: а) электрооборудование предприятий; б) промышленная теплотехника.
- 3. Факультет горячей обработки металлов: а) литейные машины и литейное производство; б) кузнечные машины и обработка металлов давлением; в) сварочные машины и сварочное производство; г) термическая обработка металлов и оборудование термических цехов.
- 4. Автотракторный факультет: а) автомобилестроение; б) тракторостроение; в) двигатели внутреннего сгорания.
- 5. Факультет транспортного машиностроения: а) паровозостроение; б) тепловозостроение; в) вагостроение.

На основании постановления Совета Народных Комиссаров Союза ССР за № 556 от 28-IV-1939 г. в № 333 от 18-II-41 г. студентам, поступающим в Московский заочный институт, предоставляются следующие льготы:

- 1. Освобождение от работы в вечернее время.
- 2. Своевременное предоставление 10-дневного отпуска для сдачи вступительных экзаменов при поступлении в институт.
- 3. Ежегодное предоставление 20-дневного отпуска без

сохранения зарплаты на период экзаменационно-лабораторных сессий и 4-месячного отпуска на время выполнения дипломного проекта. Все студенты на время выполнения и защиты дипломных проектов обеспечиваются общежитием и стипендией на общих основаниях.

4. Обеспечение во время экзаменационно-лабораторных сессий и на период дипломного проектирования продовольственными товарами по нормам, установленным для рабочих промышленных предприятий.

В институт принимаются лица, имеющие законченное образование: общесреднее (10-летка, рабфак), среднее-специальное (техникум) или незаконченное высшее образование.

Поступающие на I-й курс подвергаются вступительным экзаменам по русскому языку и литературе, математике, физике, химии и одному из иностранных языков (английский, французский, немецкий).

Вступительные экзамены у поступающих в институт будут приниматься в филиале института при АТЗ.

Лица, окончившие среднюю школу и награжденные золотой или серебряной медалью или окончившие техникумы и получившие диплом с отличием, принимаются без вступительных экзаменов.

Лица, имеющие незаконченное или законченное высшее образование, принимаются без экзаменов на старшие курсы, с зачетом славных ими дисциплин в других высших учебных заведениях.

Все студенты-заочники, зачисленные в институт, обеспечиваются индивидуальным учебным графиком, учебными программами, письменными и очными консультациями и лекциями.

При АТЗ работает очный филиал института, где проводятся очные занятия (лекции, упражнения, групповые и индивидуальные консультации и т. д.) 4 дня в неделю (16 часов), по определенному расписанию, применительно к учебным планам каждой специальности.

По всем вопросам поступления в Московский заочный институт металлопромышленности обращаться письменно и устно по адресу: Москва, 19, Крестовоздвиженский переулок, дом № 4, МЗИМП и поселок Алтайского тракторного завода, отдел подготовки кадров.

Н. Н. Перовский, главный инженер завода.

ГАЗЕТА „КРОКОДИЛ“

На днях в прессовом цехе вышел первый номер газеты „Крокодил“, посвященный району отстающего участка. В коротеньких заметках бьются срывщики программы. В газете отмечена плохая работа слесарей штамповой ма-

В ПРЕССОВОМ ЦЕХЕ

стерской т.т. Зельвина, Суряги и Норкина, которые недоброкачественно ремонтируют штампы, и других.

„Крокодил“ удачно иллюстрирован карикатурами. Стенная газета пользуется большой популярностью в цехе.



По городам Советского Союза
Улица Маркса в Хабаровске.
Пресклише ТАСС.

ВЫДАЧА РАСЧЕТНЫХ КНИЖЕК РАБОЧИМ И СЛУЖАЩИМ

По решению секретариата ВЦСПС в текущем году возобновляется выдача расчетных книжек работающим в государственных, кооперативных и общественных предприятиях. Утвержден разработанный ВЦСПС новый образец расчетной книжки.

Заведующий отделом заработной платы ВЦСПС тов. А. П. Степанов в беседе с корреспондентом ТАСС сообщил:

Расчетная книжка дает трудящемуся возможность установить, из чего складывается его месячный заработок, правильно ли произведен расчет по сдельной и сдельно-прогрессивной оплате труда, произведена ли предусмотренная законом доплата за сверхурочные работы, за работу в ночное время и т. д. Каждый рабочий и служащий может проверить правильность начисленной ему зарплаты.

В расчетную книжку заносится и условия труда рабочего или служащего: характер работы — постоянный, временный, сезонный, разряд, тарифная ставка, установленные к заработной плате надбавки, продолжительность ежегодного отпуска, дни выплаты зарплаты.

Расчетная книжка хранится у работающего и предъявляется им администрации для записи расчетов по заработной плате и изменений условий труда. Не позднее, чем за два дня до выдачи зарплаты, этот документ должен быть возвращен работнику. (ТАСС).

Италия намеревается ввести войска в зону „А“ Юлийской Краины

Как сообщают газеты, по сведениям из официального источника, итальянские войска 15 июля будут введены в англо-американскую зону оккупации Юлийской Краины (в зону „А“). В Горция и окрестностях будут будто бы расположены две итальянские дивизии.

МАЛЕНЬКИЙ ФЕЛЬЕТОН В ПОМОЩЬ СИДЯЩИМ НА СТУЛЬЯХ

(Лекция о том, что такое стул и как с ним обращаться, прочитанная недавно в заводском доме отдыха начальником деревообделочного цеха тов. Фетисовым).

Окинув собравшихся внимательным взором и откашлявшись, начальник начал: — Коротко из истории о стуле. Когда-то в древние века стульев не было, а люди садились на всевозможные камни. Сидеть было, правда, не очень приятно, но зато это было надежное и устойчивое сиденье.

Позже, с ростом культуры начали изобретать табуретки и стулья разной конструкции, из разного материала.

Например, были созданы стулья венские, кресла-качалки, плетенки, стулья на клею, на деревянных шипах, на железных гвоздях и другие.

Вообще в свете очень много разновидностей стульев, но назначение им одно.

Наш деревообделочный цех более четырех лет выпускает стулья своего производства. И, надо сказать, что только очень немногие хозяйки и хозяйственники научились обращаться со стулом.

Правильно поступают те граждане, которые предупреждают гостя: „Ой, ой, не садитесь — развалится“. Практика показала, что у таких граждан стулья долго сохраняются.

Для долговечности стула необходимо, чтобы на него клали предметы, не превышающие 5—10 кгр. веса. Можно посадить даже ребенка, если он умеет сидеть (но не выше 10 кгр. веса).

Однако многие работники завода не ценят нашего труда. В доме отдыха, например, за короткий период рассыпались свыше 40 стульев. Это происходит потому, что здесь некоторые предупреждают прибывающих. Отдыхающий, быстро набрав в весе, тем не менее, продолжает садиться на стул.

Для людей с большим весом надо бы приобрести дубовые скамейки, а то не нашего производства.

На этом, мои дорогие слушателя, я лекцию заканчиваю.

По надобности, я прочту лекции на другие темы, как, например, обращаться с кухонным столиком и другой продукцией, изготовляемой во вверенном мне цехе.

Х. Кулик.

От редакции. Просим компетентные организация дать свои замечания по поводу лекции тов. Фетисова, напечатанной в сокращенном виде.

РАЗМЫШЛЕНИЯ В ПРИЕМНОЙ

Для того, чтобы попасть на прием к тому или иному руководителю, надо потратить немало времени.

Однако есть вопросы, о которых секретарь мог бы доложить начальнику сам и тем самым избавить посетителя от ожидания в приемной.

Но секретарь не хочет заниматься этим делом. Ведь куда проще еще в дверях оборвать посетителя грубым окриком. На вопрос, где можно найти начальника, ответ получите, примерно, следующий: „Я за ним не бегаю, мне не докладывают“.

Я, как представитель Главстроймаши, не могу отгрузить моторы и запчасти, предназначенные для Дмитровского экскаваторного завода, из-за отсутствия которых срывается план выпуска экскаваторов, только потому, что люди, занимающие места в приемных, не хотят меня выслушать.

На прием к заместителю директора завода тов. Ферт-

ману я попал только на второй день и то благодаря тому, что Анна Васильевна (секретарь) куда-то отлучилась, и я проскользнул в кабинет.

С 1 июля безрезультатно хожу в отдел сбыта для того, чтобы оформить документы на отправление моторов и запасных частей к нам. Дело в том, что начальник отдела тов. Пальват является в отдел за два часа до окончания рабочего дня. Пока он знакомится со всевозможными документами, день кончается, и неотложное дело откладывается на следующие сутки.

Командированный из Барнаула тов. Лотник в ожидании подписи заместителя директора на пропуск в завод просидел в приемной 6 часов.

Пора покончить с бюрократизмом и волокитой, имеющими место в некоторых отделах заводоуправления.

В. Соколов,

Представитель Главстроймаши.

ЗА РУБЕЖОМ

Подготовка Голландией крупного наступления в Индонезии

Газета „Де Ваархейд“ сообщает, что голландские войска на всех участках фронта в Индонезии приведены в состояние боевой готовности. Идет усиленная подготовка к крупному наступлению.

Временное правительство Индии вышло в отставку

Корреспондент агентства Рейтер передает из Дели, что 5 июля вице-председатель временного правительства Индии Неру и его министры вручили вице-королю лорду Маунтбаттену просьбу об отставке.

Ответственный редактор С. Я. ЛИСКЕР.