

# Трудовой ТЕМП

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

ЧЕТВЕРГ

10

И Ю Л Я  
1947 года  
№ 37 (262)

Выходит по вторникам, четвергам и субботам

Партийные организации должны понять, что неравномерный выпуск готовой продукции создает неправильный режим работы предприятия, приводит к простоям оборудования, простоям рабочей силы, к недоиспользованию производственных мощностей, к увеличению брака, к непроизводительным переплатам за сверхурочные работы.

(Из решений XVIII партийной конференции).

## Решительно покончить со штурмовщиной! ВСЕ СИЛЫ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ИЮЛЬСКОЙ ПРОГРАММЫ!

### ★ ОБРАЩЕНИЕ ★

коллектива кузнечного цеха ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим завода  
**ТОВАРИЩИ!**

Весь наш народ под руководством большевистской партии и советского правительства успешно выполняет план второго года послевоенной пятилетки.

По призыву трудящихся Ленинграда коллективы промышленных предприятий страны соревнуются за достойную встречу 30-й годовщины Великого Октября.

Коллектив нашего завода на протяжении первого полугодия, из месяца в месяц завоевывая первенство в социалистическом соревновании тракторных заводов, получал переходящее Красное знамя Совета Министров Союза ССР.

Дело нашей чести также перевыполнить план июля по выпуску тракторов и запасных частей и тем самым помочь колхозам и совхозам в уборке обильного урожая, обеспечивающего улучшение благосостояния трудящихся нашей Родины.

Включившись в соревнование за достойную встречу 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, мы, рабочие, инженерно-технические работники и служащие кузнечного цеха, берем на себя следующие обязательства:

1. Перевыполнить программу июля по выпуску ковок в установленной номенклатуре.
2. Связать брак в июле на 8 процентов против июня.
3. Повысить производительность труда в июле на 7 процентов за счет внедрения новых методов работы.
4. Добиться, чтобы все рабочие цеха перевыполнили в июле новые нормы выработки.

Беря на себя эти обязательства, мы призываем всех рабочих, ИТР и служащих завода еще шире развернуть соревнование за перевыполнение плана июля, за достойную встречу 30-й годовщины Великого Октября.

Обеспечим тракторами своевременную уборку урожая второго года послевоенной пятилетки, поможем дальнейшему укреплению могущества нашей любимой Родины!

Да здравствует партия Ленина — Сталина — вдохновитель и организатор наших побед!

Да здравствует наш друг и учитель великий Сталин!  
Принято на собрании рабочих, мастеров, инженеров, техников и служащих кузнечного цеха.



Ленинград. Слесарь-лекальщик завода «Красный Октябрь» Г. М. Брюханов за три месяца выполнил годовую норму. Сейчас знатный стахановец пишет книгу о стахановских методах изготовления профилейных шаблонов.

### ★ Утерянное сегодня трудно навестать завтра ★

Без ритмичной работы не может быть равномерного выполнения суточных заданий. Утерянное сегодня трудно навестать завтра. Это старые истины, но о них многие забывают.

Возьмем работу шестого участка тракторного цеха с 1-го по 7 июля. За этот короткий период имеем на участке 300 часов простоя из-за неподачи 5-м участком (ст. мастер т. Синельников) заготовок деталей 36-3, 36-6, 03-24, 39-23, 37-23, 05-8.

В минувшем месяце на совещании у директора завода ст. мастер тов. Синельников торжественно обязался выпустить детали 39-23 по 100 шт. в сутки, но своего слова не

сдержал. График подачи заготовок им не соблюдается, чем срываются работы шестого участка по графику.

Выполнение плана надо начинать с первого числа, а не откладывать на последнюю декаду, как это принято в нашем цехе. В конце месяца опять начнутся сверхурочные, штурмовщина, повысится процент брака.

5-му участку необходимо считать выполнение плана по выпущенной цехом готовой продукции, а не по полуфабрикату. Такой порядок введен в ремонтно-механическом цехе, и это дает хорошие результаты.

А. Королев.  
Тракторный цех.

### ★ Что мешает работать по графику ★

Что мешает коллективу второго участка тракторного цеха выполнять производственный план по графику?

Мы обрабатываем чугунное литье, и наша работа всецело зависит от работы литейщиков.

Вследствие плохой подачи заготовок организация работы на участке напоминает плохую кустарную мастерскую.

На первое число каждого месяца не остается межоперационного задела. Приходится ежедневно все детали обрабатывать с первой до последней операций. А ведь есть детали, как например, стакан обработки которого занимает 6 операций. За день участок должен дать 55 штук таких деталей. Заготовок же за 7 дней этого месяца мы еще не получили. Крышка коробки скоростей и стаканы для заднего моста находятся в остром дефиците, в заготовке начали поступать только 5 июля по второй смене.

На участке нет простоев только потому, что рабочие перенесены на другую работу.

Большое значение для нормальной работы имеет своевременное поступление инструмента на участок. На нашем заводе установлен следующий порядок выдачи инструмента. В начале месяца составляется дефектация, которая обычно занимает пять-шесть дней, и только после сдачи этого документа цех получает инструмент.

Часто, особенно в дни составления дефектного акта, многие рабочие простаивают из-за недостатка инструмента. Так, например, резец индекса 032085 еще не получен до сих пор, что задерживает обработку деталей 39-21 29 10 12 и других.

Также много рабочего времени теряется из-за неподготовленности инструмента. Для обработки детали 37-37 имеется всего лишь 2 развертки. На заточку одной развертки тратится 4 часа вместо одного. Качество заточки низкое, что отражается на нормальной работе станочников и вызывает брак обрабатываемой продукции.

Все эти причины снижают темпы работы, особенно в первые дни месяца.

Многие рабочие по укоренившейся порочной привычке не выполняют суточных заданий в начале месяца, не имея для этого никаких оснований. Так, например, смена мастера тов. Канунникова 4 и 5 июля выполняла суточные задания лишь на 50 процентов. Ухудшили свою работу наладчики т. т. Ускова, Кравцова, токарь Дружкова и сверловщик т. т. Сколотова и Солей.

Надо усилить агитационно-массовую работу во всех цехах за выполнение суточных заданий по графику.

А. Гонга,  
ст. мастер 2-го участка тракторного цеха.

### ★ Наш счет литейщикам ★

Участок блока является одним из основных участков моторного цеха. От его четкой и качественной работы зависит выпуск моторов. Коллектив участка в большинстве своем состоит из молодых, хорошо освоивших специальность рабочих. Среди них нет ни одного станочника, невыполняющего норм.

Ежедневно участок должен сдавать 22 блока. Коллектив полностью подготовлен для выполнения этого задания.

Однако из-за плохой подачи литья срывается суточный график. Так, 4 июля чугунолитейный цех подал только 7 блоков, на следующий день — 19 штук, но после работы, в 8 часов вечера, а 7-го июля подал на участок лишь 3 блока к часу дня. Кроме этого, из общего количества поданного литья до 20 процентов брак. При таком высоком проценте брака чугунолитейный цех должен нам подавать ежедневно не менее 26-28 отливок. Это — наш счет чугунолитейщикам.

Мы требуем нормального снабжения участка блока заготовками. Н. Дементьев.

### ★ СВОДКА ★

хода выпуска продукции цехами завода в процентах к месячному плану на 8 июля 1947 года включительно.

|                       |    |
|-----------------------|----|
| 1. Кузнечный          | 21 |
| 2. Термический        | 16 |
| 3. Чугунолитейный     | 15 |
| 4. Прессовый          | 13 |
| 5. Тракторный         | 13 |
| 6. Сталелитейный      | 12 |
| 7. Шасси              | 12 |
| 8. Метизный           | 11 |
| 9. Моторный           | 10 |
| 10. Тракторосборочный | 10 |

Хуже всех цехов работает тракторный цех (нач. т. Либанов). Ежедневно срывается сборка узлов из-за неподачи деталей этим цехом.

Коллектив автоматного цеха (нач. т. Шиянов) не закрепил успехов, достигнутых в последней декаде минувшего месяца. С большими перебоями цех подает детали моторщикам.

Намного отстал от графика моторный цех (нач. т. Ривкин). Хозяйственные и партийные руководители должны немедленно принять все меры к тому, чтобы выправить положение и войти в график в ближайшие 2-3 дня.

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ, РУКОВОДИТЕЛЮ

ЦЕХА И УЧАСТКА

## МЕТОД НОВАТОРА ВАСИЛИЯ МАТРОСОВА

Решающее значение в деле борьбы за повышение производительности труда имеет внедрение передового опыта и стахановских методов труда.

Достижения одиночек сделать массовым и общим — важнейшая задача для ускорения темпов производства.

Часты случаи, когда цех, участок перевыполняет план в то время, когда там имеется много людей, невыполняющих норм.

Неумение за средне-арифметическими цифрами видеть отстающих является большим пороком многих руководителей цехов и участков.

Наблюдение за отстающими показывает, что можно всегда добиться, чтобы все рабочие выполняли нормы. Для этого надо их обучить стахановским приемам работы и создать на рабочих местах соответствующие условия.

В своем выступлении о стахановском движении товарищ Молотов говорил: „Вопросы организации надо поставить в центр задач по руководству стахановским движением“.

### КАК ОРГАНИЗОВАТЬ СТАХАНОВСКИЕ ШКОЛЫ

Основная часть плана внедрения стахановских методов труда — передача лучшими стахановцами своего личного опыта и знаний через организованные стахановские школы.

Целевая установка школ — поднятие производительности труда рабочих, улучшение качества продукции, уход за оборудованием, экономия материалов.

Отличительная черта новых стахановских школ заключается в том, что они основаны на учете особенностей того или иного рабочего, которого нужно обучать. Обучить нужно прежде всего рабочих, невыполняющих норм. Рабочих, выполняющих нормы, надо научить более рациональному использованию оборудования и материалов. И тех и других надо научить работать без брака.

Обучающийся рабочий проходит учебу в рабочее время и в основном на своем рабочем месте.

Стахановец — руководитель школы, передающий свой опыт, проводит обучение показом личных методов работы.

Обычно стахановец — руководитель школы некоторое время наблюдает за работой обучающихся в его группе, выявляя отдельные дефекты, мешающие им выполнять нормы.

Изучив недостатки, стахановец потом сам становится к станку и личным примером показывает, как надо работать, как организовывать свой труд, чтобы не делать лишних, непроизводительных движений, как эффективнее использовать материал в мощность станка.

Руководитель школы обращает внимание на организацию рабочего места, показывает, как должен быть расположен инструмент и т. п.

Коммунист московской обувной фабрики „Парижская коммуна“ тов. Матросов, проникнутый горячим желанием помочь своему предприятию выполнить программу, внес предложение разработать и провести в жизнь общецеховой план внедрения стахановских методов труда с целью подтянуть всех рабочих до уровня передовиков и тем самым значительно поднять производительность труда. Партийная организация объявила сбор рационализаторских предложений по улучшению производства. На основе этих предложений был составлен план их реализации и ликвидации „мелких“ неполадок. Были обеспечены условия для немедленной реализации предложений, включенных в план, и установлен постоянный контроль за внедрением.

При активном участии инженерно-технического персонала фабрики нереальные и малоэффективные предложения были отброшены, а действительные предложения — внедрены в производство.

Тренируя рабочего в течение ряда дней, стахановец отучивает рабочего от привычек, мешающих ему производительнее работать, и постепенно приучает его к высокопроизводительным приемам труда.

Одновременно с этим стахановец — руководитель школы, или специально приглашенный консультант, дает обучающимся необходимые теоретические знания в специально установленные для этого часы.

Необходимо избегать ошибки, когда брали в школу людей разных профессий. Стахановские школы должны быть построены по принципу подбора людей одинаковой специальности по 3—5—10 человек, с продолжительностью занятий (6—12 занятий) от одного до полутора месяцев. Списком выделенных рабочих в стахановские школы должен быть утвержден партбюро или цеховым комитетом профсоюза и начальником цеха, а результаты обучения должны быть сообщены специальным приказом начальника цеха. Отличники учебы и производства должны быть поощрены.

Инженерно-технические работники должны принять активное участие в организации учебы рабочих.

Стахановскими школами надо охватить в течение второго полугодия 800—900 рабочих. Это, безусловно, будет большим вкладом в дело выполнения плана второго года послевоенной пятилетки и осуществления исторических решений февральского Пленума ЦК ВКП(б).

Проф. Т. Животовской, начальник отдела технического обучения.



ЛЕНИНГРАД. Конструкторы станкостроительного завода им. Свердлова под руководством главного конструктора М. Е. Эльсберга изготовили опытный образец нового электромеханического фрезерного станка — полуавтомата для производства всевозможных штампов и пресс-форм. Станок позволяет электромеханически управлять при помощи системы кнопок. Он увеличивает производительность против универсального фрезерного станка в пять раз.

На снимке: новый станок производит заводские испытания.

### ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ВЫПОЛНЯЮТ С ЧЕСТЬЮ

Выступивший с обращением ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим завода, коллектив цеха вечного цеха, перевыполняя суточные задания, по выполнению июльской программы идет впереди всех цехов завода.

Бригада коммуниста тов. Фошина, работа на тяжелом 12-тысячном молоте идет впереди графика. 7 июля она выполнила новую норму на 160 процентов. Не отстает от бригады тов. Фошина бригада тов. Петрова, выполнившая в этот день свою норму на 162 процента.

Бригада тов. Козюли 8 июля превысила норму в полтора раза.

Своей оперативной работой бригада ремонтников тяжелой кузнечи тов. Калининко обеспечивает бесперебойную работу оборудования.

### ВПЕРЕДИ БРИГАДА АНИ ОСТАНИНОЙ

Борясь за достойную встречу 30-й годовщины Великого Октября, стахановцы прессы цеха ежедневно перевыполняют новые нормы.

7 июля на прессовом участке т. т. Останина Анна и Петров Александр, работая на 900-тонном прессе, дали по 3 нормы.

Обработывая детали 38-26 и 50-2а т. Останина выполнила норму 4 июля на 187 процентов, 5 июля — на 158 процентов. Аня — бригадир комсомольско-молодежной бригады. В ее бригаде — две девушки: Грехонина Пана и Котлярова Полина, которые в работе несколько не отстают от своего бригадира.

Бригада тов. Останиной ежемесячно добивается высоких производственных показателей. В мае ее норма была выполнена на 153 процента, в июне — на 154 процента. В течение трех месяцев бригаде присуждается звание стахановской комсомольско-молодежной бригады. Е. Сдобникова,

## МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

На закончившемся недавно Парижском совещании министров иностранных дел СССР, Англии и Франции, советская делегация сделала все для того, чтобы поставить на фактическую почву обсуждение вопроса об американской помощи, возмещенной государственным секретарем США Маршаллом. Советская делегация, в частности, предложила запросить американское правительство о размерах этой помощи и условиях, на которых она может быть предоставлена. Вместе с тем, советская делегация, как известно, высказалась против предложенного Бевином составления всеобъемлющей экономической программы, осуществляемой под контролем Руководящего комитета, ибо такое решение вопроса привело бы к вмешательству во внутренние дела европейских стран.

Английская газета „Норшир Пост“ в связи с совещанием трех министров писала, что американская помощь не будет предоставлена, если европейские страны не удовлетворят требований США. Газета прямо заявила, что эти требования Америки имеют в виду разработку общеевропейского плана, „основанного на сотрудничестве и, следовательно, на известном отказе от национального суверенитета“ (т. е. независимости — В. Г.) Заявив на Парижском совещании свои претензии на руководство общеевропейскими делами, Англия и Франция, таким образом, выступили в качестве исполнителей предначертаний американских кругов.

На таких началах соглашение было невозможно и совещание министров закрылось, не достигнув результатов. Однако Бевин и Бидо не замедлили назначить на 12 июля созыв нового совещания, на которое приглашены 22 европейских страны.

В то время, как одна часть европейской и американской печати с тревогой отмечает, что неудача Парижского совещания углубляет опасность раздела Европы и противопоставления Востока и Запада, другая часть открыто пишет о создании западного блока.

Реакционные газеты даже не скрывают своего удовлетворения „итогами“ Парижского совещания, так как полагают, что американский конгресс не согласился бы давать деньги на реализацию планов, включающих Советский Союз.

Английская консервативная газета „Обсервер“ выступила с редакционной статьей, в которой утверждает, что восстановление Европы невозможно без отказа от принципа национальной независимости отдельных стран. „Программа развития экономики Европы, пишет газета, требует подчинения экономики различных европейских стран общему плану континента“.

Таким образом, на предстоящем совещании будет сделана попытка подчинить экономик европейским странам англо-французским интересам, которые, в свою очередь, будут

определяться американскими монополистами.

Подобная перспектива может соблазнить лишь такие страны, как Греция и Португалия, где давно руководство государственными делами зависит от послов некоторых иностранных государств.

Полученные сообщения говорят о том, что Польша, Югославия и Румыния отказались от участия в совещании, созываемом на 12 июля.

Печать передает, что эти страны охотно приняли бы кредиты от Соединенных Штатов и аккуратно выполняли бы условия кредитов, но они предпочитают действовать без посредников. Возможно, что и некоторые другие страны откажутся от невыгодной сделки, навязываемой Бевином и Бидо.

Английская печать, скрывая от читателей советские предложения, сделанные в Париже, тем самым признает основательность указаний товарища Молотова о том, что план Бевина и Бидо угрожает принципу независимости европейских стран.

Американская поддержка оказываемая реакционным режимом Греции и Турции, вселила в душу „спавского диктатора генерала Франко новые надежды. Распарение торговли с Англией и Америкой обещание крупных кредитов — все это побудило Франко задуматься над законодательными формами своей диктатуры.

Еще 31 марта Франко опубликовал законопроект об установлении в Испании монархии. Одной главой государства в качестве хранителя власти остается по этому закону, проекту сам Франко. Законопроект „О преемственности власти“ был утвержден голосованием в кортесах (испанский парламент, ныне составленный из агентов и наемников франкистского режима). Стремясь упрочить свое положение, подорвать позиции Дона Хуана, сына последнего испанского короля Альфонса XIII, так же претендующего на власть, а заодно увеличить шансы на заимствование Франко провел 6 июля всенародный опрос.

По имеющимся данным закон о преемственности власти получал одобрение и теперь Франко становится „законным“ главой государства с правом избрать себе преемника.

Всенародный опрос проводился в условиях жестокого террора. Правительство объявило, что „неучастие в голосовании является преступлением“. Кроме того, было опубликовано, что на воздержавшихся от голосования будет накладываться штраф в виде надбавки на налог, действующей до следующих выборов.

Эта комедия голосования вызвала бурные демонстрации и митинги в Англии. В резолюциях отмечается, что именно лейбористское правительство Англии и правительство США оказывают поддержку авторитарному режиму Франко. В. Гришанин.

Ответственный редактор С. Я. ЛИСИНСКИЙ