

Два миллиона рублей экономии

Группа работников чугунолитейного цеха во главе с начальником цеха тов. Креч В. Я. подала рационализаторское предложение об освобождении второго конвейера от безопочной формовки и использовании его для опочной формовки средних отливок. Безопочную же формовку было предложено производить на плацу отделения поршневых колец.

Это предложение одобрено руководством завода и в настоящее время внедряется. Оно увеличит производственную мощность цеха на 25 процентов.

По предварительным данным годовая экономия от реализации предложения составит свыше двух миллионов рублей.

С. Путов.

КОГДА БУДУТ ГОТОВЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ?

В моторном цехе для проверки качества изготовления деталей необходимо 61 индекс различных контрольных приспособлений, оправок и плит. В наличии же имеется всего 21 наименование. Да и то часть из них не имеет паспортов и нуждается в ремонте.

За последние два года изготовление приспособлений для ОТК моторного цеха почти полностью прекращено.

Приказы и распоряжения директора завода и главного инженера об изготовлении приспособлений остаются на бумаге.

Программа выпуска моторов из месяца в месяц увеличивается. Требования от потребителей и министерства в отношении улучшения качества выпускаемой продукции повышаются. Низкая квалификация контролеров и браковщиков не позволяет принимать детали универсальным путем. Отсутствие контрольных приспособлений вызывает длительные

задержки приемы деталей.

Из-за неисправности мерительного приспособления для приемы клапанов и поршней часто бракуются годные детали. По этой же причине ежедневно задерживается приемка деталей. Аналогичное положение и на линии приемы блока. Выполнение заказов на изготовление инструментальным цехом индексов № № 181-1428, 181-1494 и 181-1256 и др. откладывается из месяца в месяц в течение вот уже более года.

На наши неоднократные просьбы о принятии срочных мер по изготовлению приспособлений начальник отдела технического контроля завода тов. Васильев внимания не обращает.

Когда же, наконец, будут своевременно изготавливаться и ремонтироваться контрольные приспособления для ОТК моторного цеха?

Я. Крупицкий, старший контрольный мастер моторного цеха

Обеспечить культурный отдых

В заводском доме отдыха хорошо провела свой 12-дневный отпуск первая группа рабочих нашего завода — в количестве 100 человек.

— Мы получали вкусное питание и в достаточном количестве, — говорят побывавшие здесь рабочие.

Однако отмечены и некоторые недостатки.

Завком профсоюза, — пишет в книгу предложений т. Соболевский — предпечком чугунолитейного цеха, — не сумел еще наладить как следует культурную работу в доме отдыха. В библиотеке мало книг и почти все детские. Нет настольных игр — шахмат, шашек и других.

Председателю завкома профсоюза тов. Зинченко надо не медлить с организацией культурных развлечений для отдыхающих в заводском доме отдыха.

О проверке правильности исчисления и удержания налогов из заработной платы

Секретариат ВЦСПС поручил центральным комитетам профсоюзов организовать на предприятиях и в учреждениях проверку правильности исчисления и удержания налогов из заработной платы рабочих и служащих, обратив при этом особое внимание на правильное применение действующих льгот.

Проверка будет проведена в течение июля и августа.

(ТАСС)

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Когда слово расходится с делом

Исключительно плохие условия созданы для жильцов общежития № 30.

На все общежитие имеется только один умывальник. Чтобы умыться, рабочим приходится стоять в очереди целыми часами. В общежитии нет ни столов, ни стульев.

Часто не бывает дров. Чтобы приготовить пищу, жильцы вынуждены искать топливо на поселке.

В мае общежитие посетил заместитель начальника ЖКО тов. Зотов. Он обещал обеспечить общежитие столами и

тумбочками, но он о своем обещании очень быстро забыл.

Редко меняется постельная принадлежность жильцов (один раз в месяц). На складе, где хранится постельное белье, нет порядка. Там чистое белье лежит вместе с грязным.

В общежитии имеют место случаи воровства. Однако против этого никакие меры не принимаются.

Надо немедленно навести надлежащий порядок в общежитии.

Н. Боярский.

Чугунолитейный цех.

Ордер есть, а квартиры нет

После демобилизации из рядов Советской Армии я более года жил в доме № 26 а, по улице Тракторной. Комната была совсем непригодна для жилья, особенно в зимних условиях. Госсанинспекция с декабря 1947 года неоднократно составляла акты и совместно со мной просила помощника директора завода тов. Качура и начальника ЖКО тов. Латвинова о переселении меня в другую квартиру. Наконец, 21 мая нынешнего года мне выдали ордер № 192 на право переселения в квартиру № 5 дома № 14 по улице Сталина Од-

нако квартира оказалась занята семьей работника АЗТЭ т. Молокова. Я вынужден был с большой женой и детьми временно поселиться в сарай моего родственника. Прошедший май, июль и июнь, в моей квартире все еще не освобождено. Мне же с ордером в руках вновь приходится ежедневно ходить к и. о. нач. ЖКО тов. Степанову с просьбой о выселении из моей квартиры работника АЗТЭ.

Однако тов. Степанов до сих пор никакими мерами не принял.

З. Розаков.

Моторный цех.

КНИЖНАЯ ПОЛКА

В техническую библиотеку поступили следующие новые книги:

1. Стали в машиностроении. Справочник по черному прокатному металлу. Машгиз, 1946. М. Л., стр. 325.

2. Стали в машиностроении. Справочник. Дополнения и изменения по черному прокатному металлу. Машгиз, 1946. М. Л., стр. 51.

3. Гроссман М. А. — Основы термической обработки. Металлургиздат, 1946. М. стр. 248.

4. Фридман Я. Б. — Механические свойства металла. Оборонгиз, 1946. М., стр. 422.

5. Ямольский А. М. — Защита металлов от коррозии. Машгиз, 1946. стр. 96.

6. Вородачев Н. А. — Анализ качества и точности производства. Машгиз, М. 1946, стр. 251.

7. Егоров М. Е. и Деметьев В. И. — Технология механической обработки металлов. Машгиз, 1946, стр. 470.

8. Иванов Н. И. — Элементарный учебник сопротивления материалов. ОГИЗ, 1946, стр. 192.

9. Веселовский И. Н. — Курс механики. ОГИЗ, 1947. М. Л., стр. 592.

10. Гоьдберг А. М. и Двоскин Л. И. — Трансформаторные подстанции (учебные таблицы). ГЭИ, 1946. М. Л., стр. 25.

11. Лившиц Б. Г. — Физические свойства сплавов. Второе переработанное издание. Металлургиздат, М., 1946, стр. 318.

12. Саверин М. М. — Контактная прочность материала в условиях одновременного действия нормальной и касательной нагрузок (ЦНИИТМАШ, книга 2). Машгиз М. Л., 1946, стр. 144.

13. Зубов В. Я. — Патентование и вложение стальной проволоки. Металлургиздат М., 1944, стр. 114.

Ответственный редактор

С. Я. ЛИСНЕР.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

В ЧЕСТЬ 30-й ГОДОВЩИНЫ ОКТЯБРЯ

С каждым днем все шире разворачивается соревнование в честь 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Самоотверженно трудятся доменщики

Магнитогорского металлургического комбината им. Сталина. Перевыполнив июньскую программу, они в течение первых трех суток июля выплавляли сверх плана сотни тонн чугуна.

Серьезных производственных успехов добиваются металлурги Гурьевского завода Кемеровской области. Досрочно завершив полугодовой план, сталеплавильщики и прокатчики выдали столько

металла, сколько обязались дать сверх годового плана.

Сейчас металлурги пересмотрели свои обязательства и решили выполнить годовой план к 7 ноября.

Тракторостроители Кировского завода в Челябинске из месяца в месяц выполняют производственную программу.

Сверх плана первого полугодия выпущено несколько десятков тракторов.

Уборка и поставки хлеба государству

В Херсонской области идет массовая уборка урожая. На колхозных и совхозных полях работает большой парк ком-

байнов. Скошено свыше 100 тысяч гектаров.

В государственные амбары уже поступило более полумиллиона пудов пшеницы и ржи.

В Ростовской области началась массовая уборка урожая сальские хлеборобы. Многие

сельскохозяйственные артели рассчитывают собрать не менее ста пудов с гектара



Калининград. Восстановленное здание областной поликлиники на проспекте Победы

Выполнили семимесячный план

С каждым днем растет количество промышленных предприятий, выполнивших семимесячный план. За последние дни семимесячную программу закончили 5 районов Ленинграда, Шахта № 12 треста „Красноармейскуголь“, Рязский электротехнический завод,

На стройках пятилетки

В Свердловске создан завод, изготавливающий строительный пневматический инструмент. Уже выпущено свыше 3 тысяч пневматических лопат и лопат. Эти механизмы позволяют вести работу в твердом грунте и облегчают труд строителей.

Первая партия пневматических лопат успешно применяется на строительстве Московского метро. Завод начал выпускать также пневматические шлифовальные машины для отделки стен.

Во Львове сооружается фабрика строительного картона. Устанавливаются две мощные картоно-делательные машины новейшей конструкции. Начато строительство еще трех ведущих цехов. Фабрика вступит в строй в будущем году.

После шестилетнего перерыва, вызванного войной и варварским разрушением немецкими захватчиками, завод „Запорожсталь“ вновь вступил в строй действующих предприятий южной металлургии.