

Двоевой темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М.-И. КАЛИНИНА

№ 33 (258)

Суббота, 28 июня 1947 г.

ОТЧЕТНЫЕ СОБРАНИЯ В ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ ЦЕХОВ

На состоявшемся недавно заседании парткома завода было решено провести отчеты партбюро в течение июля и августа во всех парторганизациях цехов и отделов.

25 июня прошли первые отчетные собрания в кузнечном и ремонтно-механическом цехах.

На отчетных собраниях коммунисты подводят итоги своей деятельности по осуществлению решений февральского Пленума ЦК ВКП(б).

Партийный контроль деятельности хозяйственников является важнейшим средством борьбы парторганизаций за выполнение производственного плана.

Однако в практике партийного контроля в парторганизациях цехов, и в первую очередь тракторного, кузнечного, тракторосборочного, имеются существенные недостатки.

Наш завод мог бы дать больше продукции, если бы участки работали ритмично, по графику. Штурмовщина, лущившая глубокие корни во многих цехах, является большим тормозом в деле увеличения выпуска продукции, причиной высокого брака деталей.

Как партийные организации цехов борются за искоренение штурмовщины, за ритмичную работу участков, бригад, как отделы заводоуправления обеспечивают бесперебойное снабжение производства всеми необходимыми материалами должно явиться предметом всестороннего обсуждения парторганизаций цехов и отделов.

Коллектив нашего предприятия включился во всенародное соревнование за досрочное выполнение годового плана в честь 30-й годовщины Великого Октября. По почину новатора Александра Иванова на заводе развернулось соревнование технологов, мастеров, стахановцев за резкое повышение производительности труда без добавления оборудования и увеличения производственных площадей. Во многих цехах ширится движение последователей бригады Матросова.

Стахановец автоматного цеха тов. Суранов самостоятельно внедрил новый метод обработки гаек. Это дало возможность вдвое увеличить выпуск продукции.

Стахановка инструментального цеха тов. Левкович добилась выполнения новых норм на 450 процентов. Больших успехов достигли передовые люди прессового цеха

технологи т. т. Крупицкий и Синица, старшие мастера т. т. Мошкин и Давыдов в деле увеличения выпуска продукции.

Организация пропаганды методов Иванова и Матросова, популяризация достижений лучших стахановцев нашего завода является обязанностью всех партийных организаций.

Как коммунисты справляются с этими важнейшими задачами и какие меры должны быть приняты для улучшения распространения опыта передовых должно явиться предметом всестороннего обсуждения партийных собраний.

Контроль хозяйственной деятельности администрации может быть успешным только в том случае, если парторганизация проводит большую политико-массовую работу с людьми, если коммунисты сами повышают свой идейно-политический уровень.

В своей повседневной деятельности партийные организации цехов должны руководить комсомольской и профсоюзной организациями.

Эти вопросы также должны подвергаться всестороннему обсуждению.

Сегодня мы публикуем отчет о партийном собрании кузнечного цеха. В этом цехе была плохо организована работа с людьми, политико-массовая работа среди рабочих стоит на низком уровне, никто не занимается пропагандой опыта передовых. И не случайно, более 30 человек не выполняют новые нормы выработки. Слабо организовано партийное просвещение. За отчетный период не было роста партийной организации цеха. Коммунисты вскрыли целый ряд других недостатков в работе партбюро. На партийном собрании принято тщательное продуманное решение, направленное на устранение имеющихся недостатков, на улучшение партийной работы в цехе.

На собраниях парторганизаций цехов и отделов должны быть решительно вскрыты все имеющиеся недостатки в партийной работе.

Нет сомнения в том, что отчеты партбюро еще выше поднимут активность партийных масс, еще более упрочат связь партийных организаций с массами. Это обеспечит успешное выполнение задач, поставленных перед заводом февральским Пленумом ЦК ВКП(б).

МЕТОДЫ НОВАТОРОВ ИВАНОВА И МАТРОСОВА В ДЕЙСТВИИ

★ Выдающиеся успехи стахановцев- инструментальщиков

Сразу же после введения новых норм выработки на всех участках инструментального цеха широко развернулось социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение повышенных суточных заданий.

Инициатива бригады кузнецов т. Коновалова, улучшивших организацию своего рабочего места и добившихся резкого повышения производительности труда, подхвачена всеми лучшими рабочими цеха.

Изо дня в день растет выпуск продукции.

Шлифовщица Катя Левкович, впервые работая одновременно на двух шлифовальных станках, новую норму 23 июня выполнила на 150 процентов, а на следующий день выработала четыре с половиной нормы.

Товарь коммунист т. Сагайдачный по своей инициативе изготовил и внедрил приспособление (вращающийся центр). Это резко ускорило обработку сверл. Новую норму т. Сагайдачный выполняет на 460 процентов, что в два раза превышает довоенную норму, существовавшую на Харьковском тракторном заводе.

Уплотнив рабочий день, правильно используя станки, фрезеровщики т. т. Городецкий и Петенев вырабатывают по 3-4 нормы в смену. На 200-250 процентов выполняет новые нормы калильщик т. Соколов.

За стахановский труд т. т. Левкович, Сагайдачный, Городецкий, Петенев и Соколов приказом директора премированы.

К. Бронский,
мастер инструмент. цеха.

★ Производительность участка повысилась на 50 процентов

Следуя примеру новаторов производства технолога тов. Иванова, стахановца т. Матросова, технологи и стахановцы провели в июне целый ряд мероприятий, направленных на повышение производительности труда, на снижение себестоимости продукции.

На автоматном участке пересмотрены режимы резания и заменены новыми, более экономичными. Это дало возможность резко увеличить выпуск продукции. Так, на автоматах «Н. Бриттен 1-5 8» раньше обрабатывалось за час 55 деталей ГТМ-20. Теперь же за то же время обрабатывается по 70 деталей.

На многих станках восстановлены недействовавшие шпиндели, что увеличило выпуск продукции на 50 процентов. Ценную инициативу про-

явил наладчик т. Семенов. Он впервые начал отрезать две детали ГТМ-14 за один оборот бабины и этим увеличил производительность станка вдвое. На обработке детали 30-4 он подобрал новые режимы резания, применение которых увеличило выпуск продукции на 40 процентов. В июне, по сравнению с маем, на автоматном участке производительность труда повысилась на 50 процентов. Сейчас участок изо дня в день перевыполняет суточные задания.

Успехи, достигнутые в июне, являются залогом того, что повышенная программа 3 и 4 кварталов автоматчиками будет выполнена успешно.

Д. Гринфельд,
зам. нач. автоматного цеха.

НЕДООЦЕНИВАЮТ РОЛИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Коллектив прессового цеха сейчас мобилизован на выполнение повышенной программы 3 и 4 кварталов.

Мастера, технологи взяли на себя социалистические обязательства по ликвидации узких мест на участках и настойчиво добиваются их осуществления.

Механик цеха т. Некрасов, технологи т. т. Крупицкий и Синица, старшие мастера т. т. Мошкин и Давыдов, конструктор т. Красавин и многие другие соревнуются между собой. Старший мастер т. Мошкин разработал конструкцию штампа, улучшившую технологию изготовления болтов.

В течение длительного времени наладка механизма подема и ползуна 175-тонного пресса занимала 3-4 часа ежедневно. Механик цеха т. Некрасов переделал конструкцию механизма подема и ползуна пресса и сейчас наладка агрегата производится за 10-15 минут.

Однако патристический подвиг инженерно-технических работников до сих пор не подхвачен партийной и профсоюзной организациями цеха.

Секретарь партийного бюро т. Колесов стоит в стороне от этого важнейшего дела. Член цехового комитета профсоюза тов. Звеницкий — ответственный за организацию соцсоревнования — сам не включился в соревнование.

Агитационно-массовая работа в цехе совсем забыта. Многие станочники ничего не знают о методах работы новаторов т. т. Иванова, Матросова, Медведева.

Производственные совещания на участках и в цехе проводятся от случая к случаю.

Партийная и профсоюзная организации прессового цеха недооценивают роли массовости социалистического соревнования, и этому делу не уделяют должного внимания.

Н. Колпаков,
Прессовый цех.

Ценная инициатива цехового комитета профсоюза

Рассказ стахановца тов. Сергеева

В целях быстрее внедрения стахановских методов работы комитет профсоюза ремонтно-механического цеха на днях созвал совещание рабочих и мастеров цеха. Прежде всего было предоставлено слово рабочим и работникам, не выполнявшим майское задание.

В своих выступлениях строгальщики т. т. Хоменко, Ландратов и зуборезчица т. Васюнина пытались объяснить свое отставание «объективными» причинами (неисправность станков, недостаток инструмента и т. д.).

Стахановцы т. т. Кусь, Струков, Белокопытова, Серединский опровергли несостоятельные доводы отстающих.

На совещании поделился своим опытом работы лучший стахановец цеха т. Сергеев,

выполнивший годовую норму за пять месяцев.

— Для того, чтобы добиться высокой производительности труда, — говорит т. Сергеев, — надо иметь прежде всего большое желание во что бы то ни стало достичь намеченной цели.

Во-вторых, необходимо организовать свое рабочее место так, чтобы каждый вид инструмента имел свое постоянное место, чтобы все ключи и мерители были всегда чистыми и исправными, подготовленными к работе.

Когда я получаю заказ на изготовление той или иной детали, то прежде чем начать обработку, обдумываю, как этот заказ выполнить качественно и быстро.

Надо любить свой станок. Мало хорошо знать его

и чистить. Надо не допускать, чтобы на станке, особенно на направляющих, лежал инструмент, попала стружка. Я об этом никогда не забываю. Поэтому заборки на направляющих на моем станке никогда не бывает. Нельзя допускать переключения скоростей на ходу. Только правильным уходом за станком и объясняется то, что я уже четыре года работаю и надеюсь проработать еще больше без его капитального ремонта.

Свой опыт работы я систематически передаю своему сменщику тов. Дементьеву, который также за пять месяцев выполнил годовую норму.

Г. Воробьев,
предцехкома ремонтно-механического цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ 66

СИЛА БОЛЬШЕВИСТСКОЙ КРИТИКИ

(С собрания парторганизации кузнечного цеха)

25 июня состоялось отчетно-выборное собрание партийной организации кузнечного цеха. Секретарь партбюро тов. Богданов отчитывался за довольно большой период времени своей работы—14 месяцев.

Правильную характеристику работы партийного бюро дал коммунист тов. Литвинов: «Бюро за все хваталось и ничего не доводило до конца,»—сказал он.

Основная ошибка партбюро и его секретаря тов. Богданова заключается в том, что они не работали с людьми. В кузнечном цехе не подхвачен почин новаторов производства. Не популяризируются достижения передовых производственников.

Партполитучеба на низком уровне. Недавно проведенная проверка показала, что не все коммунисты работают над повышением своего идейно-политического уровня. Кружок по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» продолжительное время не занимается из-за «болезни руководителя». Изучение биографии И. В. Сталина в легкой кузнице было поручено проводить члену партбюро тов. Дитриху, но он до сих пор не удосужился начать занятия.

Внутрипартийная работа здесь почти отсутствовала. Из кандидатов в члены ВКП(б)—4 с просроченным стажем. Тов. Воронина хорошая производственница, но не работает над собой, не участвует в общественной жизни цеха. Что сделало партийное бюро, чтобы помочь этой коммунистке—стахановке стать активным членом партии? Ничего. А ведь таких, как тов. Воронина, в партийной организации кузнечного цеха больше половины всего состава.

Сила большевистской партии состоит в том, что она неразрывно связана с массами, опирается на массы, прислушивается к потребностям масс и мобилизует массы на выполнение того или иного решения партии. Этого, к сожалению, в парторганизации нет. Правильно выразился в своем отчетном докладе тов. Богданов: «Мы оторвались от рабочих, поэтому не имеем роста рядов партии». За отчетный период партийная организация кузнечного цеха не приняла в свои ряды ни одного человека.

Этот порочный стиль работы—отрыв от массы—дает свои результаты: в цехе низкая производительность труда, плохая дисциплина. 33 человека не выполняют новых норм.

Секретарь партбюро т. Богданов не уделял должного внимания руководству партгруппами, не опирался на них в повседневной работе. В течение отчетного периода бюро не заслушивало ни одного партгруппора, в результате существовавшие ранее партгруппы в отделе механика, тяжелой и легкой кузницах прекратили свое существование. Только после отчета т. Богданова на заседании парткома завода в цехе были вновь созданы партгруппы.

На партийном собрании выступавшие правильно критиковали работу бюро.

Общее собрание коммунистов в своем решении наметило ряд мероприятий, направленных на улучшение работы партийной организации цеха.

В новый состав партбюро избраны т.т. Бурман, Попов, Чернов, Цвифель, Исаева, Байцеров и Мальцев.

Х. Кауфман.

ЧТО ЧИТАТЬ О ЖИЗНИ И ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ТОВАРИЩА СТАЛИНА

1. Иосиф Виссарионович Сталин. Краткая биография 2-е издание, исправленное и дополненное. Составитель: Александров Г. Ф., Галактионов М. Р., Кружков В. С., Митин М. Б., Мочалов В. Д., Поспелов П. Н. «Госполитиздат», 1947 г., стр. 243.

2. Калинин М. И.—К шестидесятилетию со дня рождения товарища Сталина. «Госполитиздат» 1939 г., стр. 87.

3. Берия Л.—К вопросу об истории большевистской организации в Закавказье. Доклад на собрании тбилисского партактива 21—22 июля 1935, 4-е издание. «Госполитиздат», 1938 г., стр. 239.

4. Швейцер В.—Сталин в Туруханской ссылке. Воспоминания старого подпольщика. Издание 2-е, дополненное. Издательство ЦК ВЛКСМ «Молодая Гвардия», 1943, стр. 68.

5. Ворошилов К. Е.—Сталин и Красная Армия. (Ворошилов К. Е.—Сталин в речи). Партиздат ЦК ВКП(б), 1936 г.

6. История гражданской войны в СССР. Том первый. Подготовка Великой Пролетар-

ской революции. 2-е издание.

«Госполитиздат», М. 1938 г.

7. История гражданской войны в СССР. Том второй. Великая Пролетарская революция. «Госполитиздат» М. 1943 г.

8. Бадаев А.—Большевики в Государственной Думе. Воспоминания. «Госполитиздат», 1939 г., стр. 416.

9. Мительман М., Глебов Б., Ульяновский А.—История Путиловского завода. Издание второе (сокращенное). «Госполитиздат» М. 1941, стр. 630.

10. Петров И.—Начало революционной деятельности И. В. Сталина. Журнал «Молодой большевик» № 3—1947 г., стр. 7—19.

11. Вышинский А. Я.—Второе издание биографии И. В. Сталина. Журнал «Большевик» № 3—1947 г., стр. 18—51.

12. Городецкий Е.—Второе издание биографии товарища И. В. Сталина. Журнал «Спутник агитатора» № 4—1947 г., стр. 13—20.

13. Ленин и Сталин в поэзии народов СССР. «ГИХЛ», М. 1938, стр. 557.

БЛАГОДАРНОСТЬ МАТЕРИ

Встреча родителей с детьми на даче в с. Шубенка

Радостным днём для детей и их родителей было прошедшее воскресенье—день встречи отдыхающих на даче в с. Шубенка детей школьного и дошкольного возраста с их родителями.

За две недели до этого дня родители были предупреждены о предстоящем организованном посещении дачи—санатория.

В назначенный час три автомашины подехали к детскому саду № 1. Все собравшиеся здесь родители разместились на них. А через несколько часов автомашины остановились возле построек дачи.

Прибывших приветливо встретили доктор Ирина Филипповна Семешко и заведующая санаторием Гера Андреевна Сорчак. Они ознакомили родителей с распорядком дня отдыхающих на даче.

После обеда состоялась встреча жизнерадостной детворы со своими папами и мамами. Дети горячо рассказывали о жизни на даче, о прогулках, об уважаемых воспитателях. Четыре часа малыши гуляли вместе с родителями по бору, показывали им достопримечательные места. Вечером в сопровождении инспектора Софьи Иосифовны Финкель родители посетили домики, в которых дети отдыхают ночью.

В заключение встречи были организованы массовые игры и пляски детей под руководством воспитательницы Галины Васильевны Горюновой.

Все родители остались очень довольны организацией отдыха на даче детей.

О. Жулина.

заведующая школой № 7—мать двух воспитанников детского сада № 1.

Мастер в роли нарушителя трудовой дисциплины

Как известно, трудовая дисциплина среди рабочих на заводе поддерживается и укрепляется путем разъяснительной работы и надлежащей требовательности к своим подчиненным со стороны командиров производства и, в первую очередь со стороны сменных и старших мастеров.

Совершенно на иной путь стал мастер четвертого участка тракторного цеха комсомолец т. Моисеенко В. С. Свой сменный жетон на табельную доску он не вешает. (Непонятно, как работники табельного отдела тракторного цеха делают отметки в табеле такого мастера).

26 июня в 10 часов утра т. Моисеенко передал свой заводской пропуск и сменный жетон своему подчиненному токарю т. Конькову И. У. для выхода с территории завода. Когда Конькова задержали на проходной завода, его жетон был на табельной доске в цехе, а пропуск—в кармане.

Общественность завода должна резко осудить поступок мастера т. Моисеенко. Надо покончить с такими недопустимыми фактами.

А. Маляганов.



Ленинград. Коллектив гидротурбинного завода имени Сталина проявил смелое новаторство.

Для гидротурбины Нижне-Свирской ГЭС надо было изготовить 4 лопасти из нержавеющей стали. На это требовалось, примерно, 9 месяцев. Чтобы ускорить работу, гидротурбинщики решили использовать старые лопасти, соединив их путем электросварки.

Разбитая лопасть была накалива до 700 градусов. Защищая себя асбестовыми матами, сварщики приступили к работе. Каждые пять минут они менялись у раскаленной 12-тонной лопасти. Это был напряженный, самоотверженный труд. В содружестве с инженерами стахановцы из восьми негодных лопастей сварили четыре новых, затратив на это дело три месяца. Государство получило экономии свыше миллиона рублей.

На снимке (слева направо): электросварщик Н. Т. Иванов, В. В. Графов, А. Ф. Дворцов и А. К. Иванов, сварившие лопасти для Нижне-Свирской ГЭС.

Фото В. Федосеева

Прессклише ТАСС

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

ДАТЬ ОСВЕЩЕНИЕ В ЖИЛИЩА РАБОЧИХ

Мы, рабочие Алтайского тракторного завода, проживающие в районе, прилегающем к поселку завода, начиная от Лебяженского или Садового переулка и кончая главной конторой завода, не имеем в своих квартирах электропроводки.

Из-за отсутствия света мы не имеем возможности вечером почитать газету, повышать свои политические и технические знания. Просим дирекцию завода помочь нам и дать освещение в наши жилища. Губский, Веретейко, Арчбасов и другие, рабочие тракторного, тракторосборочного и чугунолитейного цехов.

НАШИ ПОЖЕЛАНИЯ

В имеющейся на поселке бане мать лишена возможности помыться с ребенком.

Строителям надо учесть это. Необходимо в помещении новой бани оборудовать отделение матери и ребенка.

В. Воронина.

Ответственный редактор С. Я. ЛИСКЕР.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПОДПИСКА НА ГАЗЕТУ «БОЕВОЙ ТЕМП»

В связи с увеличением периодичности выхода газеты «Боевой темп» до 3 раз в неделю, проводится дополнительная подписка на второе полугодие 1947 года.

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА

на 6 месяцев—15 рублей

на 1 месяц—2 руб. 50 коп.

Лица, имеющие подписку на газету «Боевой темп» до конца 1947 года, должны внести доплату за второе полугодие в сумме 9 руб. 60 коп.

Подписку принимают уполномоченные парторганизаций цехов и в главной бухгалтерии завода (главная контора, 2-й этаж, комната № 17, тов. Хорошева, с 5 до 7 часов вечера).

Принимается также индивидуальная подписка на газету с доставкой на дом. Подписку принимает в почтовом отделении АТЗ тов. Сидоров ежедневно с 11 до 6 часов вечера.

Редакция.