

# Двоевой темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза  
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

„Считать обеспечение сельского хозяйства тракторами и сельскохозяйственными машинами первоочередной и важнейшей государственной задачей“.

(Из постановления февральского Пленума ЦК ВКП(б).)

## Неустанно бороться за снижение трудоемкости трактора!

Большие и почетные задачи возложены на наш завод. Уже в текущем году мы должны почти вдвое увеличить выпуск тракторов.

Решение этой задачи требует резкого снижения трудоемкости изделий, повышения производительности труда, улучшения использования оборудования и уменьшения количества брака.

Передовые технологи и мастера нашего завода — т.т. Клюев, Королев, Смелянский и другие, — следуя патристическому почину технолога Кировского завода тов. Иванова, решают задачи повышения производительности и роста выпуска продукции без увеличения числа рабочих, не прибегая к сложным средствам производства и установке дополнительного оборудования. Тов. Клюев — технолог морного цеха — путем улучшения технологии обработки цилиндры добился резкого снижения брака и вывел стабильный участок в число передовых. Тов. Королев — технолог шестого участка тракторного цеха — изменением режимов резания и заменой копиров на зуборезных станках резко увеличил выпуск шестерен.

Однако замечательный подвиг технолога-новатора Кировского завода тов. Иванова еще не получил должного распространения на нашем заводе.

2-го июня с. г. вопрос о широком внедрении в производство передовых форм работы был обсужден на заседании заводского партийного комитета. На этом заседании был утвержден план проведения организационной и политико-массовой работы по внедрению практики тов. Иванова во всех цехах нашего завода.

Секретари цеховых партийных организаций должны взять под особый контроль выполнение утвержденного партийным комитетом плана и обеспечить вовлечение всего коллектива в работу по снижению трудоемкости изделий, лучшему использованию оборудования, увеличению производственных возможностей каждого станка, участка, цеха.

В сегодняшнем номере газеты мы помещаем обращение технологов, мастеров и стахановцев 5-го и 6-го участков тракторного цеха ко всем технологам, мастерам и стахановцам завода. В своем обращении коллектив инженерно-технических работников и стахановцев двух участков тракторного цеха взял на себя обязательство в двухмесячный срок внедрить средне-прогрессивные нормы, снизить брак на 50 процентов, перевыполнить план третьего квартала и призвал к этому коллектив завода.

Обращение работников 5-го и 6-го участков тракторного цеха должно быть поддержано всем коллективом завода.

Хозяйственные, партийные и профсоюзные руководители цехов и отделов должны уделять особое внимание технологам и мастерам — новаторам. Надо широко популяризировать их опыт и достижения, создать наилучшие условия для плодотворной творческой работы инженеров, техников и мастеров. Это позволит использовать мощные резервы в цехах с тем, чтобы наш завод с честью справился с обязательствами, взятыми на себя в соревновании в честь 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

## ЗАВОДУ ПРИСУЖДЕНО ПЕРВОЕ МЕСТО

Директору завода  
т. РУБАНОВУ.

Секретарю парткома  
т. СИВАКУ.

Председателю завкома  
профсоюза т. ЗИНЧЕНКО.

Решением ВЦСПС и Министерства сельхозмашиностроения заводу во Всесоюзном соревновании присуждено первое место. Поздравляю Вас и весь коллектив завода с достигнутыми успехами в апреле.

Мобилизуйте коллектив завода на перевыполнение государственного плана с лучшими качественными показателями.

Министр сельхозмашиностроения  
**ГОРЕМЫКИН.**



Закройщик московской обувной фабрики „Парижская коммуна“ В. И. Матросов, инициатор стахановских методов труда.

## ОБРАЩЕНИЕ

технологов, мастеров и стахановцев 5-го и 6-го участков тракторного цеха ко всем технологам, мастерам и стахановцам завода.

Во втором году послевоенной сталинской пятилетки перед нашим заводом стоят огромные задачи по дальнейшему росту выпуска тракторов и запасных частей.

Эти задачи мы должны во что бы то ни стало выполнить. Этому обязывает нас Закон о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 г. г., этому обязывает нас февральский Пленум ЦК ВКП(б), который постановил „считать обеспечение сельского хозяйства тракторами и сельскохозяйственными машинами первоочередной и важнейшей государственной задачей“.

6-й участок тракторного цеха своей плохой работой неоднократно срывает суточный график выпуска продукции заводом.

Замечательное начинание технолога-новатора Кировского завода т. Иванова, добившегося на своем участке резкого увеличения выпуска продукции только путем снижения трудоемкости и улучшения использования оборудования, глубоко взволновало и мобилизовало нас на борьбу за выявление и использование всех резервов повышения производительности труда и оборудования отдельных участков.

В этой борьбе обработка зубьев детали А37—6 на станке „Лоренц“ было уменьшено с 45 минут до 16 минут. Путем такого же мероприятия время обработки зубьев детали А36—6 уменьшено с 30 минут до 17,5 минут. Применением повышенных режимов производительность на операции нарезки зубьев детали А39—23 была увеличена на 50 процентов.

Однако эти отдельные, хотя и значительные, достижения нас не удовлетворяют. Установленный заводу рост выпуска продукции может быть достигнут не отдельными рекордами, а общим, согласованным ростом выпуска продукции в каждом цехе, на каждом производственном участке.

Мы, технологи и мастера 5-го и 6-го участков тракторного цеха, в содружестве со стахановцами, принимаем на себя обязательства путем применения несложных технических и организационных мероприятий по снижению трудоемкости деталей и лучшему использованию оборудования в двухмесячный срок внедрить средне-прогрессивные нормы, снизить брак на 50 процентов и на базе этого перевыполнить план 3-го квартала по всей номенклатуре.

Таких результатов мы добьемся путем внедрения блестящего опыта тов. Иванова, стахановских методов труда тов. Матросова и практики бережного отношения к оборудованию тов. Медведева.

Беря на себя такие обязательства, мы вызываем всех технологов и мастеров завода на социалистическое соревнование за снижение трудоемкости изделий и лучшее использование оборудования, за рост выпуска продукции без капитальных затрат, без добавления оборудования и рабочих, за перевыполнение плана 3-го квартала.

Добьемся общего производственного под'ема! Обеспечим выполнение задач, стоящих перед заводом во втором году послевоенной пятилетки!

Да здравствует наша социалистическая Родина!

Да здравствует вдохновитель наших побед, наш вождь, друг и учитель великий Сталин!

Технолог Королев, старшие мастера Синельников и Шевченко, мастера Помазунов, Индюков, Бредлер, Короткий и Бурда, наладчики Платонова, Неупкоева, Крикунова, стахановцы Кишкин, Овчинникова, Засятко, Балашова и другие.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, в 8 часов вечера, в помещении клуба „О внедрении новых стахановских методов работы“ состоится собрание инженерно-технических работников и стахановцев. После собрания — художественная часть.

## ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

### Массовая уборка хлебов в Узбекистане

В Узбекистане развернулась массовая уборка зерновых. В отличие от прошлых лет лебда созревают дружно на больших массивах. Передовые колхозы Кашка-Дарьинской области снимают по 80—90 пудов зерна с гектара.

### В музее „Молодая гвардия“

На родину молодогвардейцев — в город Краснодар — со всех концов нашей Родины приезжают юноши и девушки. Приезжающие осматривают музей, школу им. Ворошилова, над которой краснотонцы подняли красный флаг 7 ноября 1942 года, городской парк. За 8 месяцев в музее „Молодая гвардия“ побывало 150 экскурсий, а со времени открытия музей посетило свыше 20 тысяч человек.

### Вновь открыта детская колония им. Горького

Вновь открыта известная в нашей стране детская колония имени Горького в селе Кураж Барьковской области, где молодые воспитывал талантливого советского педагога Макаренку. Колония была разрушена немецкими оккупантами.

### Первый тираж

7—8 июня в столице Молдавской республики — Кишиневе состоится первый тираж выигранных по Займу восстановления и развития народного хозяйства СССР, который был выпущен в 1946 году.

В первом тираже разыгрывается 1 миллион 819 тысяч 875 выигранных на 485 миллионов 595 тысяч 400 рублей, в том числе: 211 выигранных по 50 тысяч рублей и 422 — по 25 тысяч рублей.



# ТРУДЯЩИЕСЯ ЗАВОДА ИЗУЧАЮТ БИОГРАФИЮ ВЕЛИКОГО СТАЛИНА

## С большим желанием

Личный состав ВОХР'а с большим желанием изучает краткую биографию любимого вождя, виднейшего полководца Генералиссимуса Советского Союза И. В. Сталина.

Слушатели кружка по изучению истории ВКП(б) и комсомольской политшколы приступили к изучению третьего

раздела биографии. Читки биографий и беседы о жизни и деятельности товарища Сталина проводятся в караульных помещениях.

В красном уголке готовится фотомонтаж.

**Маляганов,**  
секретарь парторганизации ВОХР'а.

### Первые занятия в кружках

Началось изучение биографии И. В. Сталина в тракторном цехе.

5 июня тов. Кузнецов провел первое занятие по изучению краткой биографии товарища Сталина со слушателями комсомольской политшколы.

В выходной день агитатор цеха тов. Шуваев проведет

читку биографии среди молодежи, проживающей в общестии.

5 июня состоялось первое занятие кружка по изучению биографии товарища Сталина в сталелитейном цехе. На занятии присутствовали коммунисты, комсомольцы и беспартийные.

### Лекции в помощь изучающим биографии вождей

На днях в клубе завода состоялась лекция о жизни и деятельности Иосифа Виссарионовича Сталина. С большим интересом рабочие, работницы и инженерно-технический персонал слушали докладчик лекции, который прочитаны в помощь изучающим биографии великих создателей нашего социалистического государства, основателей коммунистической партии В. И. Ленина и И. В. Сталина.

В июне лекторами горкома ВКП(б) будут прочитаны еще две лекции на темы: "Борьба товарища Сталина за ленинский Октябрьский социалистический переворот".

В июне лекторами горкома ВКП(б) будут прочитаны еще две лекции на темы: "Борьба товарища Сталина за ленинский Октябрьский социалистический переворот".

### В ЗАВОДСКОМ КОМИТЕТЕ ПРОФСОЮЗА

#### Правильно начислять заработную плату рабочим

Недавно состоялось очередное заседание комиссии заработной платы завкома профсоюза.

Этому заседанию предшествовала большая кропотливая работа комиссии по проверке начисления заработной платы в моторном цехе. Проверка показала, насколько бюрократически и безответственно относятся некоторые ответственные работники главной бухгалтерии завода к важному вопросу начисления заработной платы рабочим.

Еще 15 апреля комиссия проверила начисление зарплат за март по участку мастера тов. Жвакиной (моторный цех) и выявила, что вследствие невнимательности таксировщицы т. Кулабуховой только 13 рабочим и работницам недоплачено 2700 рублей.

Также запутан учет и оплата рабочим за сверхурочные часы в автоматном цехе. У работницы т. Кудряшовой в являре по таблице значится 57 часов, выписано—39, а оплачено за 30 сверхурочных часов. Т. Сидорова согласно таблице работала сверхурочно 45 часов, выписано—33 часа, а оплачено только за 6 часов. Заводская комиссия по зар-

плате тогда приняла ряд решений по улучшению работы бухгалтерий. Однако повторная проверка показала, что недоплаты и переплаты имеют место до сих пор. Таксировщицы и учетчики начисляют зарплату неправильно, а главный бухгалтер механосборочного корпуса т. Марченко подписывает документы, не проверяя.

На заседании завкома профсоюза выяснилось, что обсчет рабочих происходит по простой причине: неисправны счетные машины, не хватает счетов. Неоднократные напоминания главному бухгалтеру завода т. Золотову о создании условий, необходимых для нормальной работы счетным работникам, остаются без внимания.

В своем решении завком профсоюза потребовал выплатить рабочим выявленные недоплаты за счет виновных, обязал комиссию по зарплате моторного и автоматного цехов провести сплошную проверку правильности начисления заработной платы за май.

Заводской комитет профсоюза постановил просить директора завода наложить административные взыскания на лиц, виновных в обчете рабочих.

### На первенство города

8 июня на стадионе "Локомотив" состоится футбольный матч на первенство города

между командами "Трактор" и "Строитель".

# Шире распространять опыт передовиков!

## Окажем всестороннюю помощь новаторам производства

Работа технологов и мастеров по методу т. Иванова требует настойчивости и упорства. В достижении намеченной цели мы не должны останавливаться перед трудностями.

Тов. Ключев добился успехов после упорной работы на протяжении более двух месяцев. Инженер Ясногородский—лучший изобретатель нашего завода, решая вопрос о наиболее рациональном способе нагрева заготовок болтов, также не сразу добился хороших результатов. Преодолевая трудности, т. Ясногородский не только решает эту задачу, но и находит варианты значительного улучшения своего изобретения.

К сожалению, у нас на заводе бывают случаи, когда новое не встречает поддержки со стороны некоторых руководящих работников.

Высокопроизводительная операция протяжки венцов шестерен—новое для завода и весьма важное технологическое мероприятие. Протяжкой заменяется низкопроизводительная и уже вызвавшая два случая травматизма ручная операция шабровки. Эта давняя операция не

было решено приспособить правильный пресс, изготовленный ремонтно-механическим цехом. Наладка операции прошла успешно. Технологи тракторного цеха т. т. Мельниченко и Коробко удачно реши-

ли ряд технических вопросов. Однако, при внедрении новой операции встретились небольшие трудности.

Как же отнеслись к преодолению этих трудностей?

Мастер пятого участка тов. Синельников не оказывал должной помощи технологам в наладке новой операции, недоверчиво отнесся к решению этой важной задачи.

Начальник технологического подотдела ОГТ тов. Даев, он же редактор заводской стеноидной газеты "Крокодил", испугавшись временных трудностей, сам себя высек в "Крокодиле"... Вместо принятия мер к устранению неполадок, поместил карикатуру в стеноидной газете.

Приведенный пример поучителен.

Сейчас на заводе приступили к широкому применению опыта технолога-новатора Кировского завода т. Иванова. В этом важнейшем деле необходимо проявить социалистическую сознательность, уверенность в своих силах и большевистскую настойчивость.

Технологам, мастерам и станочникам необходимо за снижение трудоемкости и повышения производительности быть обеспечена самая широкая поддержка и помощь со стороны всего коллектива завода.

Б. Модылевский.

## ПОВСЕДНЕВНО ПЕРЕДАВАТЬ ОПЫТ МОЛОДЫМ ТЕХНОЛОГАМ

Следуя почину технолога Кировского завода тов. Иванова, коллектив технологов моторного цеха развернул работу по освоению и внедрению передовых методов повышения производительности труда на участках цеха.

Технологи участков проверяют и анализируют "узкие места" и совместно с мастерами намечают мероприятия, направленные на снижение трудоемкости деталей мотора.

Старший технолог т. Ткаченко и технолог т. Мокрусова внедряют более производительную технологию обработки детали А02—23. Они поставили перед собой задачу расширить все "узкие места" на участке стальных деталей.

Проводится большая рабо-

та по внедрению в производство измененной конструкции детали А02—1, что повысит производительность в чугунолитейном и моторном цехах.

В моторном цехе много молодых технологов, которые еще слабо освоили работу. Опыт передовиков по наладке оборудования ими изучается слабо.

Имея большую практику в технологической работе, начальник цеха тов. Рывкин также должен поделиться своим опытом с технологами.

Администрация цеха необходимо усилить требовательность к технологам и повседневно оказывать им помощь в работе.

В. Кононова.

### Станки ремонтируются медленно и некачественно

Слесари тракторного цеха исключительно неоперативно ремонтируют оборудование.

На шестом участке по этой причине ежедневно простаивает целый ряд станков.

Станки ремонтируют некачественно. Часто бывают случаи, когда вышедший из ремонта станок требует нового ремонта.

Начатая полгода тому назад

установка под'емников к станкам №№ 772, 676 и 9594, до сих пор не закончена.

На участке с большими переборами работает мойка. Механик цеха т. Васюков никак не собирается ее отремонтировать.

Коллектив шестого участка требует от отдела механика оперативного ремонта оборудования.

Шевченко.

## Достижения и задачи технологов

Инициатива технолога Кировского завода Александра Иванова подхвачена многими технологами, мастерами и стахановцами нашего завода.

В мае во всех механических цехах состоялись совещания технологов и мастеров, на которых обсуждался метод т. Иванова и принимались обязательства по внедрению этого метода на участках.

Часть обязательств уже выполнена. Так, в тракторном цехе технолог т. Воробьев на первом участке установил на станке, обрабатывающем деталь 39-14, дополнительный суппорт для проточки, что дало возможность освободить от этой операции универсальный токарный станок.

На 3-м участке тракторного цеха технологом т. Смелинским увеличена подача шлиф-фрезерных станках с 1,2 до 1,8 мм, переведена шлифовка детали 33-1 на бесцентрово-шлифовальный станок. Это резко повысило производительность труда. Большая работа проведена старшим технологом т. Королевым по расширению "узких мест" в зуборезных станках.

В цехе шасси с пуском агрегатных станков значительно сократится время, затрачиваемое на обработку детали 27-1 и 38-29. Здесь работает под руководством инициативного инженера т. Степачки.

Однако наряду со значительными достижениями отдельных технологов следует отметить, что метод новатора т. Иванова еще очень медленно внедряется в моторном, автоматном, прессовом и других цехах завода.

Партийным и хозяйственным руководителям цехов необходимо горячо поддерживать новаторов производства. Надо создать им наилучшие условия для плодотворной творческой работы.

М. Даев.

### ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

#### "ГРАЖДАНЕ, ПОТОРАПЛИВАЙТЕСЬ"

В ответ на статью "Граждане, поторапливайтесь..." помещенную в нашей газете № 23 от 24 мая 1947 года на днях получено письмо начальника общепита ОРС т. Злотниковой.

"Факты, изложенные в заметке, подтвердились,—сообщает она.—Проведено производственное совещание с работниками столовой № 2. Ведущему столовой дано указание о немедленном пополнении столовой недостающей посудой. Кассир т. Агашиной за грубость и нетактичность по отношению к посетителям объявлен выговор".

Зам. ответств. редактора Ф. И. ВОЛЬНЫЙ