

# Боевой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюз  
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

СУББОТА

17

М А Я

1947 года

№ 22 (247)

## Успех технолога т. Ключева

### Приказ директора завода

Участок гильзы моторного цеха длительное время не выполнял производственной программы и лимитировал выпуск запасных частей.

Основными причинами плохой работы участка являлись: неудовлетворительное состояние оборудования и оснастки, что вызывало значительные простои, повышенный брак, а также низкая трудовая и производственная дисциплина среди рабочих. Старший технолог моторного цеха тов. Ключев в сравнительно короткий срок провел ряд организационно-технических мероприятий, улучшивших работу всего участка.

Отмечая ценную инициативу тов. Ключева, равную по своему значению и результату замечательному почину технолога Кировского завода тов. Иванова, благодаря чему участок гильзы успешно справился с выполнением плана апреля, перевыполнив его по

выпуску гильз, — приказываю:

1. Объявить благодарность ст. технологу тов. Ключеву, мастерам т. т. Сорокину и Жилину, а также всему коллективу участка гильзы за успешную работу в апреле.

2. Премировать ст. технолога тов. Ключева полуторамесячным окладом, мастеров т. т. Сорокина и Жилина — месячным окладом и владчиков т. т. Машенко, Котлярову и Переверзева — по 400 руб. каждого.

3. Выделить в распоряжение начальника моторного цеха 2000 рублей для премирования наиболее отличившихся рабочих участка гильзы.

\* Призываю всех технологов и мастеров завода последовать примеру тов. Ключева и добиться в короткий срок значительного увеличения производительности оборудования рабочих и сокращения брака.

Директор завода Рубанов.

## ОПЫТ АЛЕКСАНДРА ИВАНОВА — В ЦЕХИ НАШЕГО ЗАВОДА

Замечательный почин технолога Кировского завода тов. Иванова нашел живой отклик в цехах нашего завода.

Многие мастера, технологи, совершенствуя производственные процессы, добились замечательных успехов в увеличении выпуска продукции без добавления станков и рабочей силы.

Редакция «Боевого темпа» обращается к технологам, мастерам, инженерам, рабочим — стахановцам с просьбой рассказать об опыте своей работы, внести предложения, направленные на дальнейшее повышение производительности труда.

### Отстающий участок стал передовым

Участок обработки гильзы в моторном цехе длительное время не выполнял заданий. Низкая производительность и высокий процент брака по механической обработке были главной причиной отставания участка. В январе была забракована почти половина всей обработанной продукции.

Начав работать на участке, я задался целью добиться выполнения правительственного задания по запасным частям. Тщательным изучением технологии я обнаружил, что основные виды брака происходят на первой операции при сильном зажиме детали в тисках и на чистовой расточке на станке «Бейкер» из-за неперпендикулярности посадочного бурта детали. Я улучшил технологию чистовой расточки: ввел подрезку бурта до расточки и изменил конструкцию зажима приспособления

Эти мероприятия привели к резкому снижению брака.

Я прочистил первую операцию, как правильно закреплять деталь, чтобы избежать эллиптичности. В результате — в апреле мы впервые выполнили план по выпуску гильз.

Значительную помощь оказал нам инструментальный цех ремонтом старой и изготовлением новой оснастки.

Для того, чтобы еще больше снизить брак по механической обработке, необходимо подавать заготовки лучшего качества.

Поддерживая инициативу технолога Кировского завода т. Иванова, я ставлю перед собой задачу еще больше увеличить производительность участка и снизить брак.

В. Ключев, технолог моторного цеха.

### Безотлагательно отремонтировать станки

Для поднятия производительности труда и увеличения выпуска продукции прежде всего необходимо отремонтировать станки четвертого участка тракторного цеха. Администрация цеха не уделяет должного внимания этому вопросу, в результате на сверлильных и фрезерных станках участка не могут быть установлены необходимые режимы резания.

Все станки работают на пониженной подаче. На фрезерных станках не действует охлаждение, а также отсутствует укомплектованный набор оправок с фрезами по деталям 38-58, 38-63, 40-17.

Все эти причины снижают производительность труда и увеличивают брак выпускаемой продукции.

Я. Смирнов, ст. мастер 4 участка тракторного цеха.

### Рационально использовать оборудование

Описанные в газете «Правда» достижения технолога Кировского завода т. Иванова заставили меня сильно задуматься над тем, что необходимо предпринять для того, чтобы улучшить работу без расширения участка и добавления оборудования.

Все время выпуск продукции участком лимитируется крайней недостаточной производительностью шлифовальной группы станков. Детально обследовав характер и условия работы этих станков, я наметил конкретные пути к повышению производительности по шлифовке только за счет более рационального использования оборудования.

Для этой цели мною намечено уменьшение припусков

под шлифовку. Только одно это предприятие позволит уменьшить машинное время на 30 процентов.

Для снижения простоев станков инструментальный цех должен изготовить сменные планшайбы для шлифовальных кругов.

Кроме того, с моей стороны будет усилен инструктаж рабочих по содержанию станков в порядке, обеспечивающем их бесперебойную работу.

Эти мероприятия позволят в ближайшее время увеличить выпуск продукции участком на 20-30 процентов.

В. Смелвский, технолог 3 участка тракторного цеха.

### Мои обязательства

Горячо поддерживая инициативу технолога т. Иванова, я беру на себя обязательство повысить производительность токарного участка тракторного цеха на 25-30 процентов только путем внедрения на токарных полуавтоматах более рациональных режимов обработки.

Существующие режимы резания явно занижены.

Кроме того, я поставил перед собой задачу резко увеличить пропускную способность фрезерных станков.

И. Пикалов, технолог 4 го участка тракторного цеха.

### Нужны комбинированные зенкеры

1 и 2 участки тракторного цеха располагают большими резервами повышения производительности. Для использования этих резервов необходима упорная работа по внедрению запроектированной технологии.

В первую очередь я задался целью увеличить производительность сверлильных стан-

ков, выполняющих первые операции обработки деталей и являющихся узким местом на участке. Здесь на помощь должен прийти инструментальный цех изготовлением комбинированных зенкеров для обработки деталей А38-24, А38-18, А39-30, А37-30-33.

Воробьев.

### 20 МАЯ — СОБРАНИЕ ПАРТИИНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВА

20 мая, в 8 часов вечера, в помещении клуба состоится собрание партийно-хозяйственного актива завода.

Повестка дня:

«О себестоимости трактора».

Докладчик — начальник плано-производственного отдела завода тов. Бак Н. С.

## ЛИКВИДИРОВАТЬ УЗКИЕ МЕСТА

Сейчас среди технологов нашего завода обсуждается опыт работы технолога Кировского завода т. Иванова, резко повысившего производительность своего участка.

Такие возможности имеются и у нас на заводе. За период моей работы на 6 участке тракторного цеха я провел ряд мероприятий по повышению производительности труда за счет пересмотра режимов обработки и изменения технологического процесса.

На одном из станков «Лоренц» изготовлены новые сменные шестерни подачи. Подана с 0,23 доведена до 0,32 мм. Произведена переделка копиров с двухпроходных на трехпроходные на двух станках «Феллоу». До этого обработка проводилась в две установки и на детали 37-6 затрачивалось 45 мин. Сейчас деталь обрабатывается в одну установку и время обработки доведено до 16 мин., производительность повышена почти в три раза. На этих же станках теперь стали обрабатывать детали 37-5 и 37-4. Так

узкое место по группе шлифовальных шестерен ликвидировано.

На двух станках «Феллоу», обрабатывающих детали 36-6, двухпроходные копии заменены однопроходными. Это сократило время обработки с 30 до 17,5 мин. Производительность возросла на 62 процента.

Для обработки детали 36-3 имелось сложное с неправильно избранной базой приспособление. Ежедневно ломали 2-3 метчика, станок простоял из-за ремонта приспособления. По моему предложению было изготовлено измененной конструкции простое приспособление, в результате чего исключены поломки метчиков и простои оборудования.

На детали 38-9 путем изменения режимов и уменьшения припуска на чистовую обработку время обработки одного зуба доведено до 33 сек. вместо 60 сек.

На детали 37-36 вместо двух операций строжки зубьев введена одна операция, что увеличило пропускную спо-

собность станка «Гласон» вдвое.

Однако не всегда легко нам удается провести в жизнь необходимые мероприятия. В течение долгих месяцев не заканчивают подъемники над станками «Гулд Эбергад» для под'ема тяжелых деталей 39-23.

Необходимо резко улучшить качество инструмента и приспособлений, изготавливаемых инструментальным цехом. Так, например, оправки и постаменты для станков «Лоренц» и «Феллоу» все без исключения негодны — бьют, имеют бочкообразные отверстия. Из пяти оправок для деталей 03-17 только одна исправна. Кондуктор для сверления отверстий в дет 03-2 дает брак из-за неправильного расположения отверстий.

Я считаю, что большие возможности в этом направлении есть и на других участках завода. Эти возможности должны быть использованы.

А. Королев, технолог 6-го участка тракторного цеха.

## Партийная жизнь

РЕГУЛЯРНО ИЗУЧАТЬ  
ИСТОРИЮ ПАРТИИ

На XVIII съезде партии товарищ Сталин указал, что партийная пропаганда и агитация, устная и печатная, работа по воспитанию членов и кандидатов ВКП(б) в духе марксизма-ленинизма, работа по повышению политического и теоретического уровня партии и ее работников — это очень важная и очень ответственная область партийной работы.

Партийные организации многих цехов нашего завода придают большое значение делу марксистско-ленинской закалки коммунистов. Многие члены и кандидаты ВКП(б) самостоятельно изучают историю партии, произведения Ленина и Сталина.

Регулярно и на высоком идейном уровне проводят занятия в модельном цехе т. Бобров. Здесь слушатели кружка изучают уже 8-ю главу истории партии.

В парторганизации ТЭЦ 14 человек членов и кандидатов партии под руководством тов. Кренделя изучили 5 глав «Краткого курса истории ВКП(б)». В апреле здесь организован кружок по изучению биографии Ленина и Сталина, занятия которого посещают до 50 работников ТЭЦ.

Улучшил работу кружок по изучению истории партии в парторганизации моторного цеха (руководитель тов. Пана-

совский). За март и апрель слушатели кружка изучили 3-ю и 4-ю главы «Краткого курса истории ВКП(б)».

В чугунолитейном цехе хорошо организован работу кружка по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» т. Налывайко и политшколы — т. Шульман.

Однако некоторые секретари партбюро не уделяют должного внимания повышению идейно-теоретического уровня коммунистов. Нерегулярно, от случая к случаю, проводятся занятия в кружках сталелитейного цеха (руководитель тов. Розин), термического цеха (руководитель тов. Багин) и кузнечного цеха.

Недобросовестно выполняет партийное поручение руководитель кружка по изучению истории партии тов. Шмуядак (инструментальный цех). Ссылаясь на загруженность, он проводит занятия один-два раза в месяц. Часто бывают случаи, когда в назначенный день члены кружка собираются, а тов. Шмуядак из-за неподготовленности отказывается пропустить занятия.

Парторганизациям цехов завода необходимо резко улучшить руководство марксистско-ленинским воспитанием членов и кандидатов ВКП(б).

Ф. Вольных.

Турбогенератор № 4 сдан в  
промышленную эксплуатацию

После пробных испытаний и проверки ответственных узлов турбогенератор № 4 8 мая принят в промышленную эксплуатацию. Турбогенератор уже выработал более 500000 киловатт-часов. Вся установка работает безукоризненно.

Старший машинист т. Кисаров, машинисты т. т. Мельников, Погодин, электрики т. т.

Дружинин, Кулиев показывают образцы в овладении сложной техникой.

Принятый в эксплуатацию новый турбогенератор значительно увеличивает надежность в энергоснабжении предприятий нашего города.

Е. Гусаков,  
нач. ТЭЦ.Подсобное хозяйство № 1 закончило  
сев зерновых культур

Коллектив подсобного хозяйства № 1, включившись в социалистическое соревнование в честь 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, 10 мая закончил сев зерновых культур за 14 рабочих дней.

Поднято целины 424 гектара, многолетних залежи — 110 гектаров, мягкой пахоты — 597 гектаров. Посеяно пшеницы (перекрестным севом) 60 гектаров, ячменя — 350 гектаров, овса — 420 гектаров, подсолнечника 30 гектаров, гороха — 20 гектаров, однолетних трав (горох с овсом) — 26 гектаров. Всего посеяно 1036 гектаров.

Работы по вспашке, предпос-

евной обработке и посеву произведены на высоком агротехническом уровне.

Средняя выработка на трактор АТЗ НАТИ за 20 суток составляет 301 гектар. Продолжаем сев многолетних трав, обработку почвы под овощи, приступили к подьему раннего пара. Начали ремонт сеноуборочных и хлебоуборочных машин.

Директор подсобного  
хозяйства Мищенко.Парторг подсобного  
хозяйства Цалин.Старший агроном хозяйства  
Ганцев.Старший техник хозяйства  
Раченин.К ПРЕДСТОЯЩЕМУ СОБРАНИЮ ПАРТИЙНО-  
ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВАИСПОЛЬЗОВАТЬ ВСЕ РЕЗЕРВЫ ДЛЯ  
СНИЖЕНИЯ СЕБЕСТОИМОСТИ ПРОДУКЦИИ

Товарищ Сталин в речи «Новая обстановка — новые задачи хозяйственного строительства», произнесенной в 1931 году на совещании хозяйственников, сформулировал шесть исторических условий победы социалистического строительства в нашей стране. Одним из этих условий было: уничтожение бесхозяйственности, мобилизация внутренних ресурсов промышленности, внедрение и укрепление хозрасчета, систематическое снижение себестоимости, усиление внутрипромышленного накопления во всех без исключения отраслях промышленности.

Указания товарища Сталина, сделанные им 16 лет тому назад, сохраняют полную силу и в настоящее время, когда советские люди стремятся в кратчайший срок залечить раны, нанесенные войной, как можно скорее ликвидировать послевоенные трудности, улучшить материальное благосостояние широких народных масс.

В Законе о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—50 г.г. указывается на необходимость «...поднять значение прибыли и хозяйственного расчета в народном хозяйстве как дополнительного стимула роста производства; путем снижения себестоимости продукции повысить прибыльность всех отраслей производства; повысить внимание хозяйственных организаций к мобилизации внутренних ресурсов, к режиму экономии и решительной ликвидации потерь от бесхозяйственности и непроизводительных затрат...».

В нашем социалистическом хозяйстве на основе снижения себестоимости снижаются цены, повышается благосостояние трудящихся. Прибыль, которую дают наши предприятия, направляется на всемерное развитие социалистического производства.

Огромное народно-хозяйственное значение себестоимости заключается в том, что она является основным показателем, характеризующим качество всей работы предприятия.

Себестоимость продукции — это зеркало, в котором полностью отражаются все хорошие и все плохие стороны хозяйственной деятельности.

Как же наш завод справляется с важнейшей задачей снижения себестоимости продукции? Можно прямо сказать: неудовлетворительно.

Несмотря на то, что себестоимость выпускаемого нами трактора, примерно, в 2,5 раза превышает довоенную стоимость на ХТЗ, за последние 3 года работы нашего завода себестоимость трактора снижена только на 8,5 процента. В 1946 году — первом году послевоенной пятилетки план по сумме экономии от снижения себестоимости продукции выполнен нашим заводом лишь на 58 процентов.

Для снижения себестоимости у нас имеются еще громадные неиспользованные резервы. Однако, в цехах нет еще должного стремления повысить производительность труда и оборудования, сократить расходы на материалы, топливо, электроэнергию, инструментальный, вспомогательную рабочую силу и т. д.

Планово-производственный отдел завода, в обязанности которого входит систематический анализ себестоимости, еще очень мало сделал для того, чтобы привить всем работникам завода, и в первую очередь руководящему составу, чувство бережливости и экономии.

Предстоящее в мае текущего года собрание партийно-хозяйственного актива, посвященное себестоимости продукции, должно по-большевистски вскрыть все недостатки нашей хозяйственной деятельности и мобилизовать весь коллектив завода на повседневную и упорную борьбу за снижение себестоимости путем экономии материалов, топлива и электроэнергии, полного использования оборудования, ликвидации потерь, внедрения новой техники и культуры на производстве, достижения ритмичной работы.

Н. Чаусовский.

## «БЛАГОДАРИМ ЗА ОКАЗАННУЮ ПОМОЩЬ»

(Письмо из Вишневогорской МТС)

На днях на имя секретаря парткома поступило письмо от партийной организации и дирекция Вишневогорской МТС, Рубцовского района.

— Мы искренне благодарим партийную организацию и весь коллектив Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина, — говорится в письме, — за своевременную оказанную помощь. Наша станция повысила темпы весенне-полевых работ и вышла в число передовых МТС района. За успехи, достигнутые в период подготовки к весеннему севу (мы первыми в районе закончи-

ли ремонт тракторов) станция получила переходящее Красное Знамя райкома ВКП(б). Если на 1-е мая Рубцовская МТС посеяла 3813 га, а Бобковская МТС — 3067 га., то наша МТС — уже 3848 га.

Мы просим Вас, товарищи тракторостроители, и в дальнейшем помогать нам, чтобы наша МТС могла выполнять свои обязательства, обеспечить высокий урожай на колхозных полях.

Директор МТС Москалев, секретарь парторганизации Шарин, старший механик Иванов.

ВЗЯТЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА  
ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫПОЛНЕННЫ

В марте текущего года во всех цехах завода рабочие инженерно-технические работники и служащие активно обсуждали проект коллективного договора на 1947 год. Одобренный с дополнениями профсоюзной конференцией, состоявшейся 13 апреля, коллективный договор был подписан директором завода и председателем заводского комитета профсоюза от имени всего коллектива работающих.

Соблюдение коллективного договора обеими сторонами обеспечит выполнение обязательств, взятых на себя коллективом завода в честь 30-й годовщины Великого Октября. Государственный план четырех месяцев 1947 года заводом выполнен. Однако завод работает неудовлетворительно: за первую половину месяца недодано стране 45 тракторов и на 350 тысяч рублей запасных частей.

Ход выполнения программы мая не может не вызвать тревоги у каждого честного работника завода.

Невыполнение государственного плана является прямым нарушением важнейшего обязательства, взятого на себя трудящимися нашего завода в коллективном договоре.

Долг чести всех рабочих, мастеров, инженерно-технических работников добиться, чтобы завод в ближайшие дни вошел в график выпуска тракторов и запасных частей.

Для осуществления этой задачи цеховые профсоюзные организации совместно с хозяйственниками должны осуществлять подлинное руководство социалистическим соревнованием на каждом участке, в каждой бригаде. Результаты соревнования должны объявляться ежедневно.

Необходимо обратить особое внимание на проведение разъяснительной работы на рабочих собраниях, десятиминутках. Надо наметить конкретные пути для устранения всех имеющихся недостатков в работе.

Наглядная агитация должна ежедневно показывать достижения лучших производственников, бичевать лодырей и рвачей, прогульщиков, мешающих нормальной работе.

Обращение заводского партийного комитета к работникам завода в связи со значительным отставанием в мае от установленного графика выпуска продукции должно получить живейший отклик в каждом из нас и послужить переломным моментом в нашей работе.

Передовые люди завода не допустят срыва выполнения взятых обязательств, нарушения коллективного договора и сделают все, чтобы программу мая не только выполнить, но и перевыполнить.

Н. Зинченко,  
председатель завкома профсоюза.

Ответственный редактор  
С. ЛИСКЕР.