

Трудовой ТЕМП

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 21 (216)

Пятница, 9 мая 1947 г.

Сегодня — день всенародного торжества, Праздник Победы над фашистской Германией.

ПРИВЕТ ДЕМОБИЛИЗОВАННЫМ ВОИНАМ ПОБЕДОНОСНОЙ СОВЕТСКОЙ АРМИИ, ВОЗВРАТИВШИМСЯ К МИРНОМУ ТРУДУ!

★ ГВАРДЕЕЦ ВИКТОР БАЙБОРОДОВ

Демобилизованный воин Виктор Байбородов участвовал в освобождении украинских городов Миллерово, Изюм, Бахмутья и многих других.

Будучи гвардии старшим сержантом он командовал стрелковым взводом.

При освобождении важного стратегического центра г. Славянска его взвод совместно с другими подразделениями следовал следовавшие одна за другой психические атаки немцев на правый фланг дивизии. Горсточка советских бойцов упорно сопротивлялась в течение более суток.

Вот вышел из строя расчет взводного пулемета. Тяжело раненый Виктор сам лег за пулемет и мощным огнем еще два часа сдерживал натиск озверевших гитлеровцев. Новая пуля попала в голову. Виктор потерял сознание, и был отправлен в госпиталь.

С чувством большой радости, — говорит Виктор Байбородов, — встретил я весть о том, что наша дивизия, в том числе и мой взвод, в тот самый день, когда я был ранен, не только удержалась на ранее занятой позиции, но и на несколько километров продвинулась вперед, овладев десятком населенных пунктов и городом Славянским.

После выздоровления Виктору по состоянию здоровья не разрешили возвратиться на фронт. Он был направлен на Алтайский тракторный завод. Горя желанием помочь фронтовикам в деле разгрома захватчиков, Виктор за предельно короткий срок освоил несколько специальностей.

Сейчас Виктор работает на двух самых сложных станках на участке обработки корпуса заднего моста в цехе шасси.

Стремясь достойно встретить Праздник Победы над Германией, Виктор выполнил апрельский план на 200 процентов.

Сейчас он работает, не снижая набранных темпов, обрабатывая за смену по 16—18 корпусов заднего моста вместо 9 по заданию.

А. Секишев.

★ ОРДЕНОНОСЕЦ КЛИПИН — ЛУЧШИЙ КОНТРОЛЕР ОТК

Он участник Великой Отечественной войны. За мужество и стойкость, проявленные при освобождении города Петрозаводска и других городов и населенных пунктов Советского Заполярья, т. Клипин награжден 4 правительственными наградами.

С декабря 1945 года т. Клипин А. Б. работает контролером на участке сборки заднего моста в тракторосборочном цехе, зорко следит за работой на участке. Своевременным выявлением неполадок, возникающих во время сборки, т. Клипин помогает коллективу участка в срок выполнять задания.

Демобилизованный воин т. Клипин встречает Праздник Победы над Германией как лучший контролер цеха.

С. Сергеев.

★ ОТВАЖНЫЙ КОМАНДИР

Под одним из маленьких городов Германии происходили горячие бои. Немцы вывели из строя одну из наших артиллерийских батарей. Разбиты орудия, убиты и ранены солдаты. Только одно орудие бьет по врагу. У орудия — командир. Он подносит снаряды, заряжает, наводит, стреляет.

Число горящих, остановившихся машин врага увеличивается с каждым выстрелом. Оставшиеся целыми 6—7 танков поворачивают обратно. Танковая атака немцев отбита. Так бился на фронте Великой Отечественной войны тов. Алешин М. — командир орудия, ныне — слесарь чугунолитейного цеха.

Придя на наш завод, тов. Алешин за короткое время завоевал всеобщий авторитет. Он никогда не уходит с рабочего места, не выполнив порученное ему задание, не удостоверившись в том, что работа сделана на отлично, что отремонтированный тот или иной агрегат будет работать хорошо.

В нынешнем году Праздник Победы над фашистской Германией т. Алешин встречает новыми успехами, достигнутыми упорным трудом на производстве. Сейчас Алешин исполняет обязанности мастера по ремонту оборудования.

Ф. Н. Эльвайко.

★ БОЕВЫЕ ЭПИЗОДЫ

Тишина ясного летнего утра была внезапно нарушена артиллерийской стрельбой и гулом самолетов.

Так узнали о войне жители города Стрий (Западная Украина). В рошу, куда немцы высадили десант, ушли летчики и весь обслуживающий персонал стрийского аэродрома. Надо было уничтожить десант во что бы то ни стало и дать возможность населению эвакуироваться из города.

Началась отчаянная рукопашная схватка. Немецкий десант был уничтожен.

Тут и получил первое боевое крещение Андрей Петрович Дементьев — старший авиомеханик, ныне наладчик участка блока моторного цеха.

Однажды произошел такой случай. Было получено известие о том, что один из наших самолетов подбит и сел на территории врага. Требовалось срочно произвести ремонт самолета и доставить его на аэродром. Андрей Петрович немедленно вылетел в указанный пункт. Отремонтировав машину, он вместе с летчиком возвратился на свой аэродром.

Елизеев Николай Иванович — слесарь мастерской точных приборов центральной лаборатории — во время войны был командиром роты. Участвовал в боях за взятие городов Штеттина и Ястрова (Силезия).

За проявленную доблесть

при выполнении боевого задания награжден орденом Красной Звезды.

Дело было так. В лесу, возле местечка Млава, засели остатки разбитых немецких армий. Часть, в которой находился Николай Иванович, получила задание уничтожить врага.

После длительной артиллерийской подготовки завязался сильный бой. Немцы отчаянно сопротивлялись, но судьбу их решили славные бойцы. База была частью разбита, частью взята в плен.

Одна из важнейших стратегических дорог обстреливалась немцами. У немцев были удобные позиции: они находились в лесу, который прилегал к дороге.

Для того, чтобы дать возможность свободно продвигаться нашим войскам, требовалось уничтожить опорный немецкий пункт. Проведение этой операции было возложено на стрелковую роту лейтенанта т. Хлызова Петра Афанасьевича вместе с другими подразделениями.

Было решено прорвать немецкую оборону на небольшом участке, обойти лес, зайти фашистам в тыл, уничтожить их и занять деревню Выстово. Петр Афанасьевич со своей ротой блестяще справился с заданием командования. Его бойцы по глубокому снегу обошли лес и вышли к деревне Выстово, уничтожив немецкий узел сопротивления.

Г. Богданова.



Прессклише ТАСС

★ СЛОВО О СОВЕТСКОМ ОРУЖИИ

Бывший фронтовик, ныне стахановец слесарь кузнечного цеха т. Вязьменников рассказывает молодым рабочим о своих боевых делах:

— С 1941 г. до дня Победы я много исходил дорог войны.

Сначала был минометчиком, а с середины 1942 года — командиром орудия «Катюша». Немцы боялись нашего орудия больше всего. Из 16 стволов за несколько секунд один за другим выстреливались по врагу 16 снарядов, которые поднимали на воздух орудия, танки, ДОТ'ы, ДЗОТ'ы врага.

На рассвете одного из июньских дней 1944 года наша войска окружили гор. Братиславу, сильно укрепленный противотанковыми рвами, проводочными заграждениями, ДЗОТ'ами. Крепко поработали наши артиллеристы и летчики. Однако враг продолжал упорно сопротивляться. По приказу командования на помощь вышли наши прославленные «Катюши». Всего несколько выстрелов, и оборона была прорвана, пехотинцы ворвались в город. Враг понес большие потери.

За годы войны я убедился, что русские солдаты и командиры самые храбрые, выносливые, сильные, а русское оружие, как танки и артиллерия, особенно «Катюши», самолеты, далеко превзошло по качеству оружие немецких захватчиков.

«Во время войны мы победили врага на фронте. Теперь должны как можно скорее преодолеть трудности послевоенной перестройки. Наша задача — больше дать тракторов на колхозные поля» — так говорит т. Вязьменников, бывший боец Советской Армии.

Н. Марискин,
Кузнечный цех.



В Сочи на отдыхе встретились боевые товарищи Герой Советского Союза гвардии старший лейтенант П. В. Гельман и гвардии младший лейтенант летчица Р. И. Юшина. Во время Отечественной войны тов. Гельман совершила 960 вылетов на бомбежку вражеских позиций.

Фото Е. Пугачевой.

Прессклише ТАСС

НАШИ РАБОТЫ ПО СОЗДАНИЮ НОВОЙ ТЕХНИКИ

Законом о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР предусмотрено широкое использование передовых методов производства в машиностроении, особенно массово поточного производства.

Среди ряда таких передовых методов производства значительное место должен занять электронагрев металлов.

В машиностроении, как известно, с нагревом металлов связано большое количество процессов, как то процессыковки и штамповки, сварки и пайки, термической обработки и т. п. Техника нагрева металлов определяет качество обработки деталей, производительность, экономичность процесса, сохранение точности производства и условия труда рабочих.

В последние годы машиностроительная промышленность обогатилась новым методом электронагрева — нагревом в токах высокой частоты. Этот метод применяется для местной поверхностной закалки некоторых деталей. Весьма эффективным методом электронагрева, разрабатываемым нами, является метод нагрева в электролите. Основан он на эффекте нагрева катода в электролите при высоких напряжениях.

Нагрев катода в электролите был известен еще в девятнадцатом веке, однако не имел никакого практического применения в промышленности.

Задача, которую мы решали, была сложной и большой: нужно было от лабораторного эксперимента, состоящего в нагреве проволоки в электролите, перейти к производственным автоматам, обрабатывающим различные детали машин.

Первые практические результаты по этой работе были нами получены в 1937—1939 гг. Тогда на ХТЗ были внедрены разработанные нами большой производительности автоматические установки для закалки концов клапанов мотора и некоторых других деталей.

Однако эти установки могли иметь ограниченное применение. Они позволяли производить нагрев под закалку только концов небольших деталей на глубину до 5—10 миллиметров.

После длительных изысканий и изучения механизма процесса и влияния на него различных факторов в 1944—1946 гг. мы получили второй практический результат. Разработанный новый принцип нагрева позволил значительно расширить область применения этого метода. В частности, появилась возможность производить кон-

цевой нагрев заготовок малых и средних габаритов под горячую штамповку.

Несколько автоматов нового типа внедрены на нашем заводе, ХТЗ и СТЗ для термической обработки ряда деталей. Эти автоматы, установленные непосредственно в пролетах механических цехов, отличаются большой производительностью, обеспечивают однородность и высокое качество обработки деталей и не требуют квалифицированного обслуживания. Автоматы отличаются простотой устройств и не связаны с дефицитной аппаратурой.

По приказу министра сельхозмашиностроения тов. Горемыкина центральной лабораторией завода, при участии инструментального и ремонтно-механического цехов изготовлены 25 таких автоматов, которые предназначены для внедрения на различных заводах.

В настоящее время заканчивается сборка 2 высокопроизводительных автоматов, которые будут внедрены в кузнечном производстве.

Праздник 1-е Мая мы встретили с большими успехами в нашей работе. Мы заканчиваем разработку процессов напайки, спекания, сплавов и стыковой сварки, построенных на использовании восстановительной среды, с которой связан процесс нагрева в электролите.

Наибольший интерес представляет разработанный нами новый принцип нагрева, который позволяет осуществлять местный и общий нагрев деталей и заготовок больших габаритов. Эта часть работы открывает широкие перспективы по применению нового метода нагрева для целей термической обработки и горячей штамповки.

В экспериментальной части работы и во внедрении нового процесса в производство мне помогают инженеры т.т. Губер И. С., Меламед Р. С., а также молодой инженер Постыков Е. М. и техник Печиборщ и др. Мастера т.т. Коробов Л. М., Козлов В. Н. и рабочие, руководимых ими мастерских, производят большую работу по изготовлению экспериментальных и производственных установок. Много внимания нашей работе уделяет директор завода тов. Рубанов З. С. и главный инженер завода тов. Перовский Н. Н.

Сознание того, что нашей работой по созданию новой техники мы вносим свою лепту в дело подъема народного хозяйства страны и выполнения новой сталинской пятилетки, воодушевляет весь наш коллектив на скорейшее решение всех поставленных задач.

И. Ясногородский.

Письма в редакцию

Когда будет газированная вода?

В тракторосборочном цехе в помещении и оборудованном для производства газированной воды. Однако оборудование долгое время нахо-

дится под замком, а ключ у механика цеха т. Агафова. Рабочие вынуждены пить сырую воду из шланга.

А. Воронов.

Успешный ход подписки на заем

К 12 часам 6 мая сумма подписки на Второй государственный заем восстановления и развития народного хозяйства Союза ССР по нашему заводу достигла 114,5 процента фонда заработной платы.

Сумма подписки по цехам к этому времени достигла: по чугунолитейному — 116,6 проц., заводоуправлению — 115, центральной лаборатории — 115, модельному — 115, сталелитейному — 113,1, отделам снабжения и сбыта — 111,9, моторному — 106,1, тракторному — 106,1, транспортному — 106, термическому — 105, деревообделочному — 105, автоматному — 104, метизному — 103, ремонтно-строительному — 102,5, ОРС'у — 102, ремонтно-механическому — 102, ЖКО — 100,6, кузнечному — 100,3, ТЭЦ — 100,3, тракторосборочному — 100.

Вносят за облигации наличными

В моторном цехе на участке тяжелых деталей рабочий ца Джурба А. Г., подписавшись на Второй государственный заем восстановления и развития народного хозяйства Союза ССР на месячный оклад, сразу же внесла деньги налич-

ными. На этом же участке палачик Резинкин И. М., подписался на 1400 рублей и подал заявление об удержании этой суммы из его апрельского и майского заработков.

И. Дишкент, пред. комсода моторного цеха

Школа рабочей молодежи накануне испытаний

Сейчас школы страны вступили в самый ответственный период учебного года — в подготовку к экзаменам и испытаниям.

Школа рабочей молодежи завода в нынешнем году впервые за несколько лет заканчивает учебный год одновременно с окончанием учебного года в средних школах. На переменах слышатся возбужденные разговоры. Учащиеся советуются друг с другом о том, как лучше повторить тот или иной раздел пройденного материала, знакомятся с инструкцией проведения экзаменов, с билетами.

Вот группа учащихся работает в физическом кабинете. Сегодня они знакомятся с телескопом, стараются хорошо освоить приборы, которыми будут пользоваться на экзаменах.

Готовится к экзаменам и учительский состав школы. Составляются и проверяются

экзаменационные материалы. Создана и утверждена экзаменационная комиссия. Составлено расписание испытаний.

Учащихся сильно волнует вопрос о предоставлении им отпуска. В течение учебного года в интересах производства многие из них часто пропускали занятия. Теперь им необходимо закрепить и проверить свои знания. Для этого надо время. На нашем заводе за время существования школы рабочей молодежи установилась хорошая традиция — учащимся выпускных классов предоставляется дополнительный месячный отпуск (сверх положенного) за свой счет. В нынешнем году разрешение этого вопроса затянулось.

Б. Тейтельбаум, директор школы рабочей молодежи.

ВЕСЕННИЙ СЕВ В ПОДСОБНЫХ ХОЗЯЙСТВАХ

Успешно идет весенний сев в подсобных хозяйствах завода. В первом хозяйстве (директор тов. Мишненко, агроном тов. Ганцев) полностью вспахан намеченный по плану земельный массив в 1100 гектар. Глубина пахоты 22 сантиметра. Уже посеяно 500 гектар зерновых культур, в том числе пшеницы — 150 гектар. Качество работы ведется на высоком агротехническом уровне.

Хороших успехов достиг коллектив 3 подсобного хозяйства (директор т. Ламанов, агрономы т. т. Рудковский, Чернышев). В этом хозяйстве должно быть посажено 300 гектар овощей. Качество обработки почвы высокое. Зерновые культуры посеяны перекрестным севом.

Из 110 гектар, установленных по плану для посадки картофеля, уже посажено 50 гектар. На каждый гектар при посадке внесено 4 центнера минеральных удобрений. Посажены ранние овощи — лук, морковь, свекла столовая.

Отстает подсобное хозяйство № 2. При плане 1700 гектар вспахано только 1250. Директор хозяйства т. Понировский и ст. механик Михайлюк плохо организовали работу. Имеют место длительные простои тракторов. Выработка на каждый трактор здесь исключительно низка. Работы ведутся очень медленно.

Руководителям хозяйств необходимо принять срочные меры, чтобы в ближайшие дни ликвидировать отставание.

Л. Урьев, и. о. нач. ОРС'а.

Плохо ремонтируют оборудование

В апреле и мае на прессовом участке прессового цеха ежедневно по 3—4 часа простаивает 75-тонный пресс. По несколько раз в месяц ремонтируется пресс № 8243, однако работает с большими перебоями. В течение длительного времени слесари-ремонтники не могут устранить дефекты в системе включения 25-тонного пресса, который по этой причине систематически простаивает.

Часто ремонтируются, но очень плохо работают ножницы № 8226 на заготовительном участке.

Механик цеха т. Некрасов не мобилизовал коллектив отдела механика на выполнение важнейших работ. Слесари отдела не имеют верстаков, тисков и необходимого инструмента.

К. Сорокин.

КНИЖНАЯ ПОЛКА

В техническую библиотеку поступили следующие новые книги:

Прискофьев А. А. — Динамика и тяговый расчет прямолинейного движения танка. Изд. Академии бронетанковых и механизированных войск Красной Армии, 1946, М. стр. 102.

Борзачев Н. А. — Обоснование методики расчета допусков и ошибок размерных и кинематических цепей Часть 2. Издательство Академии Наук СССР, М. Л. 1946, стр. 225.

Добровоцкий В. В. — Теория механизмов, Машгиз, 1946, М. стр. 446.

Добровольский В. В. — Сборник докладов по динамической прочности деталей машин. Издательство Академии Наук СССР, 1946, стр. 251.

Сушков В. В. — Техническая термодинамика ГЭИ, 1946, М. Л. стр. 309.

Изымов М. М. — Радиотехника Оборонгиз, 1946, стр. 302.

Милович М. А. — Соли азотной кислоты (Нитраты) ГХИ, 1946, М. Л. стр. 187.

Темникова Т. И. — Справочная химическая литература по органической химии и пользование ею. Издательство Ленинградского Ордена Ленина Государственного Университета, Ленинград, 1946, стр. 43.

Агроскин И. И. — Таблицы для гидравлических расчетов. ГЭИ, 1946, М. Л. стр. 198.

Ответственный редактор **С. ЛИСКЕР.**

РУБЦОВСКИЙ Машиностроительный техникум ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

учащихся на 1, 2, 3 курсы Прием заявлений с 1-го июня по 15 августа.

Вступительные экзамены с 15 августа. Начало занятий с 1-го сентября 1947 г.

За всеми справками обращаться по адресу:

г. Рубцовск, Вокзальная № 72.

Дирекция.

Тираж 1000 экз.