

Трудовой Темп

Орган заводского комитета ВКП(б), дирекции и
завкома профсоюза Алтайского тракторного завода
имени М. И. КАЛИНИНА

№ 46 (214)

Суббота, 19 октября 1946 года

ВСЕ СИЛЫ НА ВЫПОЛНЕНИЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Приближается 29-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Из года в год наш народ встречает этот всенародный праздник большими победами на трудовом поприще. Еще большими должны быть эти успехи в первом году новой сталинской пятилетки. Лучшим нашим подарком славной годовщине будет являться перевыполнение производственной программы октября, образцовая подготовка всех цехов завода к работе в зимних условиях.

Ряд производственных участков и цехов завода успешно борется за осуществление социалистических обязательств, взятых в предоктябрьском соревновании.

С начала октября хорошо работает коллектив сталелитейного цеха, который полностью выполнил программу первой декады и не снижает набранных темпов производства во второй декаде месяца. Выступив инициатором стахановской вахты на заводе, сталелитейщики обязались завершить выполнение месячной программы 30 октября. Передовые производственники цеха изо дня в день повышают производительность труда. Бригады формовщиков т.г. Петровой и Анищерино значительно перевыполняют нормы.

Призыв сталелитейщиков добиться к 24 октября ликвидации отставания завода и войти в график нашел широкий отклик во всех цехах завода.

Однако подлинный перелом в работе завода еще не наступил. Выпуск машин отстает от заданного графика. На 19 октября недоделано 40 машин.

Неритмично работает в октябре моторный цех, который только в отдельные дни второй декады выполняет суточное задание по выпуску моторов. Моторщикам необходимо приложить все силы и слаженной работой участков преодолеть отставание и войти в график производства.

Восемнадцатое октября у моторщиков объявлено днем рекордов: они обязались в этот день дать 22 мотора. С утра все участки цеха работали с большим подъемом, добиваясь успешного осуществления своего обязательства.

Не налазил ритмичной работы тракторный цех. Только два участка этого цеха, руководимые т.г. Дмитриевым и Синельниковым, выполняют суточные задания. Плохая подача деталей тракторным цехом лихорадит сборку.

Плохо обеспечивает работу отдел топлива. За последние дни имеют место неоднократные простои производства как в сталелитейном, так и в чугунолитейном цехах из-за низкого качества завозимого в цехи известкового камня. Неоперативно работает транспортный цех, который с большими перебоями подает в цехи материалы.

В дни стахановской вахты надо решительно улучшить работу производства. Настойчивым трудом добиться выполнения суточных заданий всеми рабочими завода, бригадами и участками цехов.

В ближайшие дни надо добиться, чтобы выпуск машин вошел в график.

Мобилизуем все силы на выполнение социалистических обязательств, взятых в предоктябрьском соцсоревновании.

ШИРЕ РАЗВЕРНЕМ ПРЕДОКТЯБРЬСКОЕ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ!
ДРУЖНОЙ, СПЛОЧЕННОЙ РАБОТОЙ
ВСЕГО КОЛЛЕКТИВА ДОБЬЕМСЯ ВЫПОЛ-
НЕНИЯ ВЗЯТЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ!

Встретим 29-ю годовщину Октября производственными успехами!

На стахановской вахте

Став на стахановскую вахту, метизный участок прессового цеха (старший мастер т. Юрлов, сменный мастер т. Рыбкина) 14 октября выполнил месячную производственную программу на 61,5 процента.

Заготовительный участок (старший мастер т. Котко) работает по графику. Здесь особенно хорошо справляются со своими обязанностями наладчик т. Фролова, стахановец т. т. Бирюкова и Комогорова. Значительное отставание с начала месяца имел сварочный участок (сменный мастер т. Чуев). Сейчас, включившись в стахановскую декаду, участок входит в график.

Н. Капустин.
Прессовый цех.

Лучшая стахановская бригада

О стахановской работе комсомольско-молодежной бригады Марии Виноградовой (моторный цех) знает весь коллектив цеха. Бригада была создана в первых числах августа. В том же месяце за хорошую работу она получила звание стахановской бригады, а в сентябре — лучшей стахановской бригады завода.

Отлично работает тов. Виноградова. В совершенстве овладев своей квалификацией, она быстрой и своевременной наладкой станков полностью обеспечивает бесперебойную работу бригады.

Участники этой бригады многостаночница Рая Панина ежедневно выполняет норму на 250-280 процентов, т. Головачева обрабатывает по 400-450 штук деталей 31-15 вместо 200 по норме.

ПОЧЕТНАЯ НАГРАДА

Всего три месяца тому назад т. Зайка С. стал сменным мастером третьего формовочного конвейера чугунолитейного цеха.

Под руководством т. Зайка с первого месяца его смены заняла ведущее место в цехе по выполнению производственной программы.

На днях по решению завкома профсоюза и дирекции завода по результатам работы за сентябрь сменному мастеру т. Зайка было передано переходящее Красное Знамя парткома, дирекции завода и завкома профсоюза.

В авангарде — коммунисты

В штамповой мастерской кузнечного цеха образцы стахановского труда показывают коммунисты токари т. т. Пчеляков и Лучицкий. Оба они ежедневно выполняют по две — две с половиной нормы.

В. Бондаренко.
Штамповая мастерская
кузнечного цеха.

Освоил сложную специальность

В кузнечный цех летом текущего года прибыл из колхоза молодой рабочий т. Харченко. За короткий срок он освоил сложную работу штамповщика на 2-тысячном молоте.

В дни предоктябрьского социалистического соревнования его бригада изо дня в день по-

вышает производительность труда. Так, 9 октября она выполнила норму на 103 процента, 10 октября — на 107, 11 октября — на 124, а 12-го октября — на 130 процентов.

М. Киселева.
Кузнечный цех.

Более четырех норм

За первые дни стахановской декады ряд бригад, участков и отдельных рабочих моторного цеха добился хороших показателей в работе.

14 октября токарь, демобилизованный воин из Красной Армии т. Васильев, в смене мастера т. Устименко вел обработку 9 наименований деталей, в том числе таких сложных деталей, как 31-18, 31-19 и других. За 8 часов стахановской вахты т. Васильев выполнил суточное задание на 436 процентов. Стахановка т. Федотова в этот же день выполнила более трех норм, а 15 октября она добилась рекордной выработки — 412 процентов нормы.

Став на стахановскую вахту больших производственных успехов добились рабочие смены мастера Розенблита. Т. т. Одещенко, Шевченко и Горбатикова выработывают ежедневно по 2-3 нормы в смену. 100 деталей 21-22 вместо 28 по норме обработала 15 октября токарь т. Королева.

В эти дни на участке клапана повышает производительность труда Никонова. 14 октября она выполнила норму на 183 процента, 15 октября — на 208.

Ф. Челпановский,
пред. цехкома моторного цеха.

Передовой бригадир и наладчик

Лучшей производственной бригадой тракторного цеха Наной Пугачевой гордится весь коллектив цеха. Это она, быстро освоив работу на всех станках участка, стала лучшим бригадиром и наладчиком.

В дни стахановской вахты члены ее бригады т. т. Бабкина, Савченко и Шишкова добиваются высоких показателей в работе. Они выполняют по полторы две нормы в смену.

Демобилизованный из Красной Армии Юрий Гужин заявил: „Мы были храбрыми на

поле боя, будем передовыми и на трудовом фронте.“ Свои слова Юрий оправдывает делами. Сейчас он является лучшим бригадиром комсомольско-молодежной бригады цеха. Хорошо справляется с заданиями инвалид Отечественной войны т. Малахов, которой за работу в сентябре получил звание лучшего рабочего завода своей профессии.

А. Бахмач,
пред. цехкома тракторного цеха.

Перевыполняют производственные задания

Борясь за достойную встречу праздника Октября, рабочие и работницы термического цеха добиваются хороших показателей в работе. Так, ежедневно перевыполняют производственные задания и не допускают брака продукции калильщик т. Никитчук и пес-

коструйщик т. Семеняк. По полторы нормы выработывают за смену бригадир цементационных печей т. Дьяконова и цементовщица т. Калининна.

М. Шапиро,
секретарь партбюро термического цеха.



Уральский автомобильный завод имени Сталина.
На снимке: готовые к отправке автомашины
„УралЗИС“.
Фото В. Георгиева

Прессклише ТАСС

Молодые коммунисты изучают историю ВКП(б)

Партийная организация тракторного цеха имеет в своем составе 53 процента молодых коммунистов.

Для изучения «Краткого курса истории ВКП(б)» организован кружок, в котором занимаются 14 коммунистов, из них 12 приняты в партию в 1945-1946 годах. Занятиями кружка руководит т. Мельниченко.

В настоящее время группа работает над изучением второй главы истории партии.

Молодые коммунисты тт. Шуваев, Шрамкова и Бахмач аккуратно посещают занятия и регулярно готовятся к ним. Шрамкова и Шуваев, являясь агитаторами, повседневно про-

водят читки и беседы на производственных участках и в общежитиях.

Коммунисты т. т. Ломсиков, Крюкова не занимаются повышением своего идейно-политического уровня, занятия кружка посещают редко и не работают над собой дома.

8 октября на партсобрании те коммунисты, которые не работают над собой, были подвергнуты резкой критике. Собрание приняло решение, направленное на устранение имеющихся недостатков в деле партийной учебы.

А. Зубарев,
секретарь партбюро тракторного цеха.

Парторганизация цеха комсомолом не руководит

Секретарь партбюро моторного цеха т. Деев мало уделяет внимания комсомольской организации. Несмотря на плохое состояние комсомольской работы за 4 месяца на заседании партбюро ни разу не ставился отчет секретаря комсомольской организации цеха т. Поломошновой.

Много раз срывались комсомольские собрания. Так, 25 сентября по плану было назначено провести собрание. Стоял вопрос о ходе работы цеха. Докладчиком был назначен т. Рывкин. Но на собрание пришло только 3 человека.

Никакой пропагандистской

работы среди комсомольцев не проводится.

Комсору цеха условий для работы не создали, несмотря на то, что комсору т. Поломошнова неоднократно обращалась по этому вопросу к секретарю партбюро т. Дееву.

Планы работы комсомольской организации секретарем партбюро не просматриваются.

Необходимо, чтобы парторганизация цеха оказала повседневную помощь комсомольскому бюро в его работе по укреплению комсомольской дисциплины.

М. Янкина,
зам. комсорга моторного цеха.

Проверяем выполнение приказа № 523

БЕЗ ВЕДОМА МАСТЕРА

До сих пор мастер в моторном цехе не имеет права наложить взыскание на нарушителя трудовой дисциплины и на дезорганизатора производства. Взыскания накладывает только сам начальник цеха т. Рывкин. Мастер не имеет материальных возможностей для поощрения рабочих.

В цехе имеются случаи, когда работники заводоуправления самочинно, без согласования с мастером, вносят изменения в технологический процесс обработки деталей. Так, на

участке легких деталей конструкторский отдел изменил чертежи заготовок 12-7 и 03-14, не уведомив об этом ни старшего, ни сменного мастеров. Это привело к поломке станка-автомата при обработке детали измененной конструкции.

Большим недостатком в работе цеха является и то, что мастерам не предоставлено право распоряжаться премиальным фондом заработной платы на своем участке.

Л. Эпштейн,
ст. мастер моторного цеха.

Плохая подготовка производства мешает работе

В кузнечном цехе нет раздаточной кладовой. Такой инструмент, как кувалда, ключ гаечный, зубило, ручной молоток, приходится изготавливать самому мастеру и хранить у себя в шкафу. Но не каждый мастер в состоянии изготавливать инструмент, а поэтому не редки случаи, когда он вынужден бегать по цеху в поисках того или иного инструмента.

В течение значительной части смены мастер занимается погрузкой поковок или отходов на машину и транспортировкой грузов в цехе при помощи крана, так как полкранового рабочего в смене нет, а транспортные рабочие под-

ростки не в состоянии выполнить такую работу.

Люди за мастером не закрепляются. Они постоянно перебрасываются из смены в смену, от мастера к мастеру, из отделения в отделение. Мастер не успевает привыкнуть к одним людям, как ему дают новых людей, или же перебрасывают его самого в другую смену.

Вследствие плохой подготовки организации производства мастеру мало остается времени для того, чтобы наблюдать за правильным ходом работы и за соблюдением технологического режима.

И. Байцеров,
мастер тяжелой кузницы.

Беседы о новой пятилетке

И изобилию продуктов питания

Верховный Совет СССР в «Законе о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 гг.» установил задание по производству пищевой продукции по РСФСР на 1950 год в объеме:

мясо и рыба — 2 млрд. 615,5 млн. тонн в год;
масло растительное и животное — 482,4 тысячи тонн;
сахар — 463 тысячи тонн;
соли — 2,2 млн. тонн.

В соответствии с этим заданием VII Сессия Верховного Совета республики предусмотрела увеличить выработку в 1950 году по сравнению с 1940 годом:

мяса — на 14 процентов;
масла — на 43 процента;
цельномолочной продукции — в 1,5 раза;
улов рыбы — в 1,4 раза.

Сессия одновременно установила плановое задание по местной и республиканской пищевой промышленности (т. е. помимо общесоюзной) вырабатывать к 1950 году:

мяса и рыбы — 1,55 млн. тонн;
масла — 284 тыс. тонн;
хлебобулочных изделий — 6 млн. 699,5 тыс. тонн.

Сессия предусмотрела всемерное развитие районной пищевой промышленности в 1950 году по сравнению с 1940 годом в 2,5 раза, восстановление и развитие:

хлебозаводов — мощностью 1.300 тонн хлебобулочных изделий в сутки;

кондитерских фабрик — мощностью 360 тонн кондитерских изделий в сутки;

маслозаводов — мощностью 900 тонн в сутки;

мясокомбинатов — мощностью 247 тонн мяса и 70 тонн колбасы в сутки;

птицекомбинатов — мощностью 1.750 тонн битой птицы в сутки.

Предусмотрены большие работы по расширению и развитию рыбной, молочной и иной пищевой промышленности, по созданию прочной сырьевой базы для нее.

Таким образом, осуществление плана четвертой сталинской пятилетки приведет к изобилию продуктов питания как в нашей республике — РСФСР, так и по всей нашей могучей Родине.



Новая сталинская пятилетка обязывает нас увеличить поголовье крупного рогатого скота за 1946—1950 годы на 39 процентов по сравнению с 1945 годом.

Прессклише ТАСС



Новая сталинская пятилетка обязывает нас увеличить за 1946—1950 годы поголовье свиней в 3 раза по сравнению с 1945 годом.

Прессклише ТАСС

Задерживают рассмотрение рацпредложений

В отделе главного конструктора без особых причин задерживаются заключения по ряду рационализаторских предложений.

Начиная с июня с. г. без движения лежат там предложения: № 236 — т. Григорьева, № 378 — т. Ткаченко (моторный цех), № 227 — т. Штено и Буц (ОГК), № 213 — т. Гуляева, № 347 — т. Любовича (моторный цех), № 27 — т. Киселя (ОГК).

Несмотря на неоднократные напоминания о том, чтобы ускорить рассмотрение предложений, работники отдела глав-

ного конструктора т. т. Тейтельбаум и Гахенсон ничего не предпринимают по этому вопросу.

Мало уделяет внимания работе по БРИЗ'у начальник кузнечного цеха т. Бурман. Из 50-ти рационализаторских предложений за III квартал 20 остались совсем не рассмотренными.

Руководителям кузнечного цеха нужно как следует заняться улучшением работы по изобретательству.

П. Хархаров,
зав. бюро по делам изобретательства.

Советы врача

Скарлатина — инфекционное заболевание

Скарлатина — острое инфекционное заболевание. Болезнь может передаваться: непосредственно соприкосновением больного со здоровым; путем капельковой инфекции при кашле, чихании, разговоре, через инфицированные больным предметы (игрушки, книжки, одежду, пищевые продукты); путем бактерионосительства.

Больной заразителен во все периоды болезни. Заразительны все его выделения (мокрота, слюна из зева и носа, моча, чешуйки эпителия кожи при шелушении).

Скарлатина поражает детей преимущественно в возрасте от 2—3 лет до 11—12 лет.

Скрытый период скарлатины продолжается от 4-х до 6-ти дней, иногда удлиняясь до 11—12 дней.

Болезнь начинается внезапно повышением температуры до 39—40 градусов, головной болью, тошнотой, рвотой. Через сутки на верхней части груди, живота, на внутренней поверхности бедер, в локтевых сгибах, на щеках, на спине появляется ярко-красная мелко-точечная зудящая сыпь.

К концу первой недели, в случае легкого течения болезни, температура падает, сыпь постепенно бледнеет и исчезает, появляется аппетит, и ребенок кажется здоровым. Однако легкое течение болезни бывает не всегда. Скарлатина часто дает целый ряд тяжелых и длительно протекающих осложнений: воспаленные шейные железы, среднего уха, почек, суставов, легких, осложнения сердца.

Для предохранения распространения заболевания скарлатиной необходимо: возможно раньше изолировать заболевшего, помещая его в больницу; тщательная дезинфекция помещения и всех вещей больного. Дети, находившиеся в контакте с больным, должны быть изолированы на 12 дней.

Против скарлатины проводится предохранительная прививка, которая делается 5 раз с промежутками 7—15 дней.

П. Алексениер,
зав. дет. отд. поликлиники.

По следам наших выступлений

«Мылом не обеспечены»

Факты, приведенные в заметке «Мылом не обеспечены», помещенной в газете «Боевой темп» № 45 от 14 октября 1946 года, полностью подтвердились.

16 октября помощник директора т. Качур дал указание начальнику отдела снабжения т. Аркадьеву изготовить 500 килограмм мыла.

И. Маляревич,
пом. нач. ЖКО.

Ответственный редактор
С. ЛИСКЕР.