

Боевой Темп

Орган заводского комитета ВКП(б), дирекции и завода профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 44 (212)
СУББОТА
5
ОКТАБРЯ
1946 года

ПРЕДОКТАБРЬСКОЕ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

ВЫПОЛНИЛИ СЕНТЯБРЬСКУЮ ПРОГРАММУ

Выступив инициатором предоктябрьского социалистического соревнования на нашем заводе, коллектив чугунолитейного цеха (и. о. нач. цеха т. Феликсон), обязался досрочно выполнить месячную программу.

Свое слово литейщики сдержали.

29 сентября, они выполнили производственную программу сентября, и тем самым литейщики успешно справились с планом третьего квартала первого года новой пятилетки.

С программой сентября также справились автоматный, прессовый и инструментальный цехи.

Стахановцы новой пятилетки

Юноша среднего роста уверенно ходит между формовочными машинами и спокойно объясняет бригадирам задания. Трудно узнать в этом молодом мастере бывшего ученика ФЗО.

В тяжелый 1942 год Саша Новиков окончил школу ФЗО и пришел в еще совсем необорудованный сталелитейный цех.

Зимой 1943 года, работая в бригаде Шуры Субратовой, тов. Новиков добился хороших показателей в работе. Бригада в составе Шуры Субратовой, Саши Новикова и Поли Сердюковой была лучшей фронтовой комсомольско-

молодежной бригадой. Через год Саша Новиков стал самостоятельно работать бригадиром комсомольско-молодежной бригады. Умелой организацией труда он добивался высоких показателей в работе.

Теперь тов. Новиков работает мастером отделения. Молодой руководитель смены четко работает, не отставая ни на шаг от старых мастеров. Саша поступил в школу мастеров, чтобы повысить свои знания и еще лучше организовать работу в своей смене.

Н. Джулеба.
Стальцех.

★ ★ ★

Аня Гаврилова пришла в моторный цех в апреле 1943 года. Администрация направила ее на участок шатуна, где Аня за предельно короткий срок изучила сверлильный и протяжной станки. Но долго работать на этих станках ей не пришлось. Аню послали на более ответственный участок — на фрезеровку шатуна. Овладев новой специальностью, она вскоре начала работать на 3-х станках, и уже в конце 1944 года добилась блестящих результатов в работе.

В этом же году Гаврилова была назначена бригадиром комсомольско-молодежной бригады.

Все члены бригады с первых дней работы настойчиво борются за выполнение и перевыполнение производственных

планов. Сейчас они с честью выполняют взятые обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании.

Аня Гаврилова ежедневно обрабатывает по 130—150 шатунов при норме 40. Сверловщица Мыцкова выполняет нормы не ниже, как на 200 процентов. По 212 шатунов, вместо 120 по норме, обрабатывает шлифовщица Ржевская.

Комсомольско-молодежная бригада, неоднократно завоевывавшая звание лучшей комсомольско-молодежной бригады завода, одна из первых бригад завода досрочно выполнила сентябрьскую программу.

И. Бессонов,
ст. мастер моторного цеха.

Коммунисты в авангарде

После партийного собрания, на котором был заслушан доклад „Итоги XXII пленума Крайкома ВКП(б) и задачи цеховой парторганизации“ коммунисты цеха шасси еще выше подняли свою авангардную роль на производстве.

Коммунисты мастер т. Кошкарева, т. т. Аляба и Сизикова на протяжении сентября работали по-стахановски. На участке они ежедневно проводят десятиминутки, читки газет, контролируют выполне-

ние взятых обязательств в предоктябрьском социалистическом соревновании. И в первые дни октября их участок работает по графику.

В новом месяце хорошо работает участок заднего моста, руководимый членом ВКП(б) т. Подчасовым. В авангарде коллектива этого участка — коммунисты т. т. Секишев, Сытников, Дашков.

Н. Лесь,
секретарь партбюро цеха шасси.

ИЗВЕЩЕНИЕ

В среду, 9 октября, в помещении парткабинета завода состоится совещание редакторов и членов редколлегии стальных газет цехов.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Задачи стальных газет в борьбе за выполнение социалистических обязательств, взятых в предоктябрьском соревновании.

Партком завода,
редакция газеты „Боевой темп“.

Поможем колхозникам Алтая выполнить взятые обязательства

Колхозники и колхозницы, рабочие и работницы совхозов и МТС, специалисты сельского хозяйства Алтайского края выступили с обращением ко всем колхозникам и колхозницам, комбайнерам и трактористам, работникам совхозов и МТС, ко всем работникам социалистического земледелия Советского Союза в котором обязались:

Выполнить годовой план хлебозаготовок каждым колхозом, каждым совхозом полностью и досрочно к 30 октября 1946 года;

Сдать государству сверх плана 6 миллионов пудов зерна ко дню 29 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции;

Выполнить план подъема земли, тем самым, обеспечить прочные основы высокого урожая будущего года.

На партийных собраниях во всех цехах нашего завода в ответ на призыв хлеборобов Алтая коммунисты взяли на себя обязательство возглавить борьбу за выполнение октябрьской производственной программы и оказать действительную помощь колхозам для успеш-

ного завершения ими уборки урожая и сдачи хлеба государству.

Коммунисты тракторного и моторного цехов решили полностью обеспечить подшефные МТС необходимыми запасными частями и послать туда для ремонта тракторов опытных кадровых слесарей и токарей по 2 человека от каждого цеха.

Несмотря на то, что от тракторосборочного цеха в подшефной Локтевской МТС уже работает два слесаря, на собрании было решено выслать в МТС еще одного слесаря. Причем все рабочие выезжают на поле со своим инструментом.

Завод откомандировал на село девять коммунистов агитаторов.

Рабочие, инженеры, техники и служащие нашего завода на собраниях приняли решения помочь колхозникам Алтая выполнить взятые обязательства, широко развернув предоктябрьское социалистическое соревнование, добиться досрочного выполнения октябрьской производственной программы по выпуску тракторов и запасных частей.



Токарь Лантевского завода Главуглемаша в Тульской области комсомолец Сергей Михальченко делет за смену обточку четырех валов для насосов вместо одного по норме. На снимке: С. Михальченко за работой.

Фото В Колобок
Прессклише ТАСС

ПРИОБРЕЛИ СПЕЦИАЛЬНОСТЬ

Многие комсомольцы, извывшие желание быть мастерами тракторостроения, прибыли из Белоруссии на наш завод для прохождения технической учебы.

За короткий срок многие из них уже добились хороших результатов. На экзаменах в прессовом цехе по повышению разрядов слесари и ремонтники т. т. Иванов И. М., Рыков В. С., Сераков П. Л. сдали экзамен на 5-й разряд. Неплохо знают свое дело т. т. Ефремчик В. И., Домарицкий И., Анисимов М. В. Гмыря.

ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ

„Крокодил“

Новая стенгазета

Недавно на заводе начала выходить сатирическая стенная газета „Крокодил“.

Первые художественно-оформленные плакаты вывешаны на специальном стенде, установленном на территории завода около проходной.

ЗАКОНЧИЛАСЬ УБОРКА ОГОРОДОВ

Завершена уборка хорошего урожая с индивидуальных огородов.

Точно по намеченному графику произвели уборку своих огородов рабочие цехов завода.

Коровы для рабочих

Заводской комитет приступил к реализации нарядов на получение 38 коров.

В ближайшее время коровы будут получены на завод для распределения среди рабочих.

К ВОСЬМОЙ ГОДОВЩИНЕ ВЫХОДА В СВЕТ ТРУДА И. В. СТАЛИНА „КРАТКИЙ КУРС ИСТОРИИ ВКП(б)“

1 октября 1938 года вышел в свет классический труд И. В. Сталина „Краткий курс истории ВКП(б)“. За всю историю марксизма не было еще ни одной марксистской книги, которая получила бы столь широкое распространение. В течение восьми лет, истекших со дня выхода „Краткого курса истории ВКП(б)“, общий тираж его достиг 31.318.000 экземпляров. На русском языке разошлось уже 25.737.000 экземпляров „Краткого курса истории ВКП(б)“, на других языках народов СССР (на 44 языках) — 4.605.000 экземпляров. На иностранных языках „Краткий курс истории ВКП(б)“ издан в количестве 976.000 экземпляров.

Созданный товарищем Сталиным „Краткий курс истории ВКП(б)“ помог миллионам советских людей усвоить основы мировоззрения большевистской партии — диалектического и исторического материализма, — дал им великую веру в правду и историческую непобедимость дела партии Ленина — Сталина. И в дни войны, в перерывы между боями войны Красной Армии, партизаны обращались к курсу истории партии, черпая в нем вдохновляющие идеи марксизма-ленинизма.

Изучая курс истории партии, учение большевизма о войнах справедливых и несправедливых, советские люди укрепляли свою уверенность в том, что мы должны победить в этой справедливейшей из войн — Великой Отечественной войне Советского Союза против германского фашизма.

Ныне, когда наши кадры, все партийные и непартийные большевики с особой настойчивостью работают над повышением уровня своей идейной, теоретической подготовки, над поднятием уровня всей идеологической работы, неоценимый труд товарища Сталина — „Краткий курс истории ВКП(б)“ вооружает наши кадры на решение новых исторических задач, еще более укрепляет уверенность в окончательной победе великого дела партии Ленина — Сталина. Воодушевленный гигантской созидательной программой — планом новой сталинской пятилетки, — советский народ залечивает раны, нанесенные войной, и уверенно идет к великой цели, к победе коммунизма.

(Из статьи тов. Поспелова. Газета „Культура и жизнь“).

ГОВОРЯТ ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКИ

ВЫПУСКАТЬ ИНСТРУМЕНТ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

80 И В ДОСТАТОЧНОМ КОЛИЧЕСТВЕ

★

★

★

★

Брак—основная причина больших потерь

Одной из основных причин потерь в инструментальном цехе является брак выпускаемой продукции.

Несмотря на то, что в цехе проведен целый ряд организационно-технических мероприятий, однако цифра брака деталей остается еще значительной. Мы имеем случаи, когда из партии сверл 001776 половина пошла в брак вследствие того, что материал, полученный со склада, не соответствовал техническим требованиям.

Большой процент негодных деталей выдает изготовительское отделение цеха главным образом из-за некачественной стыковой сварки, неправильной механической обработки.

Задача заключается в том, чтобы на всех операциях брак резко снижен. Для осуществления этого мы начали внедрять в цехе ряд мероприятий:

организация промежуточных кладовых, при которых должны быть пункты ОТК; налаживание точного учета деталей по карточке; введение контроля выдаваемого материала на складе; организация по операционному контролю первой обрабатываемой детали с обязательным клеймением ее ОТК; строгое соблюдение технологического процесса обработки инструмента.

Однако решающая роль в борьбе за уменьшение брака принадлежит мастерам. Без надлежащего инструктажа на рабочем месте, без своевременного указания мастера рабочим, особенно молодым, немисливо снижение выпуска бракованных деталей.

В нашем цехе плохо обстоит дело с термообработкой, особенно по накатным плашкам. Центральная лаборатория завода должна помочь цеху в установлении правильного режима термообработки. Однако до сего времени это не сделано.

В цехе плохо налажено складское хозяйство. Приказом по заводу транспортный цех и отдел снабжения обязаны были освободить от оборудования площадку и завести сюда материал для нашего цеха. Однако к этой важной работе еще не приступили.

Во вновь построенном помещении склада совершенно мало металла, особенно тех марок и профилей, которые в большом количестве применяются в цехе. Отдел снабжения эти металлы систематически не завозит в цех, несмотря на то, что они имеются на заводе в большом количестве.

Решение этих вопросов должно бы возможность значительно улучшить работу цеха.

М. Зинковский,
нач. инструмент. цеха.

Повысить квалификацию молодых рабочих

За время работы инструментального цеха бригада, изготовляющая мерительный инструмент, не получает со склада от отдела снабжения необходимый материал для изготовления шаблонов и плоских скоб. Металл подбирается из отходов в прессовом цехе. Вследствие того, что этот металл не соответствует техническим требованиям, получается большой брак при механической и термической обработке.

При изготовлении мерительного инструмента брак получается главным образом на первичных операциях, т.е. на токарных, фрезерных и слесарных работах. Объясняется это тем, что молодые рабочие, выполняющие эти работы, недостаточно грамотно читают чертежи, плохо пользуются мерительным инструментом, недостаточно внимательно и серьезно относятся к выполняемой работе. На низком уровне и трудовая дисциплина.

Неудовлетворительное состояние станков и мерительного хозяйства, которыми пользуются при изготовлении мерительного инструмента, также влияет на рост брака. Недостаточно внимательно проводится термическая обработка мерительного инструмента, в результате чего получается много негодных инструментов, которые бракуются из-за образовавшихся на них трещин или же из-за несоответствующей твердости.

Для уменьшения брака при изготовлении мерительного инструмента необходимо: организовать систематический ремонт универсального мерительного инструмента и приборов; отремонтировать станочный парк; пользоваться при проверке изготовляемого инструмента только годным мерительным инструментом; систематически повышать квалификацию молодых рабочих; направить в бригаду по изготовлению мерительного инструмента 2—3 квалифицированных слесарей—лекальщика по доводке плоскостей и цилиндров; снабжать бригаду сталью необходимой марки и профиля; давать качественные штампованные скобы из кузнечного цеха; принять решительные меры к нарушителям трудовой дисциплины; устранить высокий процент брака мерительного инструмента при термической обработке; усилить контроль над обработкой мерительного инструмента квалифицированными контролерами.

Н. Могила,
нач. мерительной
лаборат.

Важная задача ОТК

Отдел технического контроля в вопросах борьбы за снижение брака должен сыграть большую роль. В инструментальном цехе брак идет главным образом потому, что не всегда деталь подается на промежуточный контроль. Необходимо при изготовлении по операциям первую деталь

давать на контроль, и только после заключения ОТК о годности этой детали обрабатывать всю партию.

Часто из-за недостаточного контроля на первых операциях вся партия инструмента идет в брак.

А. Сергеев,
технолог инструмент. цеха.

ВОПРОСЫ, ТРЕБУЮЩИЕ СРОЧНОГО РЕШЕНИЯ

Хорошо подготовиться к зиме это значит создать условия для бесперебойной работы цеха в суровых зимних условиях.

Эту истину у нас на заводе понимают все, но к зиме готовятся плохо.

Крыша землерегуляторного отделения повреждена грибком, в термообрубном отделении крыша дала значительный провес. Об этом ведутся разговоры руководителями УКС'а в течение всего лета, но до сих пор ничего не делается.

В цехе нет вытяжной вентиляции от плавильных печей. С наступлением зимы окна и двери закроются, и образуется в цехе такая загазованность, что люди не смогут видеть друг друга на расстоянии 1,5-

2 метров. Крановщица, обслуживающая плавильный участок, уже сейчас, перевозя ковш с жидким металлом, не видит, что делается внизу.

В корпусе сталелитейного цеха нет бытовых помещений. Строящиеся бытовые помещения в течение более 2-х лет законсервированы и разрушаются. Из-за отсутствия бытовых рабочих, особенно сталеваров, вынуждены в зимнюю стужу потными, раздетыми ходить в другое помещение, где находится раздевалка, ходить в уборную, которая находится во дворе. Вполне понятно, что это вызывает заболеваемость среди рабочих цеха.

Только беззаботным отношением к людям можно объяснить, что в существующих

Мерительная лаборатория работает неоперативно

Несмотря на ряд постановлений заводского партийного комитета и приказы директора завода о полном укомплектовании инструментального цеха кадрами, до сего времени цех квалифицированных рабочих в достаточном количестве не имеет.

Начальники цехов приказом директора о передаче квалифицированных рабочих инструментальному цеху выполнили формально, т.е. передали тех людей, которые им самим не нужны.

Плохо помогает мерительная лаборатория инструментальному цеху при наладке станков. Отдельные детали на проверке в лаборатории лежат по 3—4 часа, а рабочие в это время вынуждены простаивать.

М. Слесарев,
технолог инструм. цеха.

Оборудование используется неправильно

Когда организовали лекальное отделение, то станки сюда поставили старые, разбитые. Только один круглошлифовальный станок фирмы "Нортон" был новый, который предназначался для выполнения точных работ (как калибры цилиндрические).

Однако на этом станке по указанию начальника цеха делаются любые грубые работы.

Мерительный инструмент изготавливается с большой точностью (допускаются отклонения в пределах от 0,003 до 0,008). Для исполнения такой точной работы требуются люди высокой квалификации, а так как их нет, то нужно направлять в лекальное отделение людей, способных овладеть этой специальностью.

Н. Поляков,
мастер лекального отделения.

О подготовке к зиме не думают

Уже наступил октябрь, а в 27 общежитиях, где проживают рабочие сталцеца, еще не думают приступить к подготовке к зиме. Ни руководители ЖКО, ни администрация сталцеца не беспокоятся о том, как рабочие горячего цеха будут зимовать.

Мы неоднократно обращались к начальнику цеха тов. Иванченко, к секретарю партбюро тов. Мельникову, к председателю цехкома тов. Грандурову, но это никаких результатов не дало.

В новом общежитии грязно. С тех пор, как мы перешли в это жилище (с марта) и до сегодняшнего дня еще ни разу его не белбили. Постельную принадлежность меняют только два раза в месяц вместо 3-х. Вода горячая бывает очень редко. Приходится мыться холодной водой. В выходные дни воды совсем не бывает.

Мы обращаемся к дирекции завода и просим помочь нам навести порядок в нашем общежитии.

А. Петрова, А. Сычева.

В горпрокуратуре

Расследованием было установлено, что на поселке АТЗ организовалась грабительско-воровская группа в количестве 13 человек.

В состав этой группы вошли бывшие рабочие инструм. цеха Бринкин Михаил, Наливайко Вячеслав, Метелецкий Роман, Захаров Михаил, Брекис Илья, Андреев Анатолий, Алексеев Сергей, Ельшина Александра, Бадикова Анна, рабочие автогаража Анисимов Василий, Андрейченко Илья и другие.

За время с декабря 1945 г. указанная группа совершила ограбление колхозника Казанцева, приехавшего в гор. Рубцовск за запчастями; ограбление квартиры гр. Спектор кражу в кинобудке клуба за вода, кражу в квартирах гр. Минуковской, Швальниковой и другие кражи в квартирах рабочих.

Дело указанных преступников было рассмотрено 25—26 сентября 1946 года народным судом 1 го участка г. Рубцовска в клубе АТЗ в присутствии рабочих и служащих завода.

Народным судом преступники приговорены:

Анисимов и Наливайко — к лишению свободы сроком на 3 года.

Бринкин — к лишению свободы сроком на 5 лет, с высшей мерой наказания в места крайнего Севера сроком на 5 лет.

Метелецкий — к лишению свободы сроком на 1 год условно.

Захаров — к лишению свободы сроком на 5 лет.

Брекис И. — к лишению свободы сроком на 4 года.

Брекис А. и Андрейченко — к лишению свободы сроком на 1 год.

Андреев, Алексеев, Ельшина и Бадикова — к лишению свободы сроком на 1 год каждая.

Ответственный редактор
С. ЛИСКЕИ