

Твоевой Темп

Орган заводского комитета ВМП(б), дирекции и
завкома профсоюза Алтайского тракторного завода
имени М. И. КАЛИНИНА

№ 43 (211) | Суббота, 28 сентября 1946 года

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ И УХОДУ ЗА НИМ

По плану новой сталинской пятилетки в 1950 году тракторная промышленность должна дать 112 тысяч тракторов. Для того, чтобы справиться с этой важнейшей задачей, мы должны из месяца в месяц увеличивать выпуск продукции.

Однако с этой задачей коллектив нашего предприятия справляется неудовлетворительно. Августовский план не выполнен. Плохо работает завод и в сентябре. На протяжении всего месяца производство идет со значительным отставанием от графика.

Не нормальной работе завода в первую очередь способствует плохое состояние оборудования в ряде цехов. Станки ремонтируются плохо. Нередки случаи, когда отремонтированный станок через несколько дней работы вновь останавливается для ремонта.

Планы ремонта выполняются главным образом за счет ликвидации аварий оборудования. Понятно, что такие работы делают наспех, и о качестве ремонта при этом никто не заботится.

Большой помехой является то, что отделы механики цехов не укомплектованы квалифицированными слесарями-ремонтниками. Мало заботятся главный механик завода и механики цехов о повышении квалификации работающих слесарей.

До сих пор ремонтно-механический цех не выдал про запасные части для оборудования, даже для

такого станка, как фрезерный „Ингерсол“, от работы которого во многом зависит выполнение заводом производственной программы. Аварийные заказы не выполняются по несколько месяцев.

В ремонтно-литейной мастерской с большой охотой берутся отливать детали большого веса, так как это дает возможность легче выполнить план. С большим трудом удается так получить необходимые для ремонта мелкие отливки.

В цехах завода нет подлинной борьбы за бережное отношение к оборудованию. Станколомы не привлекаются к строгой ответственности.

В сталелитейном цехе секретарь партбюро т. Мельников ругал заместителя механика за то, что тот медленно ремонтировал станок, но ничего не сказал работнице Доловой, которая по своей халатности вывела этот агрегат из строя.

Рабочие места в цехах захламлены, оборудование грязное, особенно в моторном цехе и цехе шасси. Нередки случаи, когда из-за несвоевременной смазки станки выходят из строя.

Начальники цехов и мастера не требуют правильного ухода за оборудованием.

Общественные организации цехов должны взять под свой контроль уход за оборудованием, качество его ремонта. Нужно объявить беспощадную борьбу со станколомой.

Усилить контроль за выполнением партийных решений

20 июня на нашем заводе начался общественный смотр организации труда.

В автоматном цехе этим вопросом долгое время не занимались.

Парторганизация цеха, рассмотрев этот вопрос, поручила коммунистам т.т. Тубалову и Гайже на собраниях рабочих и мастеров разъяснить задачи общественного смотра. Т.т. Тубалов и Гайжа своевременно выполнили партийное поручение. Секретарь партбюро тов. Коваль непосредственно на рабочих участках проверил выполнение принятого решения.

Несколько месяцев в цехе не выходила стенная газета. Вопрос о ее выпуске стал предметом обсуждения партсобрания, где были вскрыты причины, мешающие работе коллектива. Через несколько дней после собрания вышел очередной номер стенгазеты,

а позже вышли 4 колючки.

Агитколлектив работал без плана. На одном из партсобраний руководителю агитколлектива т. Брагинскому было предложено ежемесячно составлять план работы агитколлектива. Позже т. Брагинский отчитывался о работе агитколлектива на партийном бюро и на партсобрании. Планы работы агитколлектива теперь составляются регулярно.

Однако ряд важных решений не выполняется. Цеховым комитетом профсоюза до сих пор не организовано заключение договоров между участками. В цехе не вывешиваются социалистические обязательства, никто не занимается проверкой выполнения соцдоговоров рабочих. Несмотря на это, партбюро не заслушивало председателя цехкома и не приняло соответствующих мер.

Предоктябрьское социалистическое соревнование

Занесены на Доску почета

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, стахановцы тракторного цеха сверловщицы Трофимова и Шрамкова, токарь Арсений, зуборезчица Балашова систематически перевыполняют нормы выработки. За хорошую работу в сентябре они занесены на цеховую Доску почета.

Добились высокой выработки

В цехе шасси на участке подвесок на протяжении всего месяца хорошо работает комсомольско-молодежная бригада т. Гумарева. Слесарь-сборщик Камбарова ежедневно отрегуливывает по 32—35 балансиров при норме 28. Особенно высокой выработки она добилась 23 сентября — сдала 48 балансиров. Ежедневно собирает по 150—160 катков при норме 130 слесарь-сборщик Гайворовская. 23 сентября она собрала 210 катков. Бригадир Гумарев, работая на прессе, 23 сентября сдал 52 катка за смену.

Производственных успехов добивается коллектив мастера т. Смаколюк на обработке корпусов коробки скоростей.

По 20 корпусов за смену обрабатывает на станке молодой минский рабочий Гурецкий, сверловщица Андрищенко сдает по 12—13 коробок вместо 9 по норме, справляются с дневными заданиями слесари Моисеева и Коледенкова.

Перевыборы цеховых комитетов профсоюза

Производственные совещания не проводились

Недавно состоялось отчетно-выборное общецеховое профсоюзное собрание в чугунолитейном цехе.

После доклада председателя цехкома т. Чухриенко развернулись оживленные прения.

—Цеховой комитет никакой работы с профактивом не проводил, — сказал т. Рейзенсон, — работа членов цехкома и профгруппоргов не контролировалась.

Особенно плохо работал председатель страхового совета т. Гладишев. Страхование жизни детей даже не было начато. Неудовлетворительно работала бытовая секция (председатель т. Ключко). Выступивший т. Зайцев рассказал о том, что в цехе не проводились производственные совещания рабочих, плохо работала касса взаимопомощи, неправильно распределялись промтоварные талоны.

—Цеховой комитет мало уделяет внимания молодым рабочим. В общежитиях, где они живут, очень плохие условия. Там нет ни тумбочек, ни сямеек, ни тазиков, ни умывальников, — сказал т. Слободяник.

На собрании был избран новый состав цехового комитета во главе с т. Слободяким. Членами цехкома избраны т. т. Ключко, Феликсон, Ломаченко, Слободяник, Ивершина, Ефимов, Рейзенсон.

Комсомольско-молодежными бригадами не руководят

Комсомольско-молодежные бригады в цехах нашего завода руководят очень плохо.

В моторном цехе это ответственное дело пущено на самотек. Здесь когда-то было создано 40 бригад. За последнее полугодие бригады были собраны только один раз. На совещании выступил секретарь партбюро тов. Деев. Он перечислил отстающие бригады, назвал фамилии руководителей этих бригад, похвалил передовиков соцсоревнования. Этим на собрании и ограничились.

Никто из присутствующих не выступил, бригады не поделились опытом своей работы, не вскрыли причин, мешающих выполнению заданий.

Комсомольское бюро цеха работой бригад не интересуется. Секретарь комсомольской организации т. Поломошнова и заместитель секретаря тов. Якина даже не знают, как работают в дни предоктябрьского социалистического соревнования комсомольско-мо-

лодежные бригады, какие из них впереди, какие отстают.

Не лучше обстоит с этим делом и в тракторном цехе. Комсомольская организация цеха никакой работы с бригадами и с членами комсомольско-молодежных бригад не ведет.

Здесь также не проводятся совещания бригадиров комсомольско-молодежных бригад. Опыт работы передовиков не пропагандируется. А мало ли в цехе таких бригад, у которых можно многому научиться? На протяжении многих месяцев занимают первое место в социалистическом соревновании комсомольско-молодежные бригады т. т. Кануникова и Хныкиной. У них можно и надо учиться работать другим бригадирам.

Никакой работы не проводится с комсомольско-молодежными бригадами и в общецеховом масштабе. Ни партийная, ни комсомольская организация, ни дирекция завода этому важному вопросу никакого внимания не уделяют.

ХОД ПОДГОТОВКИ К ЗИМЕ

Капитальное строительство серьезно отстает

Мероприятия по подготовке завода к зиме по линии капитального строительства охватывают ряд важнейших объектов, а именно: создание теплофикационной туннели на жилпоселке (баня, школа, новые дома); окончание недоделок по водозабору и ввод в эксплуатацию нового резервуара чистой воды; отопление различных новых объектов; приведение в порядок незаконченных строительством крыш основных цехов.

Ни одно из этих мероприятий полностью не закончено.

Трест № 15 даже не выполнил целый ряд мелких разнообразных работ, которые не требуют ни большого количества материалов, ни специального оборудования.

Такие работы, как окончание отопления бытовых термообрунного отделения сталелитейного цеха, метино-пружинного отделения, заготовительного отделения кузнечного цеха, экспериментального и ремонтно-строительного цехов; строительство траншей для проводки электрокабеля по заводу и многие другие.

Эти работы могли бы быть выполнены без особых затруднений, если бы руководители треста № 15 подошли бы к этим работам с необходимым вниманием и повседневно следили бы за ходом выполнения утвержденного графика.

Медленно подвигается строительство теплофикационной туннели, от окончания которого зависит ввод в действие заканчиваемых новых жилых домов, бани, прачечной, школы.

Запоздывание с окончанием теплофикации поселка нанесет большой ущерб бытовым нуждам трудящихся нашего завода.

Завод со своей стороны задерживает проведение ряда

срочных работ, связанных с подготовкой к зиме.

Ремонтно-механический и ремонтно-литейный цехи не выполняют заказы на компенсаторы для теплофикации и горячего водоснабжения поселка.

До сих пор завод не получил необходимого количества санитарно-технического оборудования и электромоторов для нагревательных приборов.

Отказ Главтракторпрома в обеспечении строительства радиаторами, арматурой, вентиляторами ставит перед нами задачу о срочном изготовлении этого оборудования у себя на заводе.

Директор завода дал указание приступить к изготовлению недостающего оборудования и установить сроки его изготовления на сентябрь—октябрь.

Работники цехов, выполняющие заказы на указанное оборудование, должны принять все меры для изготовления его в срок.

Выполнение мероприятий по подготовке завода к зиме во многом зависит от треста № 15 и его субподрядчиков.

Однако темпы работы подрядчиков исключительно слабые и вызывают тревогу за окончание их до наступления холодов.

Вследствие того, что остается весьма ограниченное время до наступления зимы, необходимо всей общественности завода и треста № 15 взять под свой повседневный контроль выполнение мероприятий по подготовке завода и поселка к зиме.

А. Гатов,
и. о. нач. УКС'а.

ОБОРУДОВАНИЕ—ЗОЛОТОЙ ФОНД ЗАВОДА

СОДЕРЖАТЬ СТАНКИ В ОБРАЗЦОВОМ СОСТОЯНИИ!

Плохой уход за станком ведет к авариям

Основной причиной плохого состояния оборудования в моторном цехе является недостаточный уход за ним. Стружка длительное время не убирается, по окончании работы станки не протираются и не смазываются, в особенности на участках ст. мастеров т.т. Эпштейна и Игнатъева. Рабочие-станочники, приступая к работе, не проверяют наличие масла в картерах.

Большинство аварий и простоев станков происходит по вине станочников и мастеров участков из-за невнимательности и плохого ухода за оборудованием. Виновников аварий к ответственности не привлекают.

На любом собрании или совещании говорят о простоях оборудования и о плохой работе отдела механика. Что отдел механика работает еще не удовлетворительно и что надо его работу улучшить—это факт. Но почему ни на одном собрании начальник цеха не назвал тех, кто ломает станки и ни разу не сообщил, какое наказание понесли станколом? Каждый месяц нам дают план на капитальный, текущий и профилактический виды ремонта станков, который утверждается начальником цеха и главным механиком завода. Но ежемесячно эти планы не выполняются, так как мастера участков и начальник цеха в плановый ремонт станки не дают. Выполнение плана в часах идет в большинстве случаев за счет ликвидации аварий оборудования, вследствие чего хорошо отремонтировать станки нет возможности.

Большим недостатком в ремонте станков является отсутствие в цехе мастерской отдела механика. Все детали мы вынуждены заказывать в ремонтно-механическом цехе, который очень медленно выполняет заказы.

П. Дишкайт,
мастер отд. механика
моторного цеха.

СОЗДАТЬ РЕЗЕРВ ЗАПЧАСТЕЙ

Для улучшения ремонта оборудования необходимо создать в цехе резерв быстрознающихся запасных частей к станкам, организовать заводское конструкторское бюро по изготовлению необходимых чертежей для запасных частей.

При отделе механики нужен техник по заказам, который выдавал бы ремонтно-механическому цеху заказы, следил бы за их выполнением и доставлял бы запасные части в цех.

Необходим также техник по смазке, который следил бы за правильным уходом за оборудованием.

Г. Кутуза,
зам. механика.

Одной из важных причин неудовлетворительного хода производства на заводе является плохое состояние оборудования во многих цехах.

Редакция „Боевого темпа“ обратилась к ряду работников отделов механика цехов с просьбой рассказать о причинах частого выхода станков из строя и какие меры должны быть предприняты, чтобы постоянно держать оборудование в исправном состоянии.

Сегодня мы помещаем ответы ремонтников.

Станколомы не привлекаются к ответственности

Как работает отдел механика сталелитейного цеха?

После почти 16 лет непрерывной работы станки изношены и требуют серьезного восстановительного ремонта, но цех не в состоянии это сделать из-за отсутствия квалифицированной рабочей силы. Дирекция завода не уделяет достаточно внимания этому вопросу. Если иногда и присылает в отдел механика человек, пришедшего из села, который никогда не видел производства, то можно ли скоро получить от него пользу? Конечно, нет. По этой причине на заводе очень мало квалифицированных слесарей, а то ничтожное пополнение, которое получает отдел механика, не может быстро повысить свою квалификацию из-за очень низкой общеобразовательной подготовки.

Ремонтно-механический цех с большими переборами обес-

печивает запасными частями оборудование, причем качество запасных частей очень низкое.

Вопросами получения крепежа на заводе никто не занимается.

На складах отдела снабжения совершенно отсутствуют болты и гайки. Вместо изготовления в ремонтной мастерской запчастей механики вынуждены делать болты и гайки.

Со станколомом не только не ведется какая-либо борьба, но очень часто они находят поддержку у некоторых руководителей цеха. Вследствие халатного отношения к своим обязанностям формовщик Долгова ударом опки по ручке каретки на формовочной машине № 31 отбила ручку, и станок вышел из строя. Электросварщика в цехе не было. Чтобы скорее пустить станок, пришлось произвести электросварку заместителю механика

цеха тов. Полиранову. Что же получилось? Станком т. Долгова и секретарь партбюро т. Мельников обвинили т. Полиранова в том, что он долго ремонтировал станок и этим задержал работу. Станколом не только оказался ненаказанным, но он даже при поддержке т. Мельникова выступил в роли обвинителя.

Пора повести решительную борьбу со станколомом, привлекая их к суровой ответственности.

Необходимо больше уделять внимания нуждам ремонтников и создать им благоприятные условия для работы.

В отделы механика цехов нужно посылать грамотных людей, ибо человеку с малой общеобразовательной подготовкой трудно освоить сложную технику.

П. Литвинов,
механик сталцефа.

Аварийные заказы не выполняются месяцами

Ремонтно-механическим цехом заказы выполняются очень медленно, даже аварийные заказы задерживаются по несколько месяцев.

На станок „Ингерсол“ был заказан аварийно ряд деталей. Заказы: 0341, 90388, 90410 были даны РМЦ 3—4 месяца тому назад, а большая шестерня (заказ № 90320)—полгода тому назад, но до сегодняшнего дня ни одна деталь

не сделана.

Плохо ремонтирует электромоторный цех электромоторы и моторы. После ремонта мотор или электромотор зачастую работает не более суток.

В цехе шасси не запланировано место службы для отдела механика. Ремонтной мастерской нет.

Необходимо организовать механическую мастерскую в цехе, выделив для нее соответ-

ствующее оборудование. Надо также выделить место для кладовой запасных частей.

Технический отдел цеха плохо следит за эксплуатацией оборудования. Например, на станках Булларт № 9006 и 9005 черновую и чистовую обработки производят за один проход, что приводит к авариям.

К. Точный,
механик цеха шасси.

Плановый ремонт срывается

Частые выходы из строя станков происходят главным образом по вине мастеров участков, которые слабо знают конструкцию станков. Мастерами никогда не проводятся инструктажи по вопросам правильного обращения с оборудованием и его смазки. Плановый ремонт цехом не выполняется из-за недостатка оборудования. Часто вместо

того или иного станка ремонтируется другой.

Отсутствие чертежей на запасные части тормозит ремонт оборудования. Текущий ремонт всякого рода, ремонт после аварий как следует не выполняются из-за недостатка времени. Так, на станке № 289 требовалось просточить направляющие и заменить бронзовые вкладыши, но вместо

этого наложили прокладки, вследствие чего станок работает неточно, причем направляющие прокладки срабатывают только в одном месте.

Тормозит ремонт станков и отсутствие шабровочного хозяйства, мерительного и режущего инструмента, особенно к импортному оборудованию.

Г. Руденко,
механик моторного цеха.

Оборудование ремонтируется недоброкачественно

Чугунолитейный цех оснащен современным импортным оборудованием, которое уже достаточно износилось и требует капитального ремонта.

Производимые текущие ремонты зачастую не обеспечивают нормальной работы цеха. В погательные цехи (РМЦ, ЭРЦ, РЛМ) задерживают выполнение наших заказов. Так, например, РМЦ не сдает нам две формовочные машины „Герман“, которые он должен капитально отремонтировать,

цепь „Катерпилар“, тяговую цепь конвейера. Иногда РМЦ выполняет работы недоброкачественно (формовочная машина „Осборн“ 332 и ряд других).

Ремонтно-литейная мастерская огливет детали для нашего уникального формовочного оборудования по принципу „Больше тяжелого литья—меньше хлопот“. Любой поршень для формовочной машины можно легче получить, чем эксцентричную ручку механиз-

мазайма опки, которая также важна на машине, как и поршень, хотя и имеет малый вес.

Электро-ремонтный цех качеством ремонта не интересуется. Например, электромотор на очистительном барабане „Грау“ № 5 после ремонта поработал 2 смены и вышел из строя. В резерве у нас имеется всегда только по 2—3 мотора на 2 сотни станков.

Ф. Наливайко,
механик ЧЛЦ.



Джаванширова Лейла-лауреат Сталинской премии, артистка Азербайджанского драматического театра имени Азизбекова. Сталинская премия второй степени присуждена ей совместно с двумя работниками искусства за кинокартину „Аршин-мал-алан“. Фото Ф. Шевцова

Прессклише ТАСС.

Вместо фельетона

ГОНЧАРОВ ПРОЯВИЛ „ОПЕРАТИВНОСТЬ“

Начальнику транспортного цеха Гончарову захотелось иметь арбузы, много арбузов. Но как их перевезти?—размышлял он.—Вагон! Последнее слово в голове начальника.

Быстро созрел план, и Гончаров приступил к действию.

Для доставки арбузов он „раздобыл“ вагон, правда, предначиненный для перевозки дефицитных деталей из Новосибирска. „Но дефицитные детали—не арбузы, они могут подождать“,—решил Гончаров.

Возникла новая трудность. Надо было обмануть охрану и вывезти из завода горючее, необходимое для подвозки арбузов к железной дороге. И эта операция была проведена блестяще: 3 бочки с горючим на платформе под толстым слоем шлака благополучно вывезены из завода.

Сопроводить вагон скоро нашелся охотник—диспетчер транспортного цеха Давыков. Он на это дело потратил всего лишь 5 суток.

Все шло очень хорошо. Полный вагон арбузов прибыл на завод. Но досадная случайность помешала...

За незаконные действия директор завода в своем приказе строго наказал виновных. Но не мало ли этого?

Мы надеемся, что органы прокуратуры найдут соответствующую статью в уголовном кодексе для расхитителей социалистической собственности.

А. К.

Ответственный редактор
С. ЛИСКЕР.

Артель инвалидов „Рассвет“ открыла часовую мастерскую на территории рынка нашего поселка.

Производится ремонт часов всех систем.