

# Дзевой 43 ТТМЛ

Орган заводского комитета ВМП(б), дирекции, завкома профсоюза и комитета ВЛКСМ Алтайск. тракторного з-да

№ 24 (192)  
СУББОТА  
25  
М А Я  
1946 года

Библиотека  
ИММ  
К. Л. Д. М. П.

## ДЕМОБИЛИЗОВАННЫМ ВОИНАМ— ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ

В честь прибытия в Алтайский край демобилизованных воинов Красной Армии (третьей очереди) 20 мая во всех цехах завода состоялись общие собрания и митинги рабочих, ИТР и служащих, посвященные подготовке достойной встречи славных защитников Родины.

На собраниях и митингах, лучшие производственники цехов взяли на себя новые обязательства.

Мастер стержневого отделения товарищ Масленников призвал чугунолитейщиков ликвидировать отставание и встретить приезжающих воинов-победителей новыми про-

изводственными победами. К 28 мая полностью подать литье в обрабатывающие цехи на восьмистысячный трактор. Сдавать ежедневно по 56 тонн годного литья.

Участник Отечественной войны т. Краснослободцев призвал моторщиков работать так, чтобы обеспечить выпуск восьмистысячного трактора к первому июню.

Моторщики в честь приезда демобилизованных воинов третьей декады мая объявили стахановской и обязались давать ежедневно по двадцать моторов и обеспечить тем самым выполнение майской производственной программы.

## Внедрение новых норм—важнейшее дело

Техническое нормирование труда является одной из основ советского планового социалистического хозяйства. Партия и правительство в своих решениях неоднократно подчеркивали большое значение технического нормирования для советской промышленности.

Товарищ Сталин в своей исторической речи на первом всесоюзном совещании стахановцев с исчерпывающей полнотой определил значение технических норм для нашего хозяйства. Товарищ Сталин говорил:

„Без технических норм невозможно плановое хозяйство. Технические нормы нужны, кроме того, для того, чтобы отстающие массы подтягивать к передовым. Технические нормы—это большая регулирующая сила, организующая на производстве широкие массы рабочих вокруг передовых элементов рабочего класса“.

При этом товарищ Сталин указывал, что технические нормы не могут оставаться неизменными. С изменением условий должны изменяться и технические нормы; нормы, которые уже не соответствуют действительности, становятся тормозом для нашей промышленности.

Закон о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 гг. предписывает: „Расширить применение в промышленности технически обоснованных норм, учитывая при этом передовую технологию и возросшую техническую вооруженность труда“.

Действующие на нашем заводе нормы выработки были разработаны и введены два года тому назад и за это время не пересматривались. Между тем, наш завод все время строится, расширяется, получает дополнительное оборудование, вводит новые технологические процессы, улучшает техническую оснастку рабочих мест и совершенствует организацию производства.

За истекшие два года построен большой механический корпус, смонтирован ряд поточных линий, перепланировано много производственных участков, установлены десятки новых станков, изготовлены сотни приспособлений, введены совершенно новые технологические процессы: мектронатрев в электролите, газовая цементация и т. д.

Однако все эти изменения не нашли почти никакого отражения в действующих нормах выработки. Понятно, что при таких условиях многие нормы выработки далеко отстали от жизни и в ряде случаев тормозят дальнейшее

★  
**З. С. РУБАНОВ**  
И. о. главного инженера завода  
★

повышение производительности труда.

Так, например, в тракторном цехе на обработке деталей 36—1 и 36—3 (карданный вал и шестерня) раньше последовательно сверлилось 9 отверстий. Сейчас сверлится одновременно 6 отверстий, а затем 3 отверстия. Затрата времени на обработку, благодаря такому изменению процесса, снизилась втрое, норма выработки осталась без изменений. Если раньше рабочий на этой детали выполнял нормы на 100 процентов, то сейчас без всяких дополнительных усилий этот рабочий стал выполнять норму на 300 процентов.

В моторном цехе на обработке детали 04—2—3 (шату) объединены две операции—разрезка и подрезка головки шатуна под болты. Затрата времени на обработку снизилась вдвое, а норма выработки осталась прежней.

В том же моторном цехе на обработке корпуса уплотнения (деталь 02—36—37) вместо фрезеровки введена шлифовка в многоместном приспособлении. Время на обработку сократилось вдвое, а норма не изменена.

Насколько много на заводе явно занижены нормы видно из того, что средний процент выполнения норм по заводу составил в апреле месяце свыше 175 процентов, а по ряду цехов средний процент выполнения норм превысил 200 процентов.

Цех гласси, как известно, является одним из самых отстающих цехов завода и систематически тормозит выполнение программы, а выполнение норм по цеху шасси составило в марте—212 процентов, в апреле 213 процентов. Таким образом, наличие явно заниженных норм затушевывает плохую работу отстающих участков.

Заниженные нормы в ряде случаев создают уравниловку в оплате труда. Так, например, в кузнечном цехе малоквалифицированные рабочие заготовительного отделения зарабатывают больше, чем штамповщики легкой кузницы.

По плану 4 пятилетки перед нашим заводом поставлены большие задачи по увеличению выпуска тракторов и запасных частей. Уже к концу текущего года выпуск тракторов должен быть доведен до 500 штук в месяц при очень незначительном увеличении числа рабочих в производственных цехах завода. Это может быть достигнуто

только путем систематического снижения затраты рабочего времени на изготовление тракторов и запасных частей. Снижение расхода времени должно стать одной из основных задач всех инженерно-технических работников и в первую очередь мастеров.

Станочное оборудование нашего завода мало чем отличается от оборудования бывшего ХТЗ, однако расход времени по нормам на один трактор на нашем заводе в три раза выше, чем был на ХТЗ. Такое положение, при достигнутом заводом уровне производства, ничем не может быть оправдано.

В соответствии с распоряжением Министрства сельского хозяйства и машиностроения, директор завода дал всем цехам задание по пересмотру заниженных норм выработки. Эта работа должна быть проведена в короткий срок и на высоком техническом уровне.

В пересмотре заниженных норм должны принять активное участие не только мастера и нормировщики, но также технологи цехов и отделов главного технолога и главного металлурга. Однако, решающая роль в этом важнейшем деле принадлежит мастерам.

При разработке новых норм выработки необходимо правильно использовать все накопленные за последние годы нормировочные материалы: технические расчетные нормы, хронометражные наблюдения и фотографии рабочего дня.

При переходе на 8-часовой рабочий день на заводе был разработан развернутый график организационно—технических мероприятий. По этому плану до сих пор проведено в жизнь меньше 50 процентов намеченных мероприятий.

Инженерно—техническим работникам цехов и отделов необходимо принять все меры к тому, чтобы ускорить осуществление указанного плана и создать необходимые предпосылки для дальнейшего роста производительности труда и перевыполнения новых норм выработки.

В работе по пересмотру заниженных норм большое участие должны принять общественные организации завода. Необходимо провести на заводе широкую разъяснительную работу для того, чтобы каждый рабочий понял необходимость и значение пересмотра норм. Нужно организовать дело так, чтобы в проработке и обсуждении новых норм принимали участие не только инженерно—технические работники, но и рабочие—стахановцы, имеющие богатый опыт работы.

## Популяризация плана великих работ

Хорошо поставлена наглядная агитация в тракторном цехе, где секретарем партийного бюро т. Зубарев.

Лозунги и художественно оформленные плакаты, удачно составленные диаграммы широко популяризуют новый пятилетний план развития и восстановления народного хозяйства СССР и призывают к быстрейшему выполнению великого сталинского плана.

Под общим заголовком: „Это будет в 1950 году“ при-

водятся выдержки из текста закона о пятилетнем плане по отдельным отраслям народного хозяйства.

К сожалению этого нет в некоторых других цехах завода.

Партийным организациям чугунолитейного, инструментального, автоматного цехов следует обратить внимание на художественное оформление цехов, участков лозунгами, плакатами, освещая задачи новой сталинской пятилетки.

## Т. т. Россинский и Фиш—знатные мастера

По решению жюри приказом директора завода звание знатного мастера завода присвоено т. Россинскому—старшему мастеру участка коленчатого вала моторного цеха и т. Фиш—сменному мастеру этого же участка.

Т. т. Россинский и Фиш значительно повысили производи-

тельность и улучшили организацию труда на своем участке. Пять месяцев подряд им присуждалось звание лучшего мастера завода.

Т. т. Россинский и Фиш премированы, их имена будут внесены в заводскую книгу почета.

## На Доску почета

В цехе шасси на Доску почета внесены фамилии лучших стахановцев производства, в числе их бывший партизан Великой Отечественной войны орденосец т. Помазов, являлся Отечественной войны т. Сизов, стахановцы т. т. Орлин и Иванова Клавдия.

Все они добились высокой производительности труда на своих участках работы. Их ежедневные показатели—300 процентов нормы в смену.

Н. Лесь,  
секретарь партбюро.

## ИСПЫТАНИЕ ДИЗЕЛЬНЫХ ТРАКТОРОВ

22 мая выехал отряд в составе 37 человек работников нашего завода для проведения испытаний дизельных тракторов, сконструированных и изготовленных на нашем заводе.

Испытание будет производиться на Северном Кавказе, в районе города Армавира.

Отряд возглавляет инженер т. Локшин, техническим руководителем назначен инженер т. Лапкин, руководивший из-

готовлением опытных тракторов. Партийное руководство в отряде будет осуществлять т. Лукьяцев, старший механик отряда.

Одновременно будут проходить испытания дизельные тракторы Сталинградского тракторного завода.

Все работы по испытанию новых тракторов продлятся свыше 6 месяцев.

## ПО ГОРОДАМ СОВЕТСКОГО СОЮЗА



Театр оперы и балета в Новосибирске  
Фото А. Кулина. Прессрелише ТАСС.

# Шире фронт борьбы за 44 осуществление сталинской пятилетки!

... Нам нужно добиться того, чтобы наша промышленность могла производить ежегодно ... до 60 миллионов тонн стали...

(Из речи тов. И. В. Сталина на предвыборном собрании избирателей Сталинского избирательного округа г. Москвы 9 февраля 1946 года).



... Это дело можно сделать, и мы должны его сделать!

СТАЛИН.

Прессклише ТАСС

## ВКЛАД КУЗНЕЦОВ

Работая на мощном 12-тысячном молоте, я штамую тяжелые детали для тракторов. Вместе с моими подручными кузнецами-штамповщиками тт. Гончаревым и Коваль систематически перевыполняю нормы выработки.

В течение четырех прошедших месяцев первого года новой сталинской пятилетки ежедневно штамую до 200 коленчатых валов, вместо заданных 150. На штамповке ведущих шестерен вместо 70 штук даю в смену не менее 255, что составляет 350 проц. нормы.

15 мая на правке попереч-

ных брусьев я выполнил задание на 221 процент.

На собрании рабочих, ИТР и служащих кузнечного цеха, посвященном подготовке достойной встречи воинов, демобилизованных из Красной Армии, я и мои помощники объявились в честь возвращения на родину прославленных сынов Алтая стать в стахановскую вахту и своевременно обеспечить поковками восьмитысячный трактор, который коллектив завода обязался выпустить первого июня.

Свое слово мы сдержим.

С. Зотов, орденосец, кузнец-штамповщик.

## Перевыполняем нормы

Комсомольско-молодежная бригада, бригадиром которой я являюсь, на формовке звездочек систематически перевыполняет нормы.

Давать ежедневно двести процентов нормы—такова задача, за успешное разрешение которой мы ведем борьбу, участвуя тем самым в выполнении

плана первого года новой пятилетки.

Сначала года к 20 мая в формы, сделанные членами моей бригады, залито и слано в обрабатывающие цехи завода более 253 тонн годного литья стали.

П. Сердюкова, Сталелитейный цех.

## 1136 тонн стального литья

За 4 месяца первого года новой сталинской пятилетки бригада сталеваров, которой я руковожу, выдала 1136 тонн годного литья. Из этого количества металла были изготовлены детали для выпуска многих сотен тракторов и боль-

шого количества запасных частей.

Не менее 200—250 процентов нормы в смену—таковы показатели работы бригады были в прошлые месяцы 1946 г.

Каждый рабочий бригады сталеваров получал, помимо премиальных денег, заработок

не ниже 2000 рублей в месяц.

Честно трудясь на своем посту, мы исполнены желанием помочь скорее залечить раны, нанесенные фашистами сельскому хозяйству нашей страны.

С. Пинчук, бригадир-сталевар стального цеха.

## Ускорить строительство ТЭЦ

В Рубцовске не так давно вся электрическая мощность составляла всего пару сотен киловатт. За годы войны здесь построена мощная ТЭЦ в 21 тысячу киловатт, надежно обеспечивающая все энергетические потребности как АТЗ, так и предприятий города и бытовых нужд населения.

В законе о 5-летнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946-1950 гг. сказано:

«В области электрофикации форсировать восстановление и строительство электростанций с тем, чтобы рост мощности электрофикации опережал восстановление и развитие других областей».

В соответствии с указанной задачей в плане капитального строительства по нашему заводу на 1946 год, ассигнования на строительство ТЭЦ являются самыми крупными, далеко превышающими ассигнования по всем остальным объектам промышленного строительства нашего завода.

Проектом предусмотрено расширение нашей ТЭЦ и доведение ее мощности до 45 тысяч киловатт путем установки еще двух котлов и двух турбин. Устанавливаются новые бойлерные для отопления и снабжения горячей водой завода и поселка; строят-

ся новые топливоподача, брызгальный бассейн; расширяется химводоочистка.

Первая очередь нашей ТЭЦ строилась в тяжелый период Отечественной войны, в 1942 году, по специальным военным нормам, естественно, что она имеет ряд узких мест.

Новый проект предусматривает реконструкцию и расширение всех узких мест первой очереди ТЭЦ. Условия труда на расширенной ТЭЦ будут легче, а работа—еще надежнее.

Давно прошел подготовительный период, когда основная работа велась в проектных кабинетах. Сейчас уже высоко поднялись к небу железобетонные конструкции нового машинного зала, нового главного щита управления, котельной, топливоподдачи и прочего, которые будут намного больше и удобнее, чем на ТЭЦ первой очереди.

Зимой, на открытом воздухе, не ожидая строительства здания котельной, монтажники Сибэлектромонтажа развернули работы по монтажу мощного импортного котла. Сейчас уже установлен каркас, подняты барабаны, собрана кипятильная система и экраны, установлены пароперегреватель, экономайзер и ряд других узлов.

Полным ходом ведет работы Сибэлектромонтаж в новом здании главного распределительного устройства.

Работы еще очень много. В этом году надо ввести в эксплуатацию турбину и котел № 4, построить бункерную, котельную, топливоподачу, угольный склад, химводоочистку, брызгальный бассейн и циркуляционный канал. Монтажники, электрики и тепловики должны смонтировать и пустить в ход весь сложный комплекс турбины и котла, распределительного устройства и щита управления, топливоподдачи и химводоочистки.

Следует отметить, что генеральный подрядчик—ОСМЧ-15—ведет сейчас работы недостаточными темпами, систематически срывает график строительных работ и сдачи объектов под монтаж.

Необходим коренной перелом в строительстве. В противном случае легче время, наиболее благоприятное для строительных работ, будет упущено, работы затянутся до зимы, что самым тяжелым образом скажется на ходе монтажа и на наладке оборудования.

А. Эфрос, Зам. нач. ТЭЦ.

## В школе рабочей молодежи

27 мая начинаются выпускные экзамены и переводные испытания в школе рабочей молодежи завода. Лучшие из молодых рабочих—Мельканович, Хомутова, Неймарк и др.—умело сочетая труд с учебой, пришли к экзаменам только с пятерками и четверками. В 10 классе училось 18 чел.

Все они к выпускным экзаменам допущены.

Заводоуправление и завод профсоюза пошли навстречу рабочим-учащимся—предоставили им отпуск для подготовки к экзаменам.

Д. Тейтельбаум, Директор школы.

## БЕЗ ВЕНТИЛЯЦИИ

Монтаж вентиляционных установок на заводе производит УКС через субподрядчика ОСМЧ-101. Вследствие недостаточной требовательности со стороны руководства УКС'а и неповоротливости начальника монтажного участка ОСМЧ-101 т. Лисовского вентиляционные работы на заводе ведутся крайне медленно.

До сих пор не закончены даже первоочередные работы, как то монтаж вентиляционных установок в сталелитейном и моторном цехах. Недопустимо медленно проводится вентиляция в чугунолитейном цехе.

В связи с этим 20 мая на совещании у директора завода были приняты решения, обязывающие начальника УКС'а т. Гоцуляка и начальника участка ОСМЧ-101 т. Лисовского

организовать дело так, чтобы 26 мая были закончены все монтажные работы по устройству вентиляции в чугунолитейном цехе от выбивной решетки конвейера № 1, а в течение мая и июня смонтировать все остальные установки в этом цехе, на которые имеются проекты.

Работы по устройству вентиляции завод обеспечивает всеми необходимыми материалами.

Начальнику УКС'а т. Гоцуляку и начальнику монтажного участка т. Лисовскому необходимо принять все меры к тому, чтобы все работы по устройству вентиляции привести в кратчайший срок.

Б. Пиндрий, начальник отдела техники безопасности.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### Волокита с рационализаторским предложением

В январе 1945 года мною было подано рационализаторское предложение, предусматривающее высадку клапанов в одну операцию вместо 6. Особенностью этого проекта является то, что штамповка моторных клапанов и ряда других изделий с большим количеством по операционных переходов переводится на штамповку в одну операцию, что, безусловно, должно привести к резкому увеличению производительности труда.

Целый год разработанный в чертежах проект пролежал

без движения в штамповой мастерской и только в январе сего года начальник кузнечного цеха дал распоряжение об изготовлении этой конструкции к 15 апреля 1946 года. Однако до сих пор штамповая мастерская не закончила изготовление высадочного штампа новой конструкции.

Мне кажется, что давно пора закончить изготовление штампа.

М. Романцов, Кузнечный цех.

### Душ стал бездействующим

Рабочие кузнечного цеха в течение четырех лет не имеют раздевалки и душевой.

Администрация цеха давно обещает построить эти помещения.

Наконец, кузнецам передали первое термическое отделение с действующим душем. К сожалению, действующий душ,

будучи в ведении кузнечного цеха, скоро превратился в бездействующий.

Сколько еще времени нужно начальнику цеха, чтобы в термическом отделении сделать душ действующим и дать возможность рабочим после работы помыться?

И. П.

### Когда дадут мыло?

С марта отдел снабжения завода (и. о. начальника т. Прейгерзон) прекратил выдачу рабочим спецмыла.

Отдел снабжения должен

срочно принять меры к тому, чтобы обеспечить своевременную выдачу рабочим мыла.

Т. Карев.

### Штукатурка обваливается

Недавно выстроенные шлакоблочные дома не имеют водостоков. Дождевая вода с крыш стекает непосредственно по стенам, штукатурка которых размокла и обваливается. Внутри квартир на стенах появляются сырость и плесень. ЖКО необходимо немедлен-

но принять надлежащие меры, так как прекрасные благоустроенные жилища подвергаются разрушению.

Н. Долгова.

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.