

Боевой Темп

27

Орган заводского комитета ВМП(б), дирекции, завкома профсоюза и комитета ВЛКСМ Алтайск. тракторного з-да

№ 14 (182)

Пятница, 15 марта 1946 г.

Выполним взятые обязательства!

В период подготовки к выборам в Верховный Совет СССР коллектив нашего завода ознаменовал это выдающееся событие в жизни нашей страны резким переломом в работе, в результате которого январская производственная программа была выполнена. Заводу было присуждено Красное Знамя ЦК ВКП(б).

Речь товарища Сталина на предвыборном собрании избирателей Сталинского избирательного округа г.р. Москвы вызвала огромный подъем по всей нашей стране. В ответ на историческую речь вождя рабочие и инженерно-технические работники нашего завода с еще большей энергией взялись за выполнение государственных планов. Их усилия увенчались успехом: февральская программа выполнена.

На днях наш коллектив выступил в инициатором предвыборного социалистического соревнования в Алтайском крае. В обращении к рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим промышленных предприятий края мы взяли на себя обязательство перевыполнить производствен-

ные планы марта и апреля. Это обязывает каждого производственника всеми силами добиваться выполнения суточных заданий, декадных планов. Однако работа завода в первой половине марта проходит неудовлетворительно. Достаточно сказать, что на 13 марта выпуск тракторов отстал от графика на 45 машин. Плохо работали в первой декаде месяца цех шасси, тракторный цех, моторный. Между тем цехи имели все условия для того, чтобы справиться с заданиями. Об этом свидетельствует успешная работа чугунолитейного, автоматного, термического цехов, выполнивших свои декадные планы.

Во второй половине марта необходимо решительно улучшить работу и наверстать упущенное. Надо во что бы то ни стало добиться того, чтобы выпуск тракторов вошел в график и не срывался в дальнейшем.

Все резервы производства, все силы должны быть мобилизованы на осуществление важнейшей сейчас для нас задачи — выполнения мартовской программы.

В ЧЕСТЬ СЕССИИ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

Чугунолитейщики выполнили план 1-й декады

Чугунолитейщики успешно выполнили план 1-й декады марта и тем самым осуществили одно из обязательств, взятых в честь сессии Верховного Совета СССР.

В течение декады цехом выдано 345 тонн годного литья. Особенно хорошо работало формовочное отделение. Стержневое отделение за минувшую декаду без всякой за-

держки снабжало формовщиков стержнями. Плавильщики бесперебойно подавали металл и обеспечивали заливку форм. Коллектив обрубного отделения довел обработку и сдачу годного литья до 49 тонн в сутки.

На высоте была работа отдела механика цеха.

Чухриенко,
чугунолитейный цех.

Успешная работа автоматного цеха

Автоматный цех за 1-ю декаду марта выполнил месячную программу по основной продукции на 32,2 процента при задании в 32 процента.

Впереди всех участков оказался участок вторых операций, который за декаду сделал 36 процентов месячной программы.

Стахановский труд транспортников

Встав на стахановскую вахту в честь сессии Верховного Совета СССР, коллектив транспортного цеха 11 марта добился высоких показателей работы.

В этот день было отгружено 39 вагонов с тракторами, выгружен маршрут с углем в

количестве 35 вагонов, погружено и выгружено 15 вагонов разных грузов.

Всего за 11-е марта транспортным цехом переработано 89 вагонов.

М. Самусевич,
транспортный цех.

Усилили отгрузку готовой продукции

Коллектив склада сбыта в честь сессии Верховного Совета СССР усилил работу по отгрузке готовой продукции.

За два дня отгружено 98

тракторов; 12 марта отгружено запасных частей на сумму свыше 300 тысяч рублей.

Лившиц,
начальник отдела сбыта.

Поднять творческую деятельность рационализаторов и изобретателей

Рационализаторское дело на нашем заводе поставлено совершенно неудовлетворительно

Редакция "Боевого темпа" обратилась к ряду изобретателей и рационализаторов с просьбой высказаться, что мешает широкому развитию изобретательской мысли на заводе, какие мероприятия надо провести для оживления этого дела.

Приводим полученные редакцией ответы.

★ ★ ★

Больше внимания внедрению рационализаторских предложений

К. Н. Сухоруков
Начальник тепловой лаборатории

За последние два года рационализаторы и изобретатели отдела главного металлурга и центральной лаборатории внесли 47 предложений.

Наиболее ценными являются следующие рационализаторские предложения: об изменении конструкции печи для заковки траков — **К. Н. Сухорукова**, о методе получения химически чистой серной кислоты в условиях лаборатории, — **т. Митрофановой**, об уменьшении веса пломб. — **т. Коробова**, о высокотемпературной печи для обжига фарфора — **К. Н. Сухорукова**, об изменении конструкции детали А40-27 — **т. Раиченко**, об уменьшении веса детали А34-101 — **т.т. Фишеля и Бондаренко**.

Значительное количество внедренных рационализаторских предложений уже внедрено в производство и приносит заводу определенную пользу.

Однако ряд предложений, принятых еще в 1944 и 1945 г.г., до сих пор не реализован. К ним относится, например, предложение **т.т. Раиченко и Бондаренко** об изменении конструкции отливки блока, принятое еще в 1944 году. Были даже изготовлены модели, отлито 5 опытных блоков, которые были переданы на обработку, и на этом дело кончилось.

БРИЗ завода должно обратить особое внимание на внедрение предложений и установить такой порядок, при котором работы, связанные с реализацией рационализаторских предложений, выполнялись наравне с первоочередными.



Поэт Павел Григорьевич Антокольский. Ему присуждена Сталинская премия второй степени за поэму "Сын".
Фото В. Савостьянова. Прессклипп ТАСС.

Подсчет экономии длится месяцами

Н. С. Любович
Ст. технолог моторного цеха

В нашем цехе до сих пор не получен план по рационализации и изобретательству на 1946 год. Прошлогодний план был до того занижен, что небольшое количество предложений, поступивших самотеком от рабочих и ИТР цеха оказалось вполне достаточным, чтобы выполнить план.

Рационализаторские предложения рассматриваются и проводятся в жизнь очень медленно, а подсчет экономии от внедренных предложений длится месяцами. Вот уже 4 месяца производится подсчет экономии от реализованного

предложения Любовича и Рошинского. Авторы не могут получить причитающиеся им денежные премии.

В моторном цехе не проводится никакой работы, направленной на популяризацию изобретателей и их достижений. Заместитель начальника цеха **т. Малеваный** не уделяет должного внимания рационализаторскому делу.

Несмотря на то, что в моторном цехе имеется ряд "узких мест" производства, рационализаторы и изобретатели не знают, над чем работать, так как нет темника.

Нужна консультация по техническим вопросам

П. Митрюшин
Ст. технолог тракторного цеха

Моя изобретательская мысль направлена на то, чтобы изготовить приспособления, обеспечивающие правильную наладку станков наладчиком низкой квалификации или даже одним оператором без наладчика.

Например, эталонные детали и наездники требуют сложной наладки станка. Вот я и работаю над их упрощением, совершенствуя конструкции этих приспособлений.

При осуществлении этого предложения я испытываю большие трудности из-за того, что на заводе отсутствует экспериментальная мастерская.

Для нас, рационализаторов, нет консультации по техническим вопросам. Бюро рабочего изобретательства на заводе не практикует устройство технических советов, на которых мы могли бы обмениваться опытом работы.

Вообще БРИЗ плохо работает. Я и многие мои товарищи приняли участие в конкурсе, объявленном еще в 1945 году, на лучшую обработку ступицы поддерживающего ролика. Срок конкурса истек 1 января этого года. Однако жюри никаких выводов и решений не объявило. Работу БРИЗ'а следует коренным образом улучшить.

Чертежи затерялись в отделе

Н. В. Яковенко
Мастер 3 уч. тракторного цеха

Мною теоретически разрешено несколько рационализаторских задач, а практически осуществить их не могу, потому что негде изготовить детали, необходимые для новых усовершенствований конструкции.

Полтора года назад я внес предложение о централизованном охлаждении к станком-полуавтоматам типа "файн" завода им. Орджоникидзе. Главный металлург нашего за-

вода одобрил это предложение и дал указание внедрить его в производство, а автору выдать премию. Но это предложение не реализуется, премии я не получаю. Все мои чертежи затерялись в отделе главного металлурга.

Такое отношение к новым рационализаторским предложениям отбивают охоту работать в дальнейшем над усовершенствованием оборудования.

Нет контроля над деятельностью цеховых уполномоченных

И. Стойлаки
Заместитель нач. цеха шасси

За второе полугодие 1945 года работники бывшего механического цеха внесли 43 рационализаторских предложения. 19 из них внедрены в производство. Они дали 60750 рублей экономии.

Заводское бюро по делам изобретательства и рационализации слабо руководит деятельностью цеховых уполномоченных. За 1945 год не было создано ни одного совещания ра-

ботников по БРИЗ'у. Никто не контролирует их работу.

Не уделяют внимания вопросам изобретательства партийные и профсоюзные организации.

Заводскому БРИЗ'у надо в ближайшее время создать совещание заместителей начальников цехов и уполномоченных бюро по делам изобретательства и рационализации, наладить обмен опытом.

Своевременно подготовимся к огородной кампании

ОБЩЕЗАВОДСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ОГОРОДНИКОВ

Избрана огородно-животноводческая комиссия

8 марта в помещении клуба состоялась общезаводская конференция огородников. Участники конференции заслушали отчет председателя огородной комиссии завкома профсоюза т. Гридина о ее деятельности за 1945 год.

В прениях по докладу выступили т.т. Морозов и Чебукин (ТЭЦ), т. Челпановский (моторный цех), т. Ярошок (главная контора), т. Кудрявцев (ОТК), т. Сивак.

Конференция приняла резолюцию, в которой признала работу огородной комиссии за 1945 год удовлетворительной и утвердила финансовый отчет комиссии.

В соответствии с решением 14 пленума ВЦСПС огородная комиссия реорганизована в огородно-животноводческую комиссию.

Принят ряд решений по подготовке к огородной кампании и развитию индивидуального животноводства среди рабочих и служащих завода.

В состав общезаводской огородно-животноводческой комиссии избрано 15 человек: т.т. Гридин, Тимофеев, Молчанов, Мартыненко, Короткий, Ключко, Павлюков, Колесник, Некрасов, Ковтун, Ярошок, Прохвятилов, Сергеев, Серединский, и Чебукин.

Ремонт тракторов и плугов

Приказом и. о. директора завода т. Рубанова намечен ряд мероприятий по оказанию помощи в подготовке к весенней посевной кампании на индивидуальных огородах.

Начальнику ЦБТ т. Шварцбурду предложено выделить и отремонтировать до 25 марта два трактора для вспашки огородов, начальнику тракторосборочного цеха т. Экслеру, начальнику моторного цеха т. Рывкину и начальнику ОТК завода т. Гуляеву — собрать из некондиционных деталей два трактора и перелать их в ведение начальника ЦБТ.

Начальник ДОЦ'а т. Дронов должен произвести капитальный ремонт имеющегося трактора. Руководителям ряда цехов предложено отремонтировать имеющиеся на заводе 6 плугов и изготовить для подвозки горючего и смазочного материала 10 железных бачков, 15 ведер, 10 леек и 3 насоса.

Начальникам цехов предложено оказать всемерную помощь в изготовлении в нерабочее время мелкого инвентаря для огородников: тяпок, граблей и проч.

ПРИЧИНЫ СЛАБОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМИССИИ РАБОЧЕГО СНАБЖЕНИЯ

Деятельность комиссии рабочего снабжения завкома профсоюза заставляет желать много лучшего.

Комиссия состоит из 11 человек. Однако серьезное участие в ее работе принимает только 7 человек. Участников рабочего контроля насчитывается 172 человека, а фактически работают только 35.

Как активистов рабочего контроля надо отметить т.т. Чеборикина и Зайцеву из кузнечного цеха, т. Ганжу из автоматного, т. Соколову из тракторного.

Одной из причин слабой деятельности рабочего контроля является отсутствие руководства со стороны цеховых комитетов профсоюза. Такое явление наблюдается в сталелитейном, инструментальном, транспортном и других цехах.

Планы работы комиссии рабочего снабжения составляются ежемесячно, но не всегда они выполняются. Например, январский план состоял из 12 вопросов, а осуществлено только 7.

Есть много важных вопросов, которым комиссия ра-

бочего снабжения не уделяет никакого внимания. К ним относятся, например, вопрос об оплате талонов за дополнительное питание, который вызывает в цехах недоразумения, вопрос о правильном распределении талонов в цехах.

Недостаточно и с опозданием занялась комиссия вопросом продажи промтоваров по повышенным ценам в магазинах ОРС'а. Как выяснилось, полшубки продавались выше прейскурантных цен, валенки разных размеров и разных сортов продавались в магазине № 7 по одной цене.

В ряде случаев по сигналам комиссии рабочего снабжения и рабочих контролеров виновные были привлечены к ответственности или на них были наложены взыскания. Однако в общем комиссия недостаточно активно себя проявляет. Следует отметить, что она не принимала достаточных мер по жалобам трудящихся, записанных в книгах жалоб.

Бригада „Боевого темпа“: Мясковский, Полонский.

СОВЕТЫ ОГОРОДНИКАМ

ВЫСОКИЙ УРОЖАЙ ПРИ ЭКОНОМНОЙ ЗАТРАТЕ ПОСАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Используйте верхушки клубней картофеля

Использование верхушек клубней картофеля дает возможность с наибольшей экономией добиться высокого урожая картофеля. При посадке клубнями на одну сотую гектара надо иметь 20—25 килограммов семенного материала, а при посадке верхушками — только 5—6 килограммов.

ЗАГОТОВКА ВЕРХУШЕК

Срезать верхушки необходимо непосредственно перед очисткой клубней от кожуры для приготовления пищи. Если клубни перед очисткой кожуры моются, то верхушки надо срезать до мойки. На клубне верхушечную часть найти легко. На верхушке, как правило, имеется много углублений — глазков, в которых помещаются ростовые почки. Обычно на противоположном конце имеется остаток стебелька, которым клубень был прикреплен к кусту.

Клубни и особенно верхушки должны быть здоровыми. Плоскость среза должна быть ровная. С крупных клубней нужно срезать верхушки, примерно, в 15 гр., со средних клубней 7—10 граммов. Это составляет в среднем 8—10 процентов от веса клубня. С мелких клубней срезать верхуш-

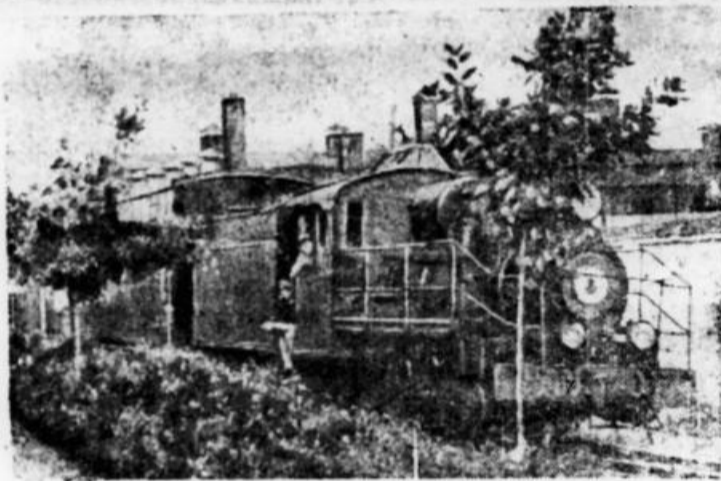
ки не следует. В килограмме должно быть 100—125 штук верхушек.

Начинать срезать верхушки необходимо в феврале — марте.

ХРАНЕНИЕ ВЕРХУШЕК

После обрезки верхушки картофеля подсушиваются при комнатной температуре, после чего на плоскости среза появляется тонкая сухая корочка, препятствующая проникновению в мякоть картофеля заразных и гнилостных бактерий. В дальнейшем верхушки можно хранить в подпольях, погребах, ямах при температуре от 1 до 4 градусов тепла.

Нужно следить, чтобы температура не была очень высокой и не допускать замораживания верхушек. Для лучшего хранения верхушек их следует пересыпать тонким слоем сухого песка, сухой земли или сухими древесными опилками, перемешанными с толченым до мелкой зернистости древесным углем (на 200 кг. опилок — 1 кг. древесного угля). Таким образом верхушки будут лучше сохраняться до весны, даже при отсутствии подходящего помещения для хранения. Золой пересыпать верхушки картофеля нельзя.



В парке культуры и отдыха имени Сталина в Ташкенте открылась Малая Ташкентская детская железная дорога, которая обслуживается ребятами.

Фото М Пенсона.

Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Почему точечная сварка не вводится в производство?

До сих пор на нашем заводе сварка катка с защитной шайбой производится с помощью электродуги, вручную. Этот метод не обеспечивает высокой производительности. Чтобы увеличить выпуск катков по методу электродуговой сварки необходимо установить дополнительные дуговые посты и подготовить высококвалифицированных сварщиков.

Мною было предложено применить точечную сварку детали на машине АТП-50. Этим предложением заинтересовалось заводоуправление, и 16

февраля главный инженер завода отдал распоряжение о срочном изготовлении приспособления к машине и наладке точечной сварки в цехе шасси к 22 февраля.

К этому сроку приспособление было установлено на машине. Произведенная проба показала, однако, что при конструировании приспособления были допущены ошибки. Недостатки были устранены и машина была привезена в цех шасси. Однако до сих пор она не установлена.

В. Мизюкин.

ОБЗОР СТЕННЫХ ГАЗЕТ

„ЗА ТРАКТОР“

Долгое время выход очередного номера стенгазеты „За трактор“ был редким явлением в коллективе заводоуправления. Достижение нового состава редколлегия (редактор т. А. Рывкин) является тем, что она налаживает выпуск газеты.

Какими вопросами занимается стенгазета „За трактор“?

На ее столбцах находят отражение самые актуальные вопросы.

Большое внимание уделяется ходу социалистического соревнования. В газете № 11 мы находим обширную подборку материалов, посвященных итогам предоктябрьского соревнования. Отрицательным является тот факт, что здесь со статьями выступил руководитель ряда отделов заводоуправления.

Стенгазета „За трактор“ широко освещала подготовку к выборам в Верховный Совет СССР.

Проведение капитального строительства, новая организация цехов, подготовка смены рабочих, строительство жилищ хозяйственным способом, работа комсомольской организации — все эти вопросы отражены в стенгазете заводоуправления.

Рядом материалов газете выступает против бюрократизма, царящего в некоторых отделах, против волокиты при выполнении заказа на изготовление предметов широкого потребления, против грубого обращения с посетителями, бездельничанья некоторых работников.

Газета „За трактор“ неплохо оформляется. Иногда применяются фотоиллюстрации, что оживляет газету.

Стенгазета заводоуправления делается умелыми руками. Ее недостаток — то, что ее выход приурочен к праздникам и знаменательным датам. Редакция должна выпускать ее чаще.

Набор на подготовительные курсы филиала АМИ

Вечерний филиал Алтайского машиностроительного института начал прием на 5-месячные подготовительные курсы.

На курсы принимаются лица, окончившие 10-летку, школу II-ой ступени — 9-летку (дети 1935 года) или техникум; имеющие аттестат зрелости.

При поступлении на курсы требуются следующие документы: аттестат об окончании средней школы или техникума, краткая автобиография, справка о состоянии здоровья.

Подробно о наборе слушателей на курсы можно узнать в отделе технического обучения завода — по Тракторному улице дом № 42.

Ответственный редактор
С. ЛИСКЕР.