

Трудовой ТЕМП

Орган заводского комитета ВП(б), дирекции, завода профсоюз и комитета ВЛКСМ Алтайск. тракторного з-да

№ 5 (173)

Суббота, 26 января 1946 г.

СОРЕВНОВАНИЕ В ЧЕСТЬ ВЫБОРОВ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР

Стахановская вахта молодежи

Комсомольцы автоматного цеха, включившись в соревнование, посвященное выборам Верховный Совет СССР, взялись выполнить январскую программу к 30 января. Новые обязательства взяли себя комсомольско-молодые бригады. Эти обязательства молодежь автоматного цеха выполняет с честью. Комсомолка-бригадир Ваянманова 19 января, став на стахановскую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР, обязалась со своей бригадой выдать в смену 9 штук детали 31-3. Уже на следующий день, 20 января, бригада перевыполнила свои обязательства, обра-

ботав 200 штук этой детали. В последующие дни бригада Лымановой добилась еще более высокой производительности. 22 января она обработала за смену 300 штук детали 31-3, а 23 января — 308 штук.

Комсомолка Катя Кудянова обещала просверлить 400 болтов шатуна. 22 января она не уложила из цеха до тех пор, пока полностью не просверлила обещанных 400 болтов. Такое же количество деталей она обработала на следующий день.

Токарь комсомолка тов. Демкина при норме 100 штук детали ПРП № в смену обрабатывает 350-400 штук.

Н. Шамардина.

Производственные успехи прессовщиков

В результате настойчивого труда коллектив прессового цеха выполнил план 1-й и 2-й декады января. Рабочие всех участков цеха в эти декады работали с лучшим подъемом. Стахановским трудом особенно отличился на прессовом участке т. т. Кислица и Кня-

щенко, выполняющие ежедневно по три нормы на заготовительном участке — стахановка т. Бирюнова, выполняющая свои нормы на 250-270 проц. Высокой производительности добился стахановец тов. Матвеев, работающий на слесарном участке. Он дает по три нормы в смену.

Г. С.

На 320 процентов

Передовые люди цеха шасси, беря участие в выборах в Верховный Совет СССР, добились значительных успехов в повышении производительности труда. На участке обработки баббисроя (мастер тов. Одино) сверловщица т. Иванова с 24 января выполнила свою норму на 320 процентов. Расточник т. Смолю-

ков дал 302 процента нормы, фрезеровщик т. Лагуша — 250 процентов. Смена мастера т. Козеева также насчитывает ряд передовых производственников. Особенно проявляет себя стахановским трудом токарь т. Давыдова, выполняющая ежедневно норму на 200-250 процентов.

Орлин.

Передовая бригада

Бригада формовщиц комсомолки тов. Мальцевой в цехе стрельбы достойно отметила выходы в Верховный Совет СССР, по-стахановски борется за выполнение программы.

Бригада изобретателя в день выполняет свои задания. 23 января бригада тов. Мальцевой вместо 130 опок по норме, заформовала 165 опок детали 02-2.

А. Малютина.

С большим подъемом

Коллектив деревообделочного цеха, развернув соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, успешно борется за перевыполнение производственной программы.

В третьей декаде добиться еще более высоких показателей — 115 проц. плана. С большим подъемом работают столяры т. т. Захарченко и Егоренко, станочник тов. Дюнешкий, которые систематически перевыполняют дневные задания. Хорошо организовал работу мастер т. Федуров.

П. В. Фетисов, зам. нач. ДОЦ'а.

На избирательных участках

Собрание, посвященное памяти В. И. Ленина

Выступления доверенных лиц

Свыше 400 избирателей избирательного участка № 14 пришли 21 января на собрание, посвященное 22-й годовщине со дня смерти Владимира Ильича Ленина.

В зале заводского клуба собрались молодые и старые избиратели — рабочие, работники, домашние хозяйки, инвалиды Отечественной войны, пенсионеры, учащиеся. С докладом о 22-й годовщине со дня смерти В. И. Ленина выступил тов. Никитин. Доклад был заслушан с большим вниманием.

Затем выступали доверенные лица т. т. Ярин и Фвадко.

Тов. Ярин рассказал о деятельности кандидата в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР по Рубцовскому избирательному округу Степана Аполловича Апопова и призвал избирателей на предстоящих выборах голосовать за главного сталинского наркома, кандидата блока коммунистов и беспартийных.

Доверенный тов. Фвадко говорил о кандидате в Совет Национальностей Верховного Совета СССР генерал-лейтенанте Владимире Николаевиче Курдюмове, верном сыне советского народа, достойном быть посланцем трудящихся в Верховный орган государственной власти. Тов. Фвадко закончил свое выступление призывом к избирателям отдать свой голос за Владимира Николаевича Курдюмова.

После выступления избирателям был показан фильм «Поездик».

В среду, 23 января, в лекционном зале парткабинета инженером Мацкевичем была прочитана для избирателей лекция об атомной энергии. Лекция была устроена 14-м избирательным участком и прошла с большим успехом.

Избиратели проверяют списки

Небольшая комната. Часто и уютно. На стенах лозунги, плакаты, фотовыставки. Все так просто. Но от этой простоты веет какой-то торжественностью. Приятно становится, когдаходишь в маленькую комнату, на дверях которой написано: «Агитпункт 17-го избирательного участка».

В комнате стол, красная скатерть на нем. За столом Николай Дмитриевич Красавин — секретарь избирательной комиссии. Его окружает группа избирателей: мужчины, женщины, молодые и старые, люди разных возрастов.

Николай Дмитриевич спокойно передает списки, проверяет, делает исправления, принимает заявления о внесении в списки.

В этот день свыше 50 человек лично проверили, как они внесены в списки. Более 10 человек заявили о необходимости внести исправления.

В каждом агитпункте есть что-то своеобразное в оформлении. Вот агитпункт 18-го избирательного участка. Списки избирателей вывешены на вращающихся щитах. Одни за другими подходят к ним избиратели.

Работница гаража ОСМЧ-15

Тропина Валентина Петровна что-то старательно записывает. С нею еще несколько таких девушек. Это молодые избиратели, которые впервые будут голосовать. Они записывают порядковые номера в списках, чтобы 10 февраля, когда они придут на избирательный участок, можно было быстро найти их фамилии в списках.

Председатель участковой избирательной комиссии Федор Михайлович Челпановский принял в этот день 8 заявлений об исправлениях и 7 заявлений о внесении в списки.

Анна Петровна Карцева — секретарь 14 избирательного участка заявила, что в этот день у нее на участке проверили списки около 80 человек.

Агитаторы Мусарский, Трешин, Хомутова записали в этот день в дневнике, имеющемся на избирательном участке, о проделанной ими работе среди избирателей.

Так, каждый день, на каждом избирательном участке проводится большая и напряженная работа по подготовке ко дню выборов в Верховный Совет СССР.

Д. Мухоменов.



VIII Всесоюзный женский шахматный чемпионат.

На снимке: чемпион СССР Рубцова (Москва) и Игнатьева (Донецк) играют партию.

Фото Н. Сивилова.

Прессклише: ТАСС.

Повседневная помощь парторганизации центральной лаборатории

Парторганизация центральной лаборатории оказывает большую повседневную помощь избирательному участку № 9.

Здесь ежедневно дежурят работники лаборатории. Инженер тов. Губер выступает перед избирателями с лекциями.

Активное участие в обслуживании избирателей принимает художественная самодеятельность лаборатории. Так например, перед избирателями выступали участники художественной самодеятельности т. т. Лоцман, Зейман, Кожухарь и другие.

Емельянов, пред. изб. комиссии избират. участка № 9.

Подготовка контролеров ОТН

Открываемые отделом технического обучения курсы подготовки контролеров ОТК ставят своей целью, наряду с переподготовкой основных надличных кадров ОТК, подготовку новых кадров контролеров из числа работников завода, не имеющих массовых квалификаций и из числа подсобных работников, а также лиц, не связанных с заводом, но желающих получить квалификацию контролера.

Продолжительность обучения на курсах намечена примерно 200-250 часов по весьма обширной программе. Она включает, помимо преподавания общеобразовательных предметов (основы математики), ознакомление с основами технического черчения и обучение чтению чертежей, ознакомление с основами взаимозаменяемости (допуски и посадки), изучение мерительного инструмента и практическое пользование им, изучение совершенных методов контроля деталей и узлов мотора и трактора. В программу входят также такие дисциплины, как металловедение, описательный курс трактора, организации производства и др.

Лица, окончившие курсы, получают звание контролера соответствующего разряда, и им предоставляется работа в соответствии с полученной квалификацией.

На курсы принимаются лица, имеющие образование не ниже 7 классов.

Занятия начинаются с 1 февраля.

Запись на курсы производится в отделе технического обучения завода (Тракторная ул. № 42, у тов. Линецкой) от 4 до 6 часов вечера ежедневно, а также у старших контрольных мастеров в цехах.

Слушатели курсов из лиц, не работающих на заводе, обеспечиваются стипендией в размере 150 рублей в месяц, хлебными и продуктовыми карточками на общих основаниях.

Брайнин, ст. мастер ОТК.

Письмо из совхоза „Красный чабан“

Из Коланчакского района, Херсонской области от ст. механика совхоза „Красный чабан“ т. Руссова получено следующее письмо:

„Дорогие товарищи! С вашего завода прибыли к нам в совхоз тракторы №№ 5366, 5356, 5365. Эти машины в 1945 году выработали в совхозе более 200 га. При проверке машин мною, старшим механиком, после 30 часов работы выявлено, что во всех 3 тракторах лопнули пружины клапанов; зазоры в клапанах нормальные в пределах заводских норм.

Большим недостатком является то, что крыло кабины трактора вы делаете из толстого железа, в результате чего забившаяся земля с травой гнет его. На всех трех машинах лопнули передние шпильки, прижимающие планку, крепящую испаритель.

Недостатком считаю также то, что тракторы плохо обтягиваются. После того, как они прошли от станции в совхоз 12 километров, пришлось обтягивать не только бока крыльев, но даже гайки ведущих звездочек, регулирующие подшипники.

Большим недостатком является и то, что муфточки (магнето) изготовлены из очень мягкого материала и после 100 га мне пришлось их сменить.

Н. Н. Руссов,
старший механик совхоза.

От редакции: Письмо тов. Руссова заслуживает серьезного внимания. Руководители цехов, конструкторского отдела и отдела технического контроля должны принять необходимые меры для устранения указанных дефектов.

Три месяца волокиты

За стахановскую работу в октябре минувшего года бригадам сталелитейного цеха Тютиной и Субратовой было присвоено звание лучшей комсомольско-молодежной бригады. Им были вручены переходящие красные знамена. Бригаде Тютиной была присуждена первая премия, бригаде Субратовой — вторая премия.

На протяжении трех месяцев мы, бригадиры, не можем получить премий. Работник ОРС'а т. Тубалова, к которой мы обратились, ответила, что у нее нет приказа, на основании которого она могла бы выдать талоны. В секретариате дирекции нам сказали, что приказ за № 914 от 14 ноября 1945 года был направлен в ОРС. Мы вновь обратились в ОРС, но там повторяли, что приказа нет.

Три раза мы обращались к секретарю директора, желая узнать, кто в ОРС'е получил приказ. Наконец, выяснилось, что этот приказ в ОРС вообще не был направлен.

До каких пор будет продолжаться эта волокита?

Джулеба,
зав. культбыт стальной бригады,
Тютина, Субратова — бригадиры.

В поход за чистоту!

Широко развернулось в цехах завода социалистическое соревнование, посвященное выборам в Верховный Совет СССР.

В числе обязательств, которые взяли на себя коллективы цехов, наряду с обязатель-

Детали свалены в беспорядке

В тракторном цехе, несмотря на тесноту и скученность оборудования, некоторые участки добились определенных успехов в деле борьбы за чистоту рабочего места. К ним относятся первый и второй участки. На территории этих участ-

Лужи преграждают путь

О том, что в моторном цехе грязно, говорили давно. Не лучше стало положение и сейчас. Ни администрация цеха, ни цеховые организации не принимают никаких мер к тому, чтобы навести чистоту.

Рекорд безкультурия побил

Осторожно! Ногу сломаешь!

По захламленности кузнечный цех не „отстает“ от моторного. В легкой кузнице все пространство между молотами буквально завалено заусенцами, бракованными деталями. Здесь, очевидно, считают, что брак куда вывозить не надо, для него хватает места в цехе.

С этим свыклись в руководители цеха и рабочие. На-

стоять перевыполнить производственные задания, неизменно фигурирует также обязательство содержать в чистоте рабочие места.

Как же выполняется это обязательство, имеющее немаловажное значение для успешной работы производства?

ков пол всегда подметен, детали сложены в порядке.

Вместе с тем в тракторном цехе имеются такие участки, которые не могут похвалиться чистотой рабочих мест. На третьем участке детали свалены в беспорядке. Здесь можно видеть лужи масла.

участок коленчатого вала, где старшим мастером т. Росни-ский. Пройти по территории этого участка совершенно невозможно: путь преграждают большие лужи масла. Повсюду разбросаны бракованные детали, стружка, мусор.

чальник цеха т. Бурмен, секретарь партбюро т. Попов, ст. мастер легкой кузницы тов. Фрайман — все они вполне уверенно передвигаются по кучам хлама и брака. Для посторонних же, неопытных людей ходить по легкой кузнице, особенно в ночные часы, небезопасно — можно легко ногу сломать.

Соколов.

Хорошее начинание не должно оставаться на бумаге

При УКС'е организован строительный цех, призванный строить хозяйственным способом жилье для рабочих.

По предварительной намечке предполагается построить 25 одноэтажных двухквартирных кирпичных домов и 10 каркасно-засыпных.

Изготовлены чертежи, уже имеется геодезическая разбивка первых двух домиков. Остается только приступить к строительству.

Однако ряд серьезных препятствий мешает газвертыванию работ.

Нет достаточного количества квалифицированных строительных рабочих: каменщиков, плотников, штукатуров, печников и проч. Заявка цеха в отдел кадров остается невыполненной, а имеющиеся в цехе 1 плотник 4-го разряда, 1 столяр и 1 штукатур такой же квалификации не только не могут начать работу, но даже не обеспечивают подготовку прикрепленных к ним нескольких учеников.

Строительство может быть выполнено в срок при условии, если оно будет обеспечено своевременно основными строительными материалами. Но в действительности наблюдается совершенно иная картина. Снабжение материалами возложено на отдел топлива и строи-

тельных материалов, возглавляемый тор. Зельвиним, который заявляет, что он не имеет возможности удовлетворить цех всеми необходимыми строительными материалами. Поэтому уже сейчас надо обратить самое серьезное внимание на снабжение цеха строительными материалами.

Чтобы своевременно обеспечить строительство домов необходимыми столярными изделиями, цех уже теперь должен их готовить. Между тем эта работа еще не начата. Ибо цеху еще не выделено деревообделочного оборудования, без которого нельзя начинать столярные работы. Надежд на получение оборудования со стороны очень мало. Поэтому надо, чтобы главный инженер дал указание подыскать оборудование, недостаточно загруженное в цехах завода.

Вопрос этот затягивается, хотя и ставился перед главным инженером и главным технологом.

Подвозка значительного количества строительных материалов на площадку требует четкой работы транспорта. В этом цех испытывает серьезные затруднения. Необходимо ежедневно выделять цеху несколько машин и подвод.

В строительном-монтажном цехе нет совершенно среднего командного состава —

строителей (десятников, про-раба). Несмотря на то, что на заводе имеются строители, желающие перейти на работу по своей профессии, их до сих пор используют на других работах.

Все эти причины не дают возможности монтажно-строительному цеху развернуть свою работу. Цех вынужден заниматься второстепенными делами, часто выполнять мелкие работы.

Кроме основных строительных работ, цех должен выполнять ряд монтажно-котельных работ. Но и это дело находится в зачаточном состоянии, ибо цех не имеет никакого оборудования. Нет электросварщика и котельщика.

Между прочим, по тем же причинам нельзя приступить к строительству учреждений санаторного типа в Лебяжьем.

Если и в дальнейшем со стороны заводоуправления — главного инженера т. Рубанова, заместителя директора завода т. Фертмана, пом. директора по кадрам т. Качура — новому цеху не будет оказана серьезная помощь, то очень полезное начинание — строительство жилья для рабочих хозяйственным способом — останется только на бумаге.

А. Шиктин.

Цех, гараж или конюшня?

Просторное и светлое помещение. Массивные белые колонны. Гладкий цементный пол. Станки новейшей конструкции.

Сизый дым наполняет помещение. Автомашины готовятся к выезду, начать трудовой день. Подогревают моторы факелами. Наконец, машины разехались.

В обеденный перерыв здесь располагается конный парк, обслуживающий цехи. Лошади получают положенную им порцию сена; яслами служит станина усовершенствованного станка.

Более „рационального“ использования полезной площади нового корпуса вряд ли можно придумать.

Возникает вопрос: как назвать это помещение? Если спросить работников цеха безрельсового транспорта, они ответят: гараж.

Работники хозяйства скажут: усовершенствованная конюшня. Работники заводоуправления говорят: цех шасси?

Чем же является, в конце концов, вновь построенное помещение корпуса?

Горелов.

СУД ДЕЗЕРТИРСТВО

З. М. Филиппова, уроженка Волховского района, Ленинградской области с 1942 работала на нашем заводе в качестве заточницы.

20 августа 1945 года она мотовольно, без всяких уважительных причин, оставила работу на заводе, то-есть дезертировала с предприятия оборонного значения, и выехала по вербовке в Ленинград.

Она поступила на завод в Лепсе, где работала в качестве ученика слесаря.

В октябре 1945 года Филиппова была арестована и отведена на под суд.

Дело рассматривалось в военном трибунале войск НКВД Ленинградской области.

Военный трибунал признал Филиппову виновной в преступлении, предусмотренном Указом Президиума Верховного Совета СССР от 26 декабря 1941 года, и приговорил ее к тюремному заключению сроком на 5 лет без поражения в правах.

КНИЖНАЯ ПОЛКА

В научно-техническую библиотеку нашего завода поступили следующие новые книги:

1. Калинин М. — Ленин о защите социалистического общества. ОГИЗ, 1945, стр. 10.
2. Манусевич Л. — Польский народ в борьбе за независимую и свободную Польшу. ОГИЗ, 1945, стр. 61.

3. Мавродин В. В. — Народно-освободительные движения против иноземных захватчиков в древней Руси. ОГИЗ, 1945, стр. 51.

4. Гремяцкий М. А. — Как произошел человек. ОГИЗ, 1945, стр. 15.

5. Выгодский М. Я. — Справочник по элементарной математике. ОГИЗ, 1941, стр. 34.

6. Генкин К. И. — Автомобили на сжиженном газе. Машгиз, 1945, стр. 68.

7. Пищев В. М. — Технология получения малобескислородной стали. Машгиз, 1945, стр. 45.

8. Магочник сталец НКВД. Машгиз, 1941, стр. 216.

9. Кинцел А. и Френкс Р. — Высокохромистые нержавеющие и жароупорные стали. Металлургиздат, 1945, стр. 4.

10. Красюк Б. А. — Закалка и цементация стали. Металлургиздат, 1945, стр. 12.

11. Акимов В. Г. и Акимов К. И. — Единая спецификация металлических материалов и машиностроения Союза ССР. Часть I и II (проект). Изд. Академии Наук СССР, 1945, стр. 214.

12. Лоскутов В. В., Загребский П. П. — Памятка заточника режущего инструмента. Машгиз, 1945, стр. 86.

13. Габриелев А. И. и Шторман В. М. — Внутренняя обработка воды с термометрическим удалением шлама. Пищепромиздат, 1945, стр. 14.

14. Белькинд Л. Д., проф. — Электросветильные приборы ближнего действия. ГИЗ, 1945, стр. 254.

Ответственный редактор

С. ЛИСКЕ