

# КОММУНИСТИЧЕСКИЙ ПРИЗЫВ

Орган Рубцовского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся, Алтайского края

№ 68 (3237) | Пятница, 11 июня 1954 г. | Цена 15 коп.

## XI съезду профессиональных союзов СССР

Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза и Совет Министров СССР горячо приветствуют XI съезд профессиональных союзов СССР и всю многомиллионную армию членов профсоюзов, наш славный рабочий класс и нашу советскую интеллигенцию.

Советские профсоюзы на всех этапах социалистического строительства проводили в жизнь политику Коммунистической партии, направленную на усиление могущества Советского государства, на неуклонный подъем экономики страны, культуры и благосостояния народа.

В современных условиях еще более возрастает значение советских профсоюзов, как школы коммунизма, как боевых организаторов масс. Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза и Совет Министров СССР выражают твердую уверенность в том, что советские профсоюзы поднимут свою роль в государственном, хозяйственном и культурном строительстве, будут активнее помогать партии в деле коммунистического воспитания трудящихся, в мобилизации их творческих сил на дальнейшее развитие социалистической промышленности, крутой подъем сельского хозяйства и производства предметов народного потребления, на великое дело построения коммунистического общества.

Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза и Совет Министров СССР призывают профсоюзы неустанно развивать социалистическое соревнование в промышленности, на транспорте, в машинно-тракторных станциях, в совхозах, направляя инициативу и энергию трудящихся на выполнение и перевыполнение производственных планов и максимальное использование резервов социалистической экономики. Профсоюзы должны возглавить развернувшееся общенародное движение за повышение производительности труда и лучшее использование резервов социалистической экономики. Профсоюзы должны возложить на себя задачу поддерживать и распространять опыт передовиков и рационализаторов производства, помогать отстающим предприятиям подтягиваться до уровня передовых, заботиться о дальнейшем укреплении трудовой дисциплины.

Священной обязанностью профессиональных союзов является повседневная забота о повышении материального и культурного благосостояния советских людей. Советские профсоюзы должны проявлять больше настойчивости и инициативы в улучшении условий труда и быта рабочих и служащих, обеспечении безусловного выполнения государственных планов строительства жилищ, школ, клубов, больниц, санаториев, домов отдыха, а также в значительном улучшении работы предприятий торговли, общественного питания и коммунально-бытовых учреждений. Особую чуткость необходимо проявлять к работницам-матерям, содействовать улучшению условий их труда и быта, больше внимания уделять школам, детским садам, яслям, пионерским лагерям. Профсоюзы призваны вести более решительную борьбу со всякого рода проявлениями равнодушия и невнимания к запросам и нуждам трудящихся, добиваться всемерного улучшения работы аппарата советских и хозяйственных учреждений и профсоюзных органов.

Советские профсоюзы должны постоянно расширять и углублять свои связи с трудящимися, искоренять в своей работе канцелярско-бюрократические методы руководства, поднимать активность и самостоятельность всех рабочих и служащих, неустанно заботиться о повышении политического и общеобразовательного уровня членов профсоюзов. Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза и Совет Министров СССР уверены, что профессиональные союзы, на основе широко развернутой демократии, критики и самокритики и повышения активности членов профсоюзов, устранят имеющиеся серьезные недостатки в своей деятельности и сделают все для того, чтобы успешно выполнить стоящие перед ними задачи.

Советские профсоюзы всегда были в первых рядах борцов за дело мира, за укрепление единства международного рабочего движения. Центральный Комитет Коммунистической партии и Совет Министров СССР не сомневаются в том, что советские профсоюзы и впредь будут высоко держать знамя пролетарского интернационализма, будут, как и всегда, в авангарде благородной борьбы за мир, демократию и социализм, за укрепление международной солидарности трудящихся всех стран.

Да здравствуют советские профсоюзы—школа коммунизма!

Да здравствует славный рабочий класс и народная интеллигенция Советского Союза!

Да здравствует наша Великая социалистическая Родина!  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ  
ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА.  
СОВЕТ МИНИСТРОВ СССР.

*Трудящиеся нашего города, как и все советские люди, единодушной подпиской на государственный заем демонстрируют свою беспредельную любовь и преданность Родине, Коммунистической партии и Советскому правительству.*

## В Совете Министров СССР О выпуске Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года)

В целях привлечения средств населения для финансирования мероприятий по осуществлению пятого пятилетнего плана развития СССР Совет Министров Союза ССР ПОСТАНОВИЛ:

1. Выпустить Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года) на сумму 16 миллиардов рублей сроком на 20 лет.

2. Облигации займа и выигрыши по ним освободить от обложения государственными и местными налогами и сборами.

3. Утвердить представленные Министерством финансов СССР условия выпуска Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года).

*У т в е р ж д е н о  
Советом Министров СССР 8 июня 1954 г.*

## Условия выпуска Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года)

1. Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года) выпускается на срок с 1 декабря 1954 года по 1 декабря 1974 года.

2. Заем предназначен для размещения только среди населения. Порядок размещения займа устанавливается Министерством финансов СССР.

3. Заем делится на разряды по 100 миллионов рублей в каждом разряде.

Каждый разряд состоит из 20.000 серий. Серии каждого разряда имеют номера с № 160001 по № 180000.

Облигации в каждой серии имеют номера с № 01 по № 50.

4. Облигации займа выпускаются достоинством в 500, 200, 100, 50, 25 и 10 рублей.

Облигации достоинством в 500 и 200 рублей состоят соответственно из пяти или двух сторублевых облигаций одной серии с пятью или двумя номерами и дают право на пять или два выигрыша, которые одновременно падают на каждый из номеров, обозначенных на облигации.

Облигации достоинством в 50, 25 и 10 рублей являются частями сторублевых облигаций и дают право на соответствующую долю (1/2, 1/4, 1/10) выигрыша, выпавшего на сторублевую облигацию.

5. По облигациям займа весь доход выплачивается в форме выигрышей.

Общая сумма выигрышей установлена в среднем за двадцатилетний срок займа из расчета 3 процента в год.

В течение двадцатилетнего срока займа выигрывает 35 процентов всех облигаций, а остальные 65 процентов облигаций погашаются по их нарицательной стоимости.

Выигравшая облигация погашается и исключается из дальнейших тиражей.

Выигрыши по займу устанавливаются в размере 10.000, 5000, 1000, 500, и 200 рублей на сторублевую облигацию, включая нарицательную сто-

мость облигации (сто рублей). 6. В течение двадцатилетнего срока займа производится 40 тиражей выигрышей—по два тиража ежегодно.

Тиражи выигрышей производятся, начиная с 1955 года, в сроки, устанавливаемые Министерством финансов СССР.

7. В тиражах выигрышей на каждый разряд займа, т. е. на каждые 100 миллионов рублей, разыгрывается следующее количество выигрышей:

Размер выигрышей на сторублевую облигацию, включая нарицательную стоимость облигации	Количество выигрышей	
	в одном тираже	во всех 40 тиражах
10 000 рублей . . . . .	1	40
5 000 рублей . . . . .	10	400
1 000 рублей . . . . .	50	2000
500 рублей . . . . .	500	20000
200 рублей . . . . .	8189	327560
Общее количество выигрышей . . . . .	8750	350000
Общая сумма выигрышей (в рублях) . . . . .	1997800	79912000

8. Невыигравшие облигации погашаются (выкупаются) по их нарицательной стоимости с 1 декабря 1959 года в течение 15 лет, остающихся до конца срока займа.

Из каждых 100 миллионов рублей займа выкупаются: в 1959—1964 гг.—по 1000.000 рублей, в 1965—1969 гг.—по 1900000 рублей, в 1970—1974 гг.—по 9900000 рублей ежегодно.

Облигации займа, подлежащие выкупу в 1959—1973 гг., определяются ежегодно тиражами погашения; сроки проведения

тиражей погашения устанавливаются Министерством финансов СССР.

Облигации, не вышедшие в тиражи погашения, выкупаются с 1 декабря 1974 года.

9. Облигации, на которые пали выигрыши, а также облигации, подлежащие выкупу по их нарицательной стоимости, могут быть предъявлены для оплаты до 1 декабря 1975 года; по истечении этого срока облигации, не предъявленные к оплате, утрачивают силу и оплате не подлежат.

МИНИСТР ФИНАНСОВ СССР  
А. ЗВЕРЕВ.

## XI съезд профсоюзов СССР

7 июня в Москве начал работу XI съезд профессиональных союзов СССР. 1364 делегата съезда представляют сорока-миллионную армию членов советских профсоюзов. На съезде присутствуют делегации многих зарубежных профсоюзных и рабочих организаций. Присутствует также делегация Всемирной Федерации профсоюзов во главе с генеральным секретарем Федерации Луи Сайяном.

12 часов дня. За столом президиума занимают места председатель ВЦСПС тов. Н. М. Шверник, секретари ВЦСПС, в ложах — члены Президиума ЦК КПСС товарищи К. Е. Ворошилов, Г. М. Маленков, А. И. Микоян, Н. С. Хрущев, секретари ЦК КПСС тт. П. Н. Поспелов, М. А. Сулов. Делегаты и гости встают и приветствуют их бурными, продолжительными аплодисментами.

Съезд открывает Председатель ВЦСПС тов. Н. М. Шверник.

С большим подъемом избирается почетный президиум съезда в составе членов Президиума Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза товарищи Н. А. Булганина, К. Е. Ворошилова, Л. М. Кагановича, Г. М. Маленкова, А. И. Микояна, В. М. Молотова, М. Г. Первухина, М. З. Сабурова, Н. С. Хрущева.

Принимается следующая повестка дня:

1. Отчетный доклад Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов.
2. Отчетный доклад Центральной Ревизионной Комиссии ВЦСПС.
3. Об изменениях в Уставе профессиональных союзов СССР.
4. Выборы Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов и Центральной Ревизионной Комиссии ВЦСПС.

Слово предоставляется секретарю ЦК КПСС тов. М. А. Сулову. Он оглашает приветствие съезду от Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза и Совета Министров Союза ССР.

Затем съезд приступает к обсуждению первого вопроса. Слово для доклада предоставляется Председателю ВЦСПС тов. Н. М. Швернику.

Докладчик говорит об успехах, одержанных трудящимися Советского Союза в социалистическом строительстве, подробно останавливается на участии профсоюзов в развитии народного хозяйства, на вопросах социалистического соревнования, на участии профсоюзов в борьбе за подъем сельского хозяйства, говорит об укреплении международного рабочего единства.

Заканчивая свой доклад, тов. Шверник подчеркивает, что профессиональные союзы являются верным помощником и надежной опорой Коммунистической партии в деле воспитания трудящихся активными, преданными Родине строителями коммунистического общества. В борьбе за дальнейший расцвет социалистической Родины, за неуклонный рост материального благосостояния и культурного уровня народа профессиональные союзы еще теснее сплотят трудящихся вокруг Коммунистической партии Советского Союза.

Заключительные слова доклада, провозгласившего здравицу в честь Коммунистической партии Советского Союза, собравшиеся встречают бурными, продолжительными аплодисментами.

Работа съезда продолжается.

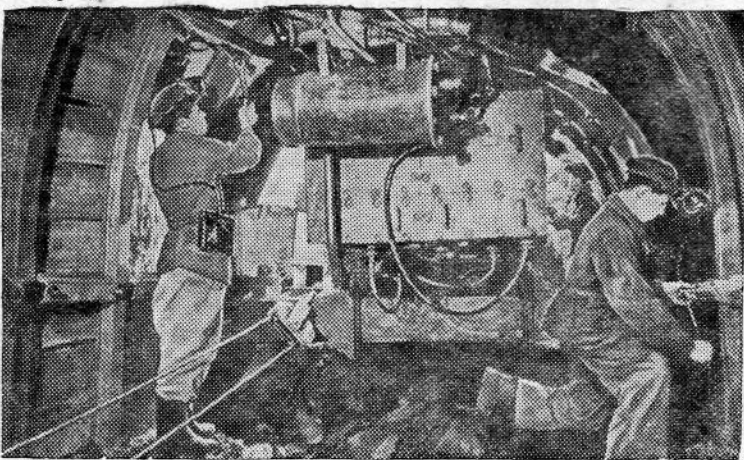
ТАСС.

## Досрочно выполнен полугодовой план

ПЕНЗА. Коллектив завода «Белинсксельмаш» досрочно выполнил полугодовую программу. Выпуск машин для квадратногнездовой посадки картофеля, а также запасных

частей к ним возрос почти на пятьдесят процентов.

Машиностроители обязались до конца первого полугодия выпустить сверх плана три тысячи картофелесажалок.



Приморский край. Горняки Приморья успешно осваивают технику, поступающую на шахты. Высоких показателей в работе добились проходчики шахты 3-ц треста «Артемуголь», получившие недавно горнопроходческий комбайн «ШБМ-1». Применение этой машины ускорило прохождение выработок более чем в три раза и увеличило втрое производительность труда. Значительно возрос также заработок горняков.

На снимке: комплексная проходческая бригада в шахте № 3-ц. Крепильщики Н. Н. Абаев (слева) и В. В. Степаненко возводят арочное металлокрепление.

Фото Н. Назарова.

Прессклише АСС.

## Трудящиеся Рубцовска с большим желанием подписываются на новый заем

\*

\* \* \*

### Высокая активность

Успешно провел подписку нового Государственного займа развития народного хозяйства СССР коллектив завода тракторного электрооборудования. Сразу же после передачи по радио постановления Совета Министров и выступления Министра финансов тов. Зверева все работающие во второй смене единодушно подписались на заем.

В цехе электрических машин одним из первых подписались резьбонарезчица Юлия Сидоренко, сборщица магнето Нина Кузнецова, Александр Ноянов и другие.

—Советские займы,—сказала при подписке токарь Зоя Гольева,—идут на дальнейшее укрепление нашей любимой Родины. Пусть мой скромный вклад в развитие народного хозяйства, успешное претворение в жизнь исторических решений Коммунистической партии и Советского правительства.

### Подписка проходит организованно

Как только было сообщено постановление Совета Министров Союза ССР о выпуске нового Государственного займа, во всех цехах и отделах завода «Алтайсельмаш» состоялись митинги, посвященные выпуску нового займа.

Горячо встретил постановление Советского правительства коллектив инструментального цеха. Инструментальщики с большим вниманием прослушали по радио это радостное правительственное сообщение. Здесь состоялся многолюдный митинг. Слово берет лучший токарь Владимир Колотилин. Он говорит:

—Сейчас радио принесло нам радостную весть о выпуске нового займа. Я с радостью подписываюсь на свой двухнедельный заработок.

Организованно проходит подписка в механосборочном цехе. Здесь с большим патриотическим подъемом прошел митинг.

Выступившие пресовщик тов. Черкашин, токарь тов. Королев, электросварщик тов. Даниленко говорили о большой заботе нашего правительства о повышении материально-культурной жизни трудящихся, о том, что каждому гражданину нашей страны созданы все условия мирно трудиться и повышать свои знания в школах, техникумах и высших учебных заведениях.

Дружно и организованно прошла подписка в отделе технического контроля, транспортном цехе. На 12 часов дня 10 июня здесь полностью была окончена подписка.

### Взаимы государству

«Широка страна моя родная» — слышатся позывные, идущие от самого сердца нашей Родины — из Москвы.

Работают все радиостанции Советского Союза. Сейчас будет передаваться важное правительственное сообщение. И вот слышен голос диктора. Он читает постановление Совета Министров СССР о выпуске Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 г.).

В цехах и отделах Алтайского тракторного завода рабочие, инженеры, служащие, собравшись у репродукторов, с огромным вниманием слушают постановление, условия выпуска нового Государственного займа, выступления у микрофона Министра финансов СССР тов. Зверева.

Сразу же после коллективного слушания радио в кузнечном цехе состоялся короткий митинг. Кузнецы горячо одобряют выпуск нового Государственного займа, средства от которого пойдут на финансирование мероприятий по осуществлению пятого пятилетнего плана развития СССР.

Мысли и чаяния всех присутствующих на митинге выразил передовик производства тов. Литвинов.

—Я горячо одобряю постановление правительства о выпуске нового займа,— заявил он.—В то время, как империалистические державы ведут гонку вооружений, ухудшается материальное положение трудящихся капиталистических стран, наш многомиллионный советский народ занят коммунистиче-

ским строительством. Советское правительство ассигнует огромные средства на развитие промышленности, на рост благосостояния трудящихся. Каждый наш вклад в общенародное дело — удар по поджигателям войны. Я призываю всех подписаться на новый заем. Новыми трудовыми подвигами мы ответим на выпуск нового займа. Я обязуюсь в июне выполнить не менее трех-четырех норм.

Штамповщик т. Литвинов одним из первых подписывается на новый заем. Вслед за ним подписывается знатный бригадир штамповщиков Семен Петров, который только что закончил свой трудовой день новой победой. Он отштамповал 455 бортовых шестерен, вместо 275 по заданию. Ставят свои подписки в подписном листе лучший рационализатор цеха тов. Козюлин, старший мастер т. Абрамов, бригадир штамповщиков т. Заздравиц и многие другие.

Дружно идет подписка. За первые два часа 84 процента работающих в цехе охвачены подпиской на новый заем.

Митинги состоялись и в других цехах Алтайского тракторного завода. Алтайские тракторостроители горячо одобряют выпуск нового займа. Об этом свидетельствует дружная подписка тракторостроителей, которые от всей души отдают свои трудовые сбережения родному Советскому государству.

На 12 часов ночи подпиской на новый заем уже было охвачено пятьдесят шесть процентов всех работающих на Алтайском тракторном заводе.

### На благо любимой Родины

Железнодорожники Рубцовского узла с глубоким удовлетворением встретили решение Советского правительства о выпуске нового Государственного займа. На предприятиях состоялись многолюдные митинги, на которых рабочие и служащие узла выражали полное одобрение политики Коммунистической партии и Советского правительства.

Задолго до начала работы на зеленой площадке вагонного депо Рубцовка собрались вагонники на митинг, посвященный выпуску нового займа. После краткого вступительного слова секретаря партийного бюро депо т. Лутаева выступил слесарь т. Кокот.

—Партия и правительство неустанно заботятся о народе, о непрерывном росте его благосостояния,—сказал т. Кокот.—В нашей стране осуществляется широкая программа хозяйственного и культурного строительства, намеченная XIX съездом партии. Мы знаем, что наши трудовые сбережения помогут скорее выполнить пятую пятилетку.

Слово берет газосварщик тов. Ягодкин. Он сказал:

—Наш коллектив горячо приветствует выпуск нового займа. Мы наглядно видим, как растет материальное благосостояние народа. Правительство в последние годы семь раз снижало цены на продовольственные и промышленные товары. Подписываясь на заем, мы приложим все силы, чтобы повысить производительность труда, ускорить ремонт вагонов.

Слесарь автотехнического пункта т. Кособрихов, станочник деревообделочного цеха тов. Черновалов, жестянщик т. Гилев, старший электромонтер т. Недостоев, старший мастер заготовительного цеха т. Бричевский в своих выступлениях единодушно отмечали, что Государственный заем 1954 года является новым вкладом в строительство коммунизма.

Подписка на новый заем еще раз продемонстрировала нерушимую сплоченность и безграничную преданность железнодорожников узла своей Родине, Коммунистической партии, Советскому правительству.

# Вот они, наши резервы

(Из опыта работы чугунолитейного цеха Алтайского тракторного завода)

## Выработка увеличилась

Увеличивающиеся с каждым месяцем потребности механообработывающих цехов завода в литье потребовали от формовщиков максимального использования имеющихся резервов и повышения производительности труда.

Направляя свои усилия на решение этих задач, коллектив нашей смены добился значительных успехов. В ходе широко развернутого социалистического соревнования большинство бригад и отдельных рабочих намного увеличило сменную выработку. На 15—20 процентов выше плановой возросла производительность труда в бригадах формовщиков, возглавляемых квалифицированными мастерами своего дела тт. Бабиевой, Крячковым, Мухиным, Марчуковым и другими.

Анализируя работу коллектива смены, можно сделать вывод, что перевыполнение плана

стало возможным благодаря повседневно проводимой массовой разъяснительной работе и внедрению ряда организационно-технических мероприятий. Долгое время на первом и втором конвейерах «узким местом» была операция выбивки. Вибраторы, работая на сжатом воздухе, часто выходили из строя и отрицательно действовали на условия труда. При замене вибраторов на электровибратки положение коренным образом улучшилось.

На участке проводится также работа по улучшению и совершенствованию существующего технологического процесса формовки деталей. Достаточно отметить, что изменение технологического процесса только на формовке картера позволило снизить брак на 15 процентов.

**А. КРИВОШЕЙЦЕВ,**  
мастер конвейеров формовки.

## Доводить дело до конца

Успешное выполнение плана выпуска литья предполагает неуклонное внедрение ряда организационно-технических мероприятий.

Имеются эти мероприятия и в чугунолитейном цехе № 1. Однако следует сказать, что должного внимания им не уделяется.

В цехе, например, ощущается резкий недостаток в песках для формовочной земли. Между тем есть предложение освоить регенерацию горелой земли для повторного использования. Отдел механика изготовил и установил магнитный сепаратор и конусное сито. Однако руководство цеха до сих пор не довело до конца это мероприятие, хотя ежесуточная экономия от внедрения составляет более трех тысяч рублей.

Отделом механика внедрена также пневматическая подача стружки в вагранку. Это позволяет использовать в смену только на одной вагранке более 5 тонн чугунной стружки в качестве шихты. Но это мероприятие не используется из-за косности и бюрократизма начальника участка плавки тов. Гурова и сменного мастера тов. Скленя.

В годовых обязательствах цеха предусмотрено добиться снижения брака на 30 процентов. Для этого намечено к внедрению 11 мероприятий.

Некоторая часть мероприятий уже внедрена, но не используется. Большинство же их по вине механомастерской и ремонтно-механических цехов внедряется недопустимо медленно.

**А. ХРУПИН,**  
зам. механика цеха.

## Большие возможности

В цехе я работаю недавно, всего восемь месяцев. Профессии формовщицы мне пришлось обучаться у опытной работницы тов. Петровой. Овладев этой специальностью, я перешла на самостоятельную работу и сразу увидела, что можно намного улучшить количественные и качественные показатели работы при условии полного использования внутренних резервов производства.

Я формую коромысло, норма установлена 60 форм в смену. За счет уплотнения рабочего дня я вначале формовала по 100 штук, но это не удовлетворяло меня, и я стала искать пути повышения производительности труда.

Раньше на моем рабочем месте находилось только 20 владышей. Я решила увеличить их до 30. Это дало возможность экономить рабочее время. Теперь

уже за смену я формую не по сто деталей, а по 120.

Есть и сейчас большие возможности намного перевыполнять нормы. Например, улучшение качества состава песка мепристрками позволит формовщикам добиться более высокой выработки, потому что от данного материала зависит быстрота и качество изготовления каждой формы. Чем больше будет у нас арматуры на рабочих местах, тем больше мы сможем заформовать деталей, добиться улучшения производственных показателей.

Использование этих и других внутренних резервов производства даст нам, формовщикам, возможность резко поднять показатели работы, успешно справиться с поставленными задачами.

**Л. ХОРЕВА,**  
формовщица.

## Организуя свой труд

На работу в чугунолитейный цех я поступала без специальности. Около года работала на сушке стержней в вертикальных сушильных печах. Затем я попросилась на формовку стержней. Мое желание было удовлетворено. Уже через месяц приступила к самостоятельной формовке сеток фильтра.

В настоящее время я работаю на формовке стержней коллектора, сменную норму выполняю на 130—160 процентов. Это достигнуто благодаря правильной организации рабочего места. Перед началом работы я располагаю приспособления, арматуру и формовочный состав в

определенном порядке, так, чтобы в течение смены у меня все было под рукой.

Свой опыт я передаю молодым стерженщицам. Недавно пришедшая в цех Ольга Хмаренко, переняв у меня производственные навыки, также на 30—40 процентов перевыполняет сменные задания. Однако дальнейшему росту производительности труда нам мешает несвоевременное обеспечение драерами из модельного цеха и некачественное приготовление формовочной смеси.

**А. ПЕНКИНА,**  
стерженщица.

## Шире внедряйте механизацию

Рост производительности труда невозможен без широкой механизации технологических процессов. В этом я убедился на своем практическом опыте. Достаточно отметить, что за три года производительность моего труда возросла вдвое. Причем это обусловлено не только совершенствованием деловой квалификации.

Три года назад большинство трудоемких операций формовки было не механизировано. Толкатели для пустых опок отсутствовали, прессующая головка в формовочной машине не действовала. Много труда и времени уходило на переворачивание опок. В настоящее время при

помощи несложного приспособления эта трудоемкая операция производится механически.

В настоящее время мы ежедневно выдаем сверх нормы до 50 масленых картеров.

Однако на конвейере имеется еще ряд неиспользованных резервов. Формовщики часто простаивают из-за отсутствия стержней, металла и формовочной земли.

Ликвидация этих простоев позволит нам на 5 процентов дополнительно увеличить выпуск литья.

**В. МАРЧУНОВ,**  
бригадир формовщиков  
первого конвейера.

## Цифры и факты

Выпуск литья в тоннах по сравнению с четвертым кварталом 1953 года возрос только в первом квартале текущего года на 14 процентов.

Большие успехи достигнуты по обеспечению ритмичной работы цеха. Если в четвертом квартале минувшего года цех выполнял в первой декаде только 27,6 процента месячного плана, то сейчас выполнение месячного плана составляет 32,4 процента.

Потери от брака на один рубль выпускаемой продукции снизились на 14 процентов.

В цехе широко развернуто соревнование за перевыполнение пятилетнего плана. Настойчиво изыскивая внутренние резервы, чугунолитейщики увеличивают с/ем продукции с имеющихся производственных площадей и оборудования. 128 человек уже досрочно завершили свои пятилетние нормы и трудятся в счет 1956—1957 гг. Среди них вагранщики тт. Демченко и Николаев, заливщик т. Никифоров, печник т. Павлушин и другие.

## Добьемся новых успехов

Полное использование внутренних резервов производства открывает неограниченные возможности улучшить все технико-экономические и производственные показатели. В нашем цехе уже проделана некоторая работа в этом направлении, что помогло нам за короткое время увеличить с/ем продукции с одного квадратного метра производственной площади более чем на 10 процентов.

Своими силами у нас было организовано введение пневматического открывания и закрывания затворов бункеров формовочной земли. В результате намного увеличилась производительность и облегчился труд рабочих.

Большое внимание уделяется также изменению технологии для изготовления деталей. Раньше, например, у блока цилиндров литниковая система была подведена со стороны торца картерной части блока. Теперь, подведя литниковую систему непосредственно в ребра жесткости картерной части блока, мы добились резкого снижения брака

и улучшения качества выпускаемой продукции.

Используя внутренние резервы, мы изготовили и внедрили в производство восьмигранные барабаны для обкатки литья вместо круглых. Они имеют большие преимущества как в эксплуатации, так и в их стоимости. Для круглых шла сталь из проката, и они быстро изнашивались. А восьмигранные барабаны оказались износоустойчивыми и дешевле в изготовлении, вследствие чего значительно уменьшились их простои.

Использование внутренних резервов производства в области улучшения и модернизации технологических процессов и других мероприятий дало нам возможность значительно повысить количественные и качественные показатели работы.

Однако у нас еще есть много неиспользованных резервов. Мы можем добиться большой экономии металла и различных материалов за счет уменьшения припусков на механическую обработку по деталям коробки

скоростей, балансиров, задних балок моторов и других деталей. Одним из резервов производства должно явиться у нас бережливое отношение в расходовании сульфидных и щелочных материалов, талька, каполия, угля и т. д.

Сейчас на всех предприятиях страны развернута борьба за всестороннее повышение производительности труда. Мы также имеем возможность добиться в этом больших успехов. Внутренние резервы для этого у нас есть. Необходимо привлекать широкие массы к рационализации и изобретательству, к обучению кадров по всем специальностям, развешивать действенное социалистическое соревнование.

Использование таких возможностей поможет коллективу цеха выйти в число передовых, добиться новых успехов в решении задач по безусловному выполнению государственного плана по всем показателям.

**В. ШЕЛЫХМАНОВ,**  
начальник цеха.

## Цифры и факты

Себестоимость одной тонны годного литья в первом квартале снизилась по сравнению с четвертым кварталом 1953 года на 108 рублей.

Среднедневной выпуск продукции за тот же период возрос на 21,5 процента. Причем особенно увеличился выпуск особоучитываемых деталей, идущих в запасные части. Производство блоков мотора, например, увеличилось в первом квартале на 39 процентов, задних мостов — на 77 процентов, гильз — 66 проц.

Месячная выработка на одного рабочего по сравнению с четвертым кварталом прошлого года поднялась на 7,2 процента.

Активное участие в борьбе за увеличение выпуска литья принимают рационализаторы и изобретатели цеха.

В текущем году подано уже 96 предложений. Активными рационализаторами являются технолог т. Гусев, модельщик т. Попов, мастер отдела механика т. Полторацкий, начальник стержневого отделения тов. Масленников, слесарь тов. Неведомый.



## Обеспечить цех инструментом

Восемь часов утра. Протяжный заводской гудок возвещает о начале рабочего дня. У окошечка инструментальной кладовой собралась кучка рабочих, стоящих за получением необходимого инструмента.

—Тоня, дай мне метчик М12,—обращается к кладовщице один рабочий.

—Таких метчиков нет,—следует краткий ответ.

—Как же нет? Чем же я должен работать?

—Не знаю. Спросите у Михаила Яковлевича, он старший кладовщик, с него и спрашивайте.

—Фрезу торцевую на 8 миллиметров,—просит фрезеровщик.

—Фрез нет,—явствует ответ.

Разочарованный фрезеровщик, махнув рукой, отходит от окошечка. Токарь спрашивает сверло на 25 мм, но и его в кладовой нет. Вот подходит второй токарь и, подавая кладовщице штангель-циркуль, говорит:

—Вы мне опять негодный штангель дали. Я вчера из-за него чуть партию колонок в брак не загнал. Он врет на 0,5 мм. Дайте мне хороший штангель.

—Новых штангелей больше нет.

—Так чем же я должен замерять?—спрашивает возмущенный токарь.

—Не знаю. Мое дело выдать то, что есть у меня. А чего нет, значит нет. Спросите у Михаила Яковлевича.

Михаил Яковлевич Чупиков—старший кладовщик на все вопросы отвечает не менее кратко и однообразно.

—Ничего нет. А что я сделаю, если не дают. Вот смотрите, навешивал всего, а мне не дают ничего.—И Чупиков потрясает перед глазами рабочего стопкой требований.

Такая картина наблюдается в инструментальном цехе Алтайского завода тракторного электрооборудования ежедневно. Инструментальный цех, правда, выполняет программу, обеспечивает основные цехи необходимым инструментом. Но коллектив мог бы работать намного лучше.

Одним из главных недостатков, тормозящих работу цеха, является отсутствие должного порядка в инструментальной кладовой. Много очень нужно

инструмента в кладовой нет. Тот же, который имеется в наличии, выдается без контроля, в результате чего часты случаи преждевременного выхода его из строя. Мерительный инструмент имеется не в достаточном количестве. А имеющийся своевременно не проверяется и не ремонтируется, отчего наблюдаются случаи повышенного брака. Об инструменте второго порядка говорят на каждом профсоюзном собрании, но дальше слов дело не идет.

Некоторые виды инструмента цех в состоянии изготовить сам. Но он делает их мало. Тот инструмент, который был изготовлен, вследствие безответственного отношения работников кладовой, был утерян, преждевременно поломан. Медленное и неудовлетворительное изготовление инструмента второго порядка привело к тому, что в настоящее время в цехе нет совершенно торцовых фрез диаметром от 4-х до 12 мм и дисковых фрез. Не имеется отрезных быстроременных резов. Этот перечень можно продлить и дополнить.

Администрация цеха забывает о пополнении инструментальной кладовой необходимым инструментом. Секретарь парт-организации цеха тов. Бакин и председатель цехового комитета тов. Шумейко заняли позицию невмешательства, хотя они должны были потребовать от администрации цеха конкретного и быстрого решения вопроса об инструменте второго порядка.

Недостаток инструмента второго порядка мешает нормальной работе цеха, тормозит своевременный выпуск штампов, приспособлений и другого вида оборудования и инструмента для основных цехов.

Коллектив цеха преисполнен решимости выполнить любое задание, которое поставят перед ним, но для того, чтобы работа коллектива приносила максимум пользы, чтобы цех работал в полную силу своих возможностей, необходимо в кратчайший срок устранить недостатки, которые еще имеют место в цехе.

**В. САФОНОВ,**  
мастер механического участка АЗТЗ.

### По следам наших выступлений

#### „Улучшить радиопередачи“

Под таким заголовком в номере 59 газеты «Коммунистический призыв» было помещено письмо т. Шкарова, в котором указывалось на недостатки в организации радиопередач через радиозел учебно-производственной мастерской общества слепых. Указывалось, что программа радиопередач однообразна, зачастую сводит-

ся к чтению приказов директора, объявлений. Как сообщил секретарь парт-организации учебно-производственной мастерской общества слепых т. Руденко, замечка была обсуждена на заседании бюро партийной организации. Намечены мероприятия по улучшению радиопередач для членов общества.

## Забастовочное движение в странах капитала

### ИТАЛИЯ

4 июня по всей Италии началась забастовка рабочих химических концернов и шахтеров концерна «Монтена-Тини», требующих повышения заработной платы.

Забастовки провели 40 тысяч рабочих металлургической промышленности города Генуя, металлурги Мелана, металлурги-транспортники и работники газовой промышленности Венеции и других городов Италии.

Шахтеры Баланджеро (провинция Турин) после 23-дневной забастовки одержали победу, заставив владельцев шахты повысить заработную плату и отменить увольнения.

### ЮЖНАЯ РОДЕЗИЯ

Агентство Рейтер передает, что власти Южной Родезии—Английской колонии в Африке—решили объявить чрезвычайное положение ввиду угрозы забастовок.

В Солобери бастуют паровозные кочегары, требуя повышения заработной платы. Их поддерживают рабочие в Булавайо и других городах.

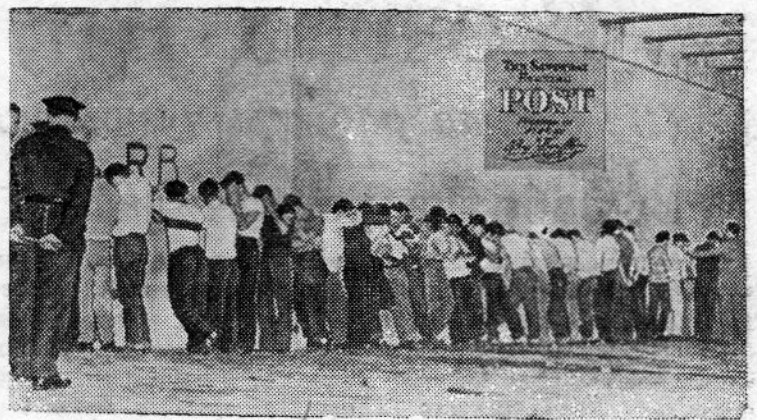
Некоторые отделения профсоюзов железнодорожников заявили, что они организуют забастовку железнодорожников всех специальностей, если будет заключен в тюрьму хоть один бастующий кочегар.

### Выступление в Италии против применения атомного оружия

РИМ. Итальянский комитет движения сторонников мира опубликовал коммюнике, в котором сообщает, что по всей стране ширится кампания за запрещение атомного и термоядерного оружия и против ратификации договора о создании «европейского оборонительного сообщества». Провинциальный совет провинции Навара единогласно одобрил резолюцию против использования оружия массового уничтожения.

Ряд муниципальных советов областей Ломбардия, Эмилия, Апулия и Сицилия также приняли резолюции против применения атомного и термоядерного оружия.

В провинциях Комо и Флоренция были проведены многочисленные собрания, на которых принимались резолюции против применения атомного оружия и против договора о создании «европейского оборонительного сообщества». В городе Эмполи (провинция Флоренция) многие священники, руководители организации «Католическое действие» присоединились к кампании, проводимой сторонниками мира.



В Соединенных Штатах Америки преступность приняла широкие размеры. В одном из докладов министерства юстиции США указывалось, что в стране «...одно воровство совершается каждые 26 секунд, кража автомобиля—каждые 2,45 минуты, изнасилование—каждые полчаса. Каждые 4,6 минуты совершается убийство или попытка убить»... Среди преступников—большое число молодежи и детей. Кинофильмы, радио и телепередачи, прославляющие гангстеров, воров и убийц, растлевающее действуют на подростков.

На этом снимке, помещенном в американском журнале «Сатердей ивнинг пост», изображены молодые правонарушители, приведенные в полицейский участок. Большинство из них—13—15-летние подростки.

### Венгеро-греческие торговые отношения

БУДАПЕШТ. Венгерское телеграфное агентство передает:

Представители правительства Венгерской Народной Республики и правительства Греции вели в Будапеште переговоры, в результате которых было подписано соглашение о товарообмене и платежах. По этому соглашению, заключенному сроком на один год,

Венгрия будет экспортировать в Грецию транспортное и промышленное оборудование, мотоциклы, велосипеды, изделия текстильной промышленности, а также научное и медицинское оборудование. Взамен этого Венгрия получит из Греции табак, кожи, свежие и сушеные фрукты и вино.

### В японском парламенте

ШАНХАЙ. Как сообщает ток-ийское радио, палата советников японского парламента в отсутствие почти одной трети депутатов приняла реакционный законопроект о централизации полиции, разработанный правительством Иосиды. На основании этого законопроекта вся японская полиция будет находиться непосредственно в ведении кабинета министров.

По сообщению радио, за законопроект голосовали депутаты правящей либеральной партии Иосиды, так называемой «прогрессивной» партии Сигемидзу и консервативной группы «риокуфукай». Депутаты парламента от левой и правой социалистических партий, а также от «либеральной партии Японии» бойкотировали голосование по этому законопроекту и не присутствовали на заседании палаты советников.

5 июня левая и правая социалистические партии опубликовали совместное заявление, в котором говорится: мы

считаем, что парламентская сессия закрылась 3 июня. Несмотря на это, правящая партия Иосиды, продолжая чинить беззаконие, снова приняла решение о продлении срока работы сессии. Мы считаем, что все решения, которые парламент примет в дальнейшем, будут незаконными.

В связи с одобрением палатой советников законопроекта о полиции левая и правая социалистические партии опубликовали 7 июня совместное заявление, в котором решительно осуждают этот акт и объявляют его незаконным.

Усиление фашистского режима на базе нового закона о полиции, говорится в заявлении, приведет лишь к дальнейшему обострению положения, за что целиком будет отвечать кабинет Иосиды и правящая партия. Мы требуем роспуска парламента и немедленного ухода кабинета Иосиды в отставку.

### К взрыву на стекольном заводе в Тегеране

ТЕГЕРАН. Как сообщила газета «Донья эмуз», по последним сведениям, в результате взрыва на стекольном заводе в Бани Хашеми погибло более 80 человек и тяжело ра-

нено 200 человек. Газета указывает, что на этом заводе всего работало 500 человек, в том числе 200 детей в возрасте до 12 лет.

ТАСС.

Редактор А. И. ШЕСТАНОВ.

Открыта

ПОДПИСКА

на второе полугодие

НА ГАЗЕТУ «Коммунистический призыв»

ТОВАРИЩИ ПОДПИСЧИКИ!

Спешите возобновить подписку

Подписная плата

На 6 месяцев 11 р. 70 к.

На 3 месяца 5 р. 85 к.

Подписка принимается во всех отделениях Союзпечати и почтальонами.

В магазинах книготорга принимается подписка на Энциклопедический словарь—в трех томах, стоимость одного тома 25 рублей.

При подписке вносится задаток в сумме стоимости одного тома. В наличии имеется 1-й том.

Мастерской индпошива срочно требуются портные 6—8 разряда, мастер головных уборов, вышивальщица, мастер по пошиву брюк.

Справляться по адресу пл. им. Кирова, дом № 1.

Рубцовскому горпромкомбинату требуются на сезонную работу рабочие для кирпичного завода, на постоянную работу: мастер по обжигу кирпича и производству сыра. На временную работу—техник-плановик.